



MANUAL DE INSTRUÇÕES

para las prensas transfer

Secabo TS7

Lhe felicitamos pela compra de sua prensa transfer Secabo!

Rogamos-lhe que leia atentamente este manual de instruções para que possa iniciar sem dificuldades a produção com sua equipe.

Para qualquer forma de reprodução deste manual de instruções é necessário contar com a autorização escrita da empresa Secabo GmbH. Reservado o direito a efetuar modificações; declinamos qualquer tipo de responsabilidade em caso de erros nos dados técnicos e nas características do produto. A presa Secabo GmbH não se responsabiliza pelos danos diretos ou indirectos que resultem da utilização deste produto.

Versión 1.2 (22.06.2016)

Sinopse

Secabo TS7 - Prensa apertura horizontal

Con su apertura y desplazamiento horizontal automáticos, la nueva prensas Secabo TS7 ofrece un gran espacio para el posicionamiento del textil. El plato base con sus 40cm x 50cm y su posicionamiento vertical, facilita aún más el posicionamiento del textil. La Secabo TS7 es apta para todo tipo de transfers.

Breve resumen de la prensa Secabo TS7

- Área de trabalho 40cm x 50cm
- Pratos orientados de forma vertical
- Controlador digital para temperatura, tempo e passados
- Novo desenho
- De abertura e deslocamento horizontal automáticos
- Presión facilmente regulável

Mediadas de precaução

Lhe rogamos leia atenciosamente estas advertências e medidas de precaução!

- Não toque nunca a superfície do prato de calor se está no processo de aquecimento. Perigo de queimaduras!
- Em caso de ser recomendada a abertura pelo serviço técnico de Secabo. Recomenda-se a utilização de máscara e luvas para a manipulação do isolante térmico. A retirada ou eliminação do mesmo deve de realizar-se numa bolsa fechada.
- Tente que não entrem líquidos nem objetos de metal no interior da imprensa.
- Assegure-se de que o plugue utilizado tenha tomada de terra. Tenha em conta que uma prensa transfer só pode estar conectada a um plugue protegido por um limitador automático de potência.
- Utilize sempre a prensa transfer fora do alcance dos meninos e não deixe nunca conectado a equipe sem vigilância.
- Assegure-se que a máquina só se utilize em recintos secos.

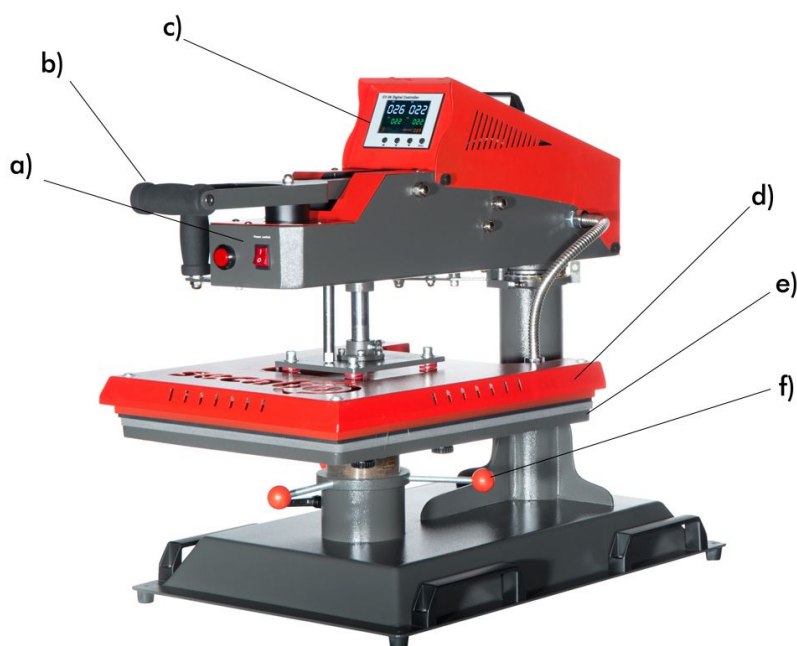
Se não pudesse cumprir alguma ou variadas das normas de segurança antes citadas, ou tem algum tipo de dúvida ou pergunta, rogamos-lhe que se ponha em contato com nosso serviço técnico.

Fornecimento

Lhe rogamos que comprove desde o princípio se lhe foram entregados em sua totalidade os seguintes artigos.

Artgo	Quantidade
Prensa transfer TS7	1
instruções	1

Descrição



- a. Botão preplanchado
- b. Alavanca com apoio magnético e electroimán
- c. Controlador digital para temperatura, tempo y contador de pssados
- d. Prato de calor
- e. Prato baseie - sistema de intercâmbio rápido opcional (sem imagem)
- f. Ajuste en altura del plato base

Controlador



El controlador central permite manipular a temperatura desejada ($^{\circ}\text{C}$ ou $^{\circ}\text{F}$) e a pressão do tempo em segundos. Os dígitos verdes representam os valores nominais, enquanto os números brancos refletem os valores reais. Na parte inferior direita da tela indica-se o número de prensados realizados desde a última posta em zero.

Manejo

- Conecte a prensa transfer a um plugue de 230 V com o cabo de conexão fornecido.
- Acenda a prensa mediante o interruptor de encendio/apagado vermelho.
- Depois de um breve autotest aparecem linhas na tela.
- Pulse o botão Aceitar.
- Agora você pode utilizar as teclas de flecha para mudar entre $^{\circ}\text{C}$ e $^{\circ}\text{F}$. Confirme a seleção com OK.
- Seguidamente selecione a temperatura desejada usando as teclas de flecha e confirmar com OK.
- A seguir, utilize as teclas de flecha para introduzir o tempo desejado em segundos. Pulse e confirme com OK.
- 3 segundos antes de cumprir-se o tempo programado, soará um alarme, então a prensa se abrirá automaticamente.
- Pode regular a pressão, girando a perilla de acionamento manual situada no prato superior. Girando no sentido das agulhas do relógio, diminui-se a pressão, se se faz em sentido contrário, aumenta-se a pressão.
- Durante o processo de transferimiento não pode ser modificado nenhum parâmetro.
- Com cada processo de transferimiento aumentará o contador numa unidade.
- A posta em zero do contador se realiza mantendo pulsado durante 5 segundos o botão de RESET.

Advertência: Rogamos-lhe que tenha em conta que depois de desconectar a prensa de corre certo tempo para que se volte a esfriar.

Manutenção e limpeza

É imprescindível que todos os labores de manutenção se levem a cabo com a prensa desconectada e fria. Execute os labores de manutenção só prévia consulta com nosso serviço técnico. A imprensa se deveria limpar regularmente com um pano úmido e um detergente doméstico suave para retirar os resíduos de cola, sujeira, etc. Não utilizar estropajos abrasivos, solvente ou gasolina!

Temperaturas e tempos recomendados

Estes valores só são válidos a título indicativo, já que podem variar dependendo do material, sendo imprescindível que se verifiquem antes de seu uso.

Material	Temperatura	Presión	Tempo
Flock	170°C - 185°C	baixa-média	25seg.
Flex	160°C - 185°C	média-alta	25seg.
Sublimação-Flex	180°C - 195°C	média-alta	10 - 35seg.
Sublimação canecas	200°C	média-alta	150s - 180seg.
Sublimação azulejos	200°C	alta	120 - 480seg. (segun grossura)
Sublimação puzzles	200°C	baixa-média	25seg.
Sublimação mouse pad	200°C	média	20 - 40seg.
Sublimação têxtil	200°C	média -alta	30 - 50seg.
Sublimação metal	200°C	alta	10 - 50seg. (segun grossura)

Advertência importante: Antes de iniciar uma produção se deveriam realizar provas com os respectivos materiais de transferência e meios de suporte. Tanto os valores indicados aporta como as indicações do fabricante são tão só pontos de referência. A resistência à lavagem e o comportamento na transferência se devem calcular sempre com provas prévias.

Estes são valores recomendados e não estão sujeitos ao direito de garantia. É responsabilidade do usuário determinar e empregar os ajustes que melhor se adaptem a suas condições.

Advertência para acabamentos têxteis: Depois do procedimento de prensado, há que deixar esfriar os têxteis antes de que se possa retirar o material de transferência. O adesivo térmico do material de transferência só é efetivo uma vez frio. Se, uma vez frio, o adesivo térmico não se aderiu com sucesso, é possível que tenha sido transferido com algum dos parâmetros de tempo, presión e temperatura de forma incorreta.

Dados técnicos

Prensa transfer	TS7
Área de trabalho	40cm x 50cm (vertical)
Temperatura máx.	225°C
Tempo máx.	999s
Presión máx.	170g/cm ²
Ajuste de presión	regulação manual mediante perilla central
Alimentação electrica	Tensión alterna 230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW
Meio	+5°C - +35°C / 30% - 70%umidade atmosférica
Peso	90kg
Dimensões (A x L x P)	64cm x 570cm x 58cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie / 2014/35/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt