

# Erste Schritte mit Ihrem Secabo CIII Schneideplotter

# Installation Secabo FlexiStarter

Ihr Secabo Schneideplotter wird mit der Schneidesoftware FlexiStarter in der Version 8.5 mit USB-Dongle ausgeliefert. Zur Ansteuerung des Schneideplotters über ihren PC installieren Sie die Software wie im Folgenden beschrieben:

- Stecken Sie den mitgelieferten USB-Dongle (Kopierschutzstecker) in einen freien USB-Port Ihres PCs (die Installation erfolgt automatisch).
- Legen Sie die mitgelieferte CD *FlexiStarter* ein.
- Wählen Sie im Setup Sprache Deutsch aus und klicken Sie auf OK.
- Lesen Sie die Software-Lizenzvereinbarungen aufmerksam und akzeptieren Sie diese.
- Folgen Sie den Anweisungen des Installations-Assistenten.
- Sie werden aufgefordert Ihr 32-stelliges Passwort einzugeben, dieses finden Sie auf der Rückseite der FlexiStarter CD-Hülle, wählen Sie ein weiteres Mal Ihre Sprache aus und klicken Sie auf *done*.
- Warten Sie bis der Installationsvorgang abgeschlossen ist und klicken Sie auf fertig stellen.

Falls Sie eine FlexiStarter Version 8.5 mit Internetfreischaltung haben, entnehmen Sie die hierfür wichtigen Installationsschritte aus der Bedienungsanleitung.

# Installation des Plotters auf Ihrem PC

- Um Ihren Secabo CIII Plotter abschließend einrichten zu können, müssen Sie FlexiStarter installieren bevor Sie den Secabo Installations-Assistenten ausführen
- Schalten Sie Ihren Plotter noch nicht ein, verbinden Sie Ihren Plotter noch nicht mit Ihrem PC.
- Legen Sie die mitgelieferte Secabo CIII CD in Ihr CD- Laufwerk ein.
- Das Setup Programm startet Automatisch.
  - > Falls das Programm nicht automatisch startet, rufen Sie die auf der CD enthaltene Datei SETUP.exe auf.
- Der Secabo Installations-Assistent wird nun eingerichtet, dazu ist auf Ihrem PC Microsoft NET 2.0 erforderlich. Sollte ihr Windows Betriebssystem nicht über .NET 2.0 verfügen, wird dieses automatisch installiert. Dazu müssen Sie lediglich den Microsoft Lizenzbestimmungen zustimmen.
- Der Secabo Installations-Assistent startet automatisch. Folgen Sie genau den Anweisungen des Assistenten und in 5 einfachen Schritten ist Ihr Secabo CIII Plotter eingerichtet und betriebsbereit.





# Der erste Plotauftrag

- Starten Sie die Schneidesoftware FlexiStarter.
- Wählen Sie im Menü Bearbeiten den Punkt Voreinstellungen aus.
- Klicken Sie auf den Reiter Werkzeuge und scrollen Sie in der Liste zum Punkt Plotten/Schneiden.
- Markieren Sie in der Liste den Punkt *Plotten/Schneiden*. Entfernen Sie das Häkchen *Verbinde zum lokalen Production Manager über TCP/IP*. Klicken Sie auf den *OK* Button.
- Erstellen Sie einen Schriftzug oder eine Grafik und klicken Sie auf *Datei Plotten/Schneiden* oder das Symbol 🚏.
- Es erscheint das Fenster ProductionManager auswählen; markieren Sie hier: Auf diesem Computer (lokal) und bestätigen Sie mit OK.
- Warten Sie bis sich der ProductionManager öffnet.
- Wählen Sie Secabo und Ihr Modell C30III, C60III oder C120III aus.
- Bei dem Auswahlfenster *"Wie ist Ihr Secabo mit ihrem Computer verbunden?"* wählen Sie den COM-Port aus, den Sie sich notiert haben. (siehe USB Treiber Installation) Ist der COM-Port nicht auswählbar müssen Sie Ihren PC zunächst *neu starten*.
- Das Fenster Plotten/Schneiden öffnet sich, klicken Sie auf Eigenschaften.
- Das Fenster Job/Standardeinstellung öffnet sich.
- Wählen Sie hier den 3. Reiter 🐬 .
- Aktivieren Sie *Messerversatz* und tragen Sie einen Wert zwischen 0,020 und 0,033 ein. Der exakte Wert ist bei jedem Messer unterschiedlich.
- Bestätigen Sie mit OK und drücken Sie im Fenster Plotten/Schneiden auf senden.
- Der Schneidevorgang startet!

# Fehlerbehebung

Der Schneideplotter beendet den Auftrag mit *Pause* im Display und reagiert nicht mehr auf Tastendruck In diesem Fall muss der Schneideplotter neu gestartet werden, um den Fehler zu beheben.

Mögliche Ursachen:

> Der Auftrag wurde in einem falschen Format (zu groß) gesendet.

Aufträge werden immer zu groß ausgegeben

Mögliche Ursachen:

- > Die Auflösung (Schritt in mm) wurde verstellt. Der korrekte Wert sind 40.000 Schritte/mm.
- > Die Ausgabegröße beträgt über 100%.

Ein importierter Auftrag (EPS) wird mehrmals auf der gleichen Position geplottet

Mögliche Ursache:

> Die Datei ist evtl. fehlerhaft und sollte überprüft werden.

Gerade Linien werden zackig geschnitten

Mögliche Ursache:

> Die Messereinstellung und der Anpressdruck sind falsch und sollten überprüft werden.





## Bedienung des Gerätes

Im folgenden Diagramm sehen Sie die Menüführung des Secabo CIII Schneideplotters. Erläuterungen zu den einzelenen Punkten finden Sie auf der folgenden Seite.

Ruhezustand des Schneideplotters



www.secabo.com





### **Online-Modus und Offline-Modus**

Nach dem Einschalten des Gerätes erscheint für ca. 3 sek. ein Begrüßungstext mit Ihrer aktuellen Firmewareversion, es wird ein Reset durchgeführt und das Gerät schaltet in den Online-Modus. Durch Drücken der Ome -Taste am Bedienfeld kann zwischen Online- und Offline-Modus umgeschaltet werden. Während des Schneidevorganges muss sich der Schneideplotter generell im Online-Modus befinden. Im Online-Modus können Sie Anpressdruck und Plotgeschwindigkeit einstellen. Zum Ändern der Grundeinstellungen und des Nullpunktes muss das Gerät im Offline-Modus sein.

### Geschwindigkeit und Anpressdruck einstellen

Im Online-Modus können Sie folgende Veränderungen vornehmen:



Geschwindigkeit erhöhen

💌 Geschwindigkeit reduzieren

Anpressdruck erhöhen

Anpressdruck reduzieren

Um die Schneidegeschwindigkeit und den Anpressdruck während des Plotvorgangs zu verändern, müssen Sie zunächst die Pause-Taste drücken.



### Setzen des Nullpunktes

Im Offline-Modus kann der Messerkopf durch Drücken der Pfeiltasten nach links (und rechts), sowie die Folie vorwärts vond rückwärts bewegt weraen.

Im Display sind die entsprechenden X und Y Koordinaten zu sehen. Um den korrekten Ausgangspunkt zum Plotten zu setzen, bewegen Sie den Messerkopf und die Folie so, dass sich das Messer in der vorderen rechten Ecke der Folie befindet. Drücken Sie dann die -Taste um den Nullpunkt zu bestätigen.



#### Pause

Um den Plotvorgang zu unterbrechen drücken Sie die Pause - Taste. Durch erneutes drücken der Pause - Taste wird der Plotvorgang fortgesetzt.





# Gerätegrundeinstellungen



#### **Baudrate einstellen**

Mit den Pfeiltasten ( und ) können Sie die gewünschte Baudrate Ihres Plotters einstellen. Die eingestellte Baudrate muss identisch mit der am Computer eingestellten Baudrate sein.

Es wird empfohlen mit einer Baudrate von 38400 baud zu arbeiten.



### Idle Speed einstellen

Hier können Sie die Verfahrgeschwindigkeit mit gehobenem Messer durch

	offline.	-
1 - I	oniiine	
	x/y cal	
	Хс= 36720	]
	Yc= 36650	1

### Kalibrierung der Achsen

Dieser Modus ermöglicht es Ihnen die Achsen des Schneideplotters zu kalibrieren. Dies ist generell nur erforderlich, wenn Plots nicht maßhaltig ausgegeben werden.



#### Reset

Hier können Sie durch drücken der () -Taste den Schneideplotter auf die Werkseinstellungen zurücksetzen.

