



MANUAL DE INSTRUCCIONES
para los plotters de corte
Secabo C30III, C60III und C120III

Le felicitamos por haber comprado un nuevo plotter de corte!

Para poder comenzar la producción con su máquina sin problemas, por favor, lea atentamente estas instrucciones de uso.

Para cualquier forma de reproducción de estas instrucciones de uso es necesario tener la autorización escrita de la empresa Nepata Vertrieb GmbH. Reservado el derecho a modificaciones y errores de los datos técnicos y de las características de los productos.

La empresa Nepata Vertrieb GmbH no se responsabiliza de daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.



Version 2.1 (21.04.2009)



Indice

1	Medidas de precaución	3
2	Volumen suministrado	4
3	Montaje del pie soporte	5
4	Descripción de la máquina	6
4.1	Piezas de la máquina y sus funciones.....	6
4.2	Vistas laterales	6
4.3	Panel de control	7
5	Puesta en funcionamiento de la máquina y del software	8
5.1	Instalación de Secabo FlexiStarter	8
5.1.1	Versión con llave de seguridad (USB-Dongle)	8
5.1.2	Versión con licencia vía internet.....	8
5.2	Instalación y configuración a través del asistente para instalación.....	9
5.3	Alternativa: instalación manual del USB driver.....	10
5.4	Conexión a través de la interfaz serie.....	11
5.5	Puesta en funcionamiento de la máquina.....	11
5.6	Colocar y ajustar la cuchilla	12
5.7	Colocar el porta-cuchillas	12
5.8	Colocar el material	12
5.9	Test de corte	13
5.10	El primer corte	14
6	Configuración y funcionamiento	16
6.1	Online / Offline	16
6.2	Mover el cabezal de corte	16
6.3	Establecer el punto de partida	17
6.4	Modificar la velocidad y la presión de corte	17
6.5	Función de repetición.....	17
6.6	Otras configuraciones	18
6.7	Interrupción del corte	18
7	LAPOS (sólo C60III y C120III a partir de Modelo 11/08).....	19
7.1	Calibración única de LAPOS.....	19
7.2	Utilización de LAPOS	25
8	Después de cortar.....	27
8.1	Descarte del material	27
8.2	Elaboración posterior del material	27
8.2.1	Descartar	27
8.2.2	Aplicación.....	27



9	Cuchillas de arrastre.....	28
10	Datos técnicos.....	29
11	Subsanar problemas.....	31



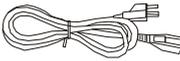
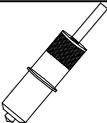
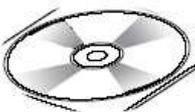
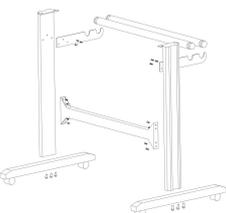
1 Medidas de precaución

Lea estas instrucciones y medidas de precaución atentamente antes de poner en funcionamiento la máquina por primera vez!

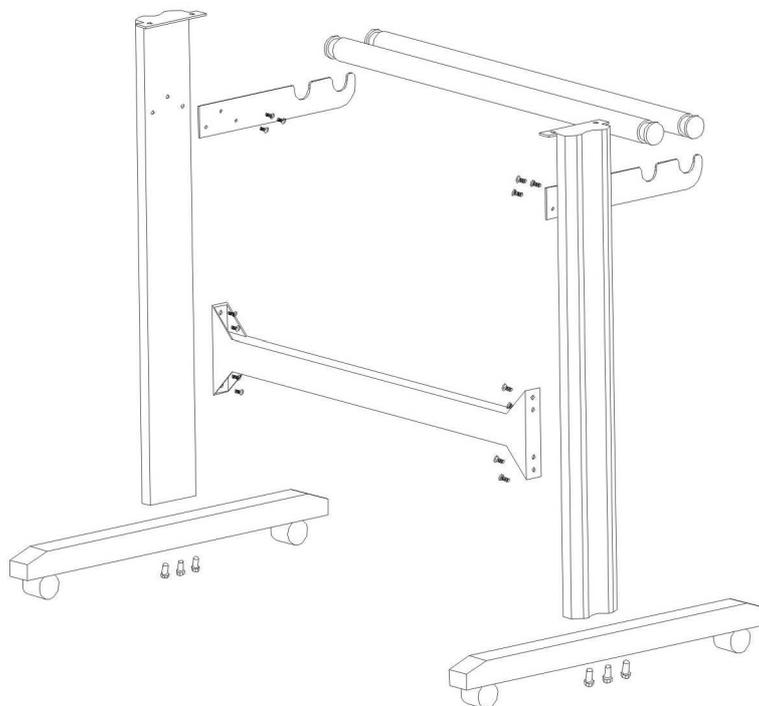
- Por favor, no colocar objetos magnéticos cerca de la cabeza de corte, ya que de lo contrario no se puede garantizar una presión de corte uniforme.
- No retirar el cable de conexión al ordenador si está ejecutándose un corte.
- Descargar los rodillos de presión, si no están en uso, levantando la palanca de presión.
- No tocar dentro de la máquina con las manos si la misma está conectada a la corriente eléctrica.
- Nunca abrir la carcasa ni realizar modificaciones en la máquina.
- Observar que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior del plotter.
- Asegurarse de que el enchufe utilizado esté conectado a tierra y que este dispone de un interruptor automático de seguridad.
- Asegurese de que la tensión a la que el plotter está conectado es de (220V), esta no puede oscilar más de $\pm 10\%$. De lo contrario se debe utilizar un estabilizador de voltaje.
- Desenchufar la máquina en caso de no utilizarla durante un largo periodo de tiempo.
- Durante el proceso de corte nunca tocar cerca del porta-cuchillas!
- Interrumpir los procesos pendientes antes de efectuar modificaciones en el ajuste del porta-cuchillas!
- Siempre opere el plotter de corte fuera del alcance de los niños y nunca deje la máquina conectada, ni sus accesorios fuera de su vigilancia.
- Para evitar lesiones nunca tocar la punta de la cuchilla de arrastre.
- Coloque la máquina sobre una superficie estable para evitar caídas o golpes que puedan deteriorarla.
- No utilice la máquina durante tormentas, en caso de rayos la máquina puede ser destruida o dañada.

2 Volumen suministrado

Verifique de inmediato si los siguientes artículos han sido suministrados en su totalidad:

Artículo	Cantidad	
Cable de corriente	1	
Cable de conexión en serie	1	
Cable de conexión USB	1	
Porta-cuchilla	1	
Porta-pluma	1	
Cuchillas arrastre	3	
Minas bolígrafo	2	
CD-Software Secabo FlexiStarter	1	
Pie soporte (no en el C30III)	1	

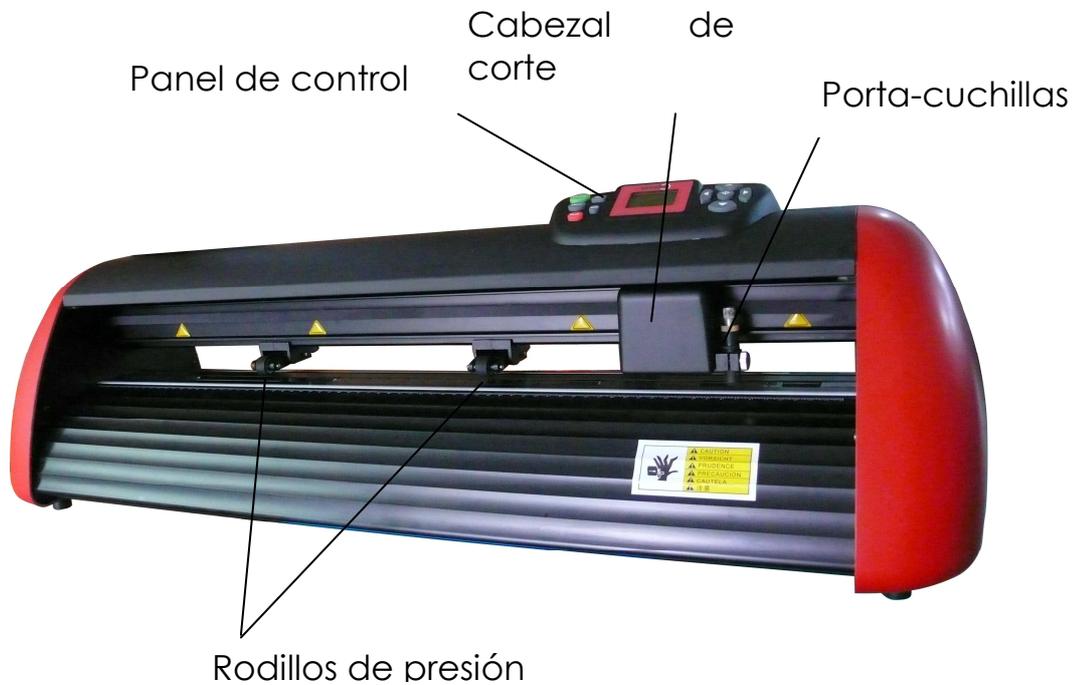
3 Montaje del pie soporte



El pie soporte del plotter de corte Secabo es de fácil montaje. Utilice las piezas suministradas de forma análoga al diseño expuesto anteriormente.

4 Descripción de la máquina

4.1 Piezas de la máquina y sus funciones



4.2 Vistas laterales

Puerto USB, puerto serie



Alimentación de corriente, interruptor de encendido



4.3 Panel de control



- a) Tecla Online/Offline
- b) Tecla para test (test de profundidad de corte)
- c) Display LCD
- d) Teclas de flechas para el control del cabezal de corte y para la introducción del material (eje x , eje y)
- e) Tecla del punto cero (eje x , eje y)
- f) Tecla de repetición para repetir el proceso
- g) Tecla de pausa (para interrumpir el corte, sólo en caso de emergencia)
- h) Tecla del menú para accionar las configuraciones de la máquina



5 Puesta en funcionamiento de la máquina y del software

Atención! Para una mejor y rápida configuración se recomienda instalar primieramente el Software de corte FlexiStarter.

5.1 Instalación de Secabo FlexiStarter

Su plotter de corte Secabo se suministra con el software de corte FlexiStarter versión 8.5. Para el control del plotter de corte a través de su ordenador instale el software tal como es descrito a continuación:

5.1.1 Versión con llave de seguridad (USB-Dongle)

Enchufe la llave de seguridad (USB-Dongle) suministrada en el puerto USB (la instalación se realiza automáticamente).

- Insertar el CD del Software FlexiStarter en el dispositivo CD-Rom.
- Seleccione el idioma deseado y pinche "OK".
- Lea las condiciones legales del software detenidamente y aceptelas.
- Siga las directrices de instalación del asistente.
- **IMPORTANTE!** asegurese de seleccionar en la ventana Secabo Production Suite "SafeNet Sentinel System Driver y pinche en „siguiente“.
- Introduzca la palabra clave "Passwort" que encontrará en el reverso de a cubierta del CD FlexiStarter, vuelva a elegir el idioma y pinche en "done".
- Espere a que la instalación esté totalmente realizada y pinche en finalizar.
- Conectar el USB-Dongle (Llave de seguridad) en puerto USB de su PC (la instalación será automáticamente finalizada).

5.1.2 Versión con licencia vía internet

Atención! Para la instalación y uso de esta versión es necesaria la conexión continua del PC con internet.

- Insertar el CD del Software FlexiStarter en el dispositivo CD-Rom.
- Seleccione el idioma deseado y pinche "OK".
- Lea las condiciones legales del software detenidamente y aceptelas.



- Siga las directrices de instalación del asistente.
- Introduzca la palabra clave "Passwort" que encontrará en el reverso de la cubierta del CD FlexiStarter, vuelva a elegir el idioma y pinche en "done".
- Espere a que la instalación esté totalmente realizada y pinche en finalizar.
- La primera vez que se abra el FlexiStarter deberá registrarse completando los datos correspondientes. Posteriormente el FlexiStarter estará completamente disponible.

ATENCIÓN! Tenga en cuenta que el Software Flexistarter sólo puede estar instalado en un PC. Instalaciones en simultaneo no son posibles. Para la instalación en otro PC deberá de desactivar la instalación inicial. Para ello deber seguir los pasos de desactivación que encontrará en el apartado de "Ayuda" de la barra de herramientas del FlexiStarter.

5.2 Instalación y configuración a través del asistente para instalación

ATENCIÓN ! Para la instalación automática del Secabo CIII mediante el asistente de instalación debe de haber sido previamente instalado el Software FlexiStarter.

ATENCIÓN ! No encienda el plotter ni lo conecte al PC.

Introduzca el CD de instalación Secabo CIII suministrado en el lector de CD de su PC.

- El programa de inicio Setup se activará automáticamente. En caso de no producirse el inicio automático pinche dos veces sobre el archivo SETUP.exe.
- El asistente para instalación Secabo precisa para su activación de Microsoft NET 2.0. En caso de que no esté disponible en su sistema operativo Windows la instalación del mismo se realizara de forma automática. En este caso deberá aceptar las condiciones de licencia de Microsoft.
- El asistente de instalación Secabo se activará. Siga detalladamente los pasos del asistente y en 5 sencillos pasos tendrá el plotter Secabo CIII instalado y listo para su uso.



5.3 Alternativa: instalación manual del USB driver

Los plotters Secabo disponen de conexión USB mediante el cual se puede realizar la conexión entre plotter y PC.

Los plotters Secabo sólo pueden ser instalados en PC con los sistemas operativos Windows 2000, Windows XP y Windows Vista. Instalaciones bajo los sistemas operativos Windows 95 / 98/Me no son posibles.

La posibilidad de poder utilizar su plotter Secabo en PCs con conexiones USB es posible mediante el adaptador USB-RS232 integrado del que dispone los plotters Secabo. El puerto real de los plotters Secabo es un puerto serie (COM). Es por esta razón por la que hay que realizar la instalación del driver (USB-driver) para el adaptador USB-RS232. De ese modo será instalada una interfaz serie virtual en su PC, la cual será activada mediante un puerto COM.

ATENCIÓN! Instalar el driver USB antes de conectar el plotter al PC!

- Inserte el CD Secabo CIII suministrado en la unidad de lectura de su PC.
- El programa de instalación Setup se activará automáticamente.
- En caso que el programa no se active automáticamente seleccione el archivo Driver.exe del CD Secabo CIII.
- Pinche en Install.
- En caso de ventana de error de Windows, pinche en continuar instalación. (el mensaje de error puede aparecer repetidas veces, ignore dichos avisos y continúe con la instalación).
- Pinche en finalizar.
- Pulse la combinación (Windows)  +  (Pause).
- Seleccione la pestaña Hardware y entre en el administrador de dispositivos.
- Compruebe en puertos (COM/LPT) en que número de puerto COM ha sido instalado el Secabo CIII. (ej. COM1)
- En caso de que haya sido instalado en un puerto COM superior al 9 este debe de ser cambiado por un puerto inferior. Para modificar el número de la conexión haga clic con la tecla derecha del ratón sobre la conexión y seleccione *Propiedades*. Luego en la opción *Configuración de conexión* haga clic en

Avanzada y en el campo del Número de conexión COM puede seleccionar el puerto COM deseado.

5.4 Conexión a través de la interfaz serie

Para conectar el plotter de corte Secabo con la interfaz serie de su PC no es necesaria la instalación de ningún driver. El plotter solamente se debe conectar con la interfaz mediante el cable suministrado.

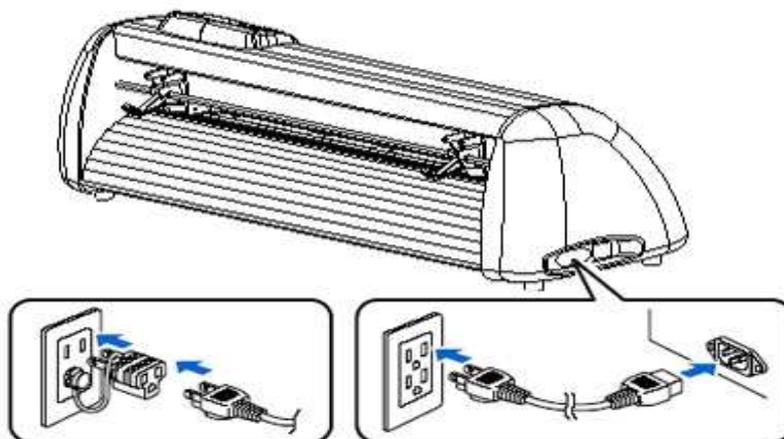
Compruebe los siguientes parámetros del puerto:

- Baudios: 38400
- Bits de datos: 8
- Bits de parada: 1
- Controlador: Xon/Xoff

5.5 Puesta en funcionamiento de la máquina

Asegúrese de que exista suficiente espacio delante y detrás de la máquina para el transporte del material. El plotter de corte se debe utilizar solamente en un ambiente limpio y seco.

- Con el cable suministrado conecte el plotter a un enchufe de 220 V.



- Luego encienda el plotter. Cuidado: después de encender el plotter el cabezal de corte se mueve hacia la derecha.

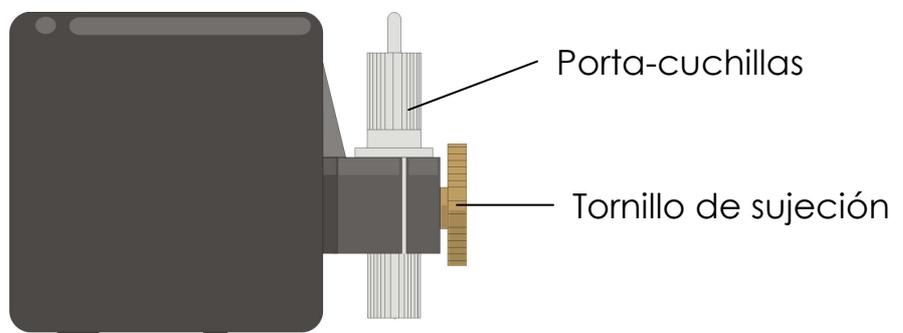
5.6 Colocar y ajustar la cuchilla

- Tome una de las cuchillas suministradas y colóquela en el porta-cuchillas de forma que la hoja sobresalga adelante. Un imán fija la cuchilla al porta-cuchillas.
- Girando la cápsula delantera ajuste la profundidad de corte.
- La profundidad de corte está ajustada correctamente cuando al pasar cuidadosamente la punta del dedo por la cuchilla sólo se siente un suave cosquilleo. Como el ajuste de la profundidad de la cuchilla depende del material, tal vez más tarde tenga que reajustarla (generalmente de 0,05mm a 0,1mm). Puede realizar una prueba de corte manual sobre un trozo de vinilo, si sólo es cortado el vinilo y no el papel soporte siliconado, la profundidad de corte es correcta.
- Al presionar el pasador en la parte trasera del porta-cuchillas, la cuchilla utilizada se puede volver a retirar y cambiar en cualquier momento. Atención – Peligro de lesiones!

Ya que los diversos grosores de los materiales necesitan de diferentes ajustes para la cuchilla o incluso de cuchillas especiales, dado el caso tendrá que repetir el ajuste realizado anteriormente.

5.7 Colocar el porta-cuchillas

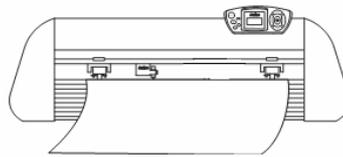
- Primero desatornille lo suficiente el tornillo de sujeción del porta-cuchillas en la cabeza de corte.
- Luego inserte el porta-cuchillas en el orificio a la derecha haciendo presión hasta el tope desde arriba y atornille firmemente el tornillo de sujeción.



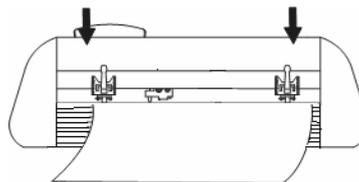
5.8 Colocar el material

- Siempre coloque el material a ser trabajado por la parte trasera de la máquina.

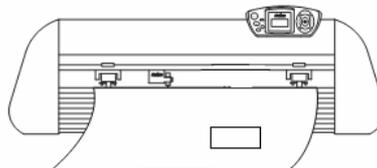
- Adelante el material hasta la regla de corte para establecer correctamente el punto cero. En el punto 6.3 de este manual encontrará más detalles sobre la colocación del punto cero.
- En caso de colocar un rollo, el material se puede desenrollar sin problemas con ayuda del porta-rollos suministrado.
- Al colocar el material observe que el mismo esté colocado recto para evitar que el material se desvíe durante el transporte. El material colocado torcido tan sólo unos milímetros ya puede causar una gran desviación del mismo en caso de procesos de trazado largos.



- Usted puede colocar el material en cualquier parte de la máquina siempre que los rodillos de presión se encuentren en el área de las flechas amarillas del brazo de corte transversal.
- Fije ambos rodillos de presión abatiendo la palanca de sujeción en el canto exterior del material (aprox. 2 cm con respecto al borde del material) para que el material sea transportado correctamente y quede garantizado un campo de corte máximo.



5.9 Test de corte



- En el modo Offline accione la tecla de Test para ejecutar el test. El plotter corta un rectángulo en el material colocado y en el punto cero actualmente establecido.
- Con este test de corte se puede verificar el ajuste del porta-cuchillas, así como la presión de corte. El material colocado



debe ser cortado de forma limpia y recta durante el test. El papel transporte siliconado no debe de ser cortado o dañado.

- En caso que el corte no sea satisfactorio, puede que se haya establecido un ajuste erróneo de la presión de corte o la colocación de la cuchilla o del porta-cuchilla son incorrectos. Modifique este ajuste y efectúe el test de nuevo.
- Modifique estos ajustes en caso que el material se haya cortado de forma muy inexacta o sin la profundidad suficiente o si por el contrario ha sido cortado el papel soporte siliconado.

5.10 El primer corte

- Abrir Flexi mediante el acceso directo FlexiStarter situado en el escritorio de su PC. Desmarcar la opción TCP/IP. Para ello entrar en la opción de la barra de herramientas / editar – preferencias–herramientas – plottear/corte (válido cuando es una conexión a un PC local).
- Crear un documento escritura/gráfico y seleccionar en la barra de herramientas archivo - „cortar/plottear” o pinche sobre el icono . Archivos Corel Draw deben ser exportados desde corel a formato EPS e importados posteriormente mediante el FlexiStarter.
- Seleccionar en la nueva ventana - PC local (válido cuando es una conexión a un PC local).
- Se abra la ventana “Production Manager” (minimizada) y la ventana de corte “Cortar/Plotear”.
- En caso de la instalación manual sin asistente utilizar la ventana “Production Manager” para modificar los siguientes parámetros.
- Seleccione el plotter Secabo a instalar (**C30III, C60III, C120III**).
- En la opción “como está conectado el Secabo con su PC?” elija el puerto COM anteriormente seleccionado en el apartado **5.3 instalación manual del USB driver**.
- En caso de no poder ser seleccionado el puerto COM instalado debe de reiniciar su PC.
- Utilice los siguientes parámetros para dicha interfaz:
Baudios: 38400



Bits de datos: 8

Bits de parada: 1

Control de flujo: Xon/Xoff

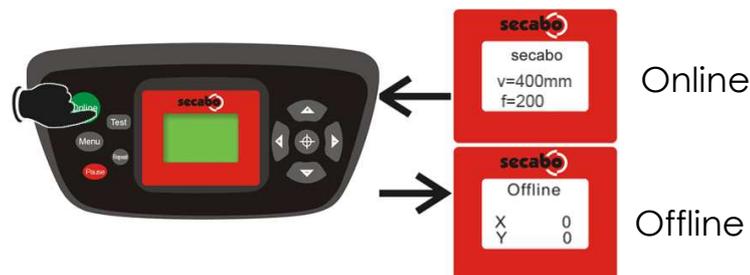
- *Para la versión 8.1: ruta de acceso // ajuste – propiedades de ajuste comunicación (2ª pestaña).*
- *Para la versión 8.5 : doble click sobre el primer símbolo de cuchilla de “Production Manager”.*
- En caso de haber realizado la instalación mediante el asistente de instalación o una vez se hayan realizado las modificaciones necesarias, a través del “Production Manager”, en caso de instalación manual, entre en la ventana “Cortar/Plotear” y pinche en propiedades.
- Se abrirá la ventana “Propiedades predeterminadas del trabajo”, seleccione la tercera pestaña .
- Seleccione la casilla desplazamiento y establezca un valor entre 0,022 y 0,033 (el valor exacto es para cada cuchilla diferente). Establecer los parámetros mediante aplicar y aceptar.
- Entre en la pestaña Avanzado (4ª pestaña de la ventana Cortar/Plotear) y Seleccione Sobrecorte - Largo extra de corte 0,0254mm.
- Confirmar con “OK” y seleccionar en la ventana Cortar/Plotear “enviar”.
- El proceso de corte se iniciará.

ATENCIÓN! Los cambios realizados con un documento activo en la lista de tareas del Production Manager no serán aceptados por el programa.

6 Configuración y funcionamiento

6.1 Online / Offline

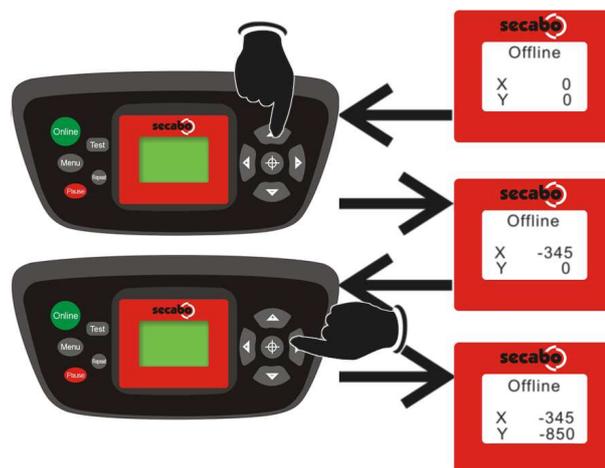
Después de encender la máquina se ejecuta un Reset y la máquina conmuta para el Modo Online. Al pulsar la tecla Online en el panel de control se puede conmutar entre Online y Offline. Durante el proceso de corte el plotter se debe encontrar normalmente en el Modo Online (SECABO en Display). Para modificar el punto de partida del corte la



máquina debe estar en el Modo Offline.

6.2 Mover el cabezal de corte

En el Modo Offline el cabezal de corte se puede mover hacia la derecha e izquierda y el material para adelante o atrás utilizando las teclas de las flechas. En el display se ven las coordenadas X e Y

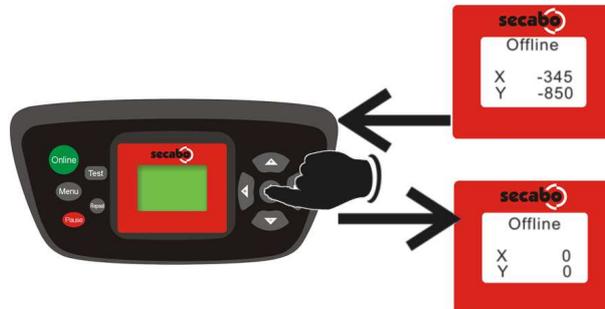


respectivamente.



6.3 Establecer el punto de partida

Para establecer el punto de partida correcto, mueva el cabezal y el material de forma que la cuchilla se encuentre en la esquina derecha delantera del mismo. Confirme el punto cero pulsando la cruz en el centro del panel de control.



6.4 Modificar la velocidad y la presión de corte

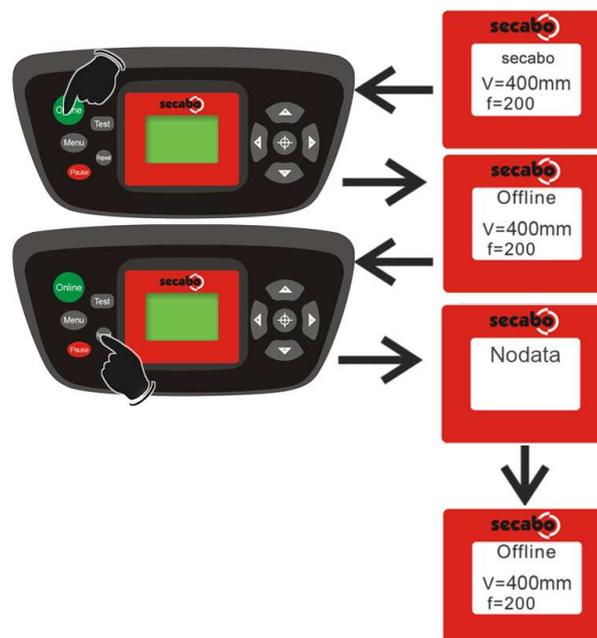
Para poder comprobar y modificar los parámetros del plotter este debe de estar en modo online (SECABO en display). Para modificar los parámetros utilizaremos las flechas arriba / abajo (parámetro superior), izquierda / derecha (parámetro inferior).

- V: velocidad de corte. (seleccionar un valor reducido SÓLO para trabajos de pequeño tamaño ($< 1\text{ cm}$)).
- F: presión de corte. (depende de la instalación correcta de la cuchilla y del grosor del material).

La velocidad de corte y la presión de corte no se pueden modificar durante el proceso de corte.

6.5 Función de repetición

Una vez finalizado un proceso, éste se puede repetir sin que el



ordenador tenga que enviar los datos otra vez. Para ello el plotter de corte se debe encontrar en el Modo Offline y se debe pulsar la tecla Repeat.

6.6 Otras configuraciones

En el Modo Offline pulsando la tecla Menú varias veces se puede navegar por otros menús de configuración. En el menú de configuración (Setting) se puede configurar la velocidad de ralentí de la cabeza de la cuchilla (Uv o Ur): velocidad de movimiento del cabezal y vinilo en vacío (movimiento manual mediante flechas) y también los baudios (Bv o Br): los baudios configurados deben ser idénticos a los baudios configurados en el ordenador. Importante!! este valor debe de ser siempre 38400.

En el menú de escala (Set Per) el plotter de corte se puede calibrar correctamente. Debido al desgaste de las piezas mecánicas del mismo es posible que sea necesario efectuar una corrección. La escala de las coordenadas X e Y se puede modificar cambiando los valores Xp y Yp. Si, por ejemplo, un objeto que se colocó en el ordenador con una longitud de 100 cm, es cortado por el plotter de corte con una longitud de 98 cm, se debe corregir el parámetro de escala correspondiente en el plotter. Importante!! estos parámetros no deben de ser modificados salvo que sea totalmente necesario en el caso mencionado anteriormente.



6.7 Interrupción del corte

Si involuntariamente se envió un trabajo al plotter de corte que es mayor que el ancho máximo de corte de la máquina, el cabezal de corte es detenido automáticamente por los interruptores de seguridad situados a derecha e izquierda del área de trabajo del plotter. En este caso el proceso de corte es interrumpido y el trabajo se debe enviar nuevamente al plotter.

7 LAPOS (sólo C60III y C120III a partir de Modelo 11/08)

LAPOS es un sistema para la colocación de medios impresos en su plotter de corte CIII, que posibilita el corte con exactitud del contorno de elementos impresos sin desplazamiento y con la menor deformación.

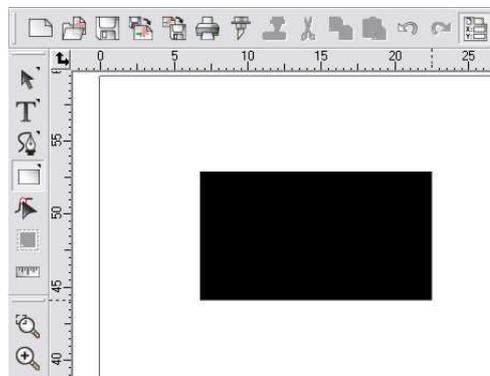
En los siguientes pasos se aclaran la configuración y el uso de LAPOS.

7.1 Calibración única de LAPOS

Antes de poder llevar a cabo el primer corte de contorno, LAPOS debe ser calibrado una sola vez en combinación con FlexiStarter. Este proceso solo se debe repetir si desea utilizar su FlexiStarter en un nuevo ordenador.

Para realizar la calibración de LAPOS proceda de la siguiente manera:

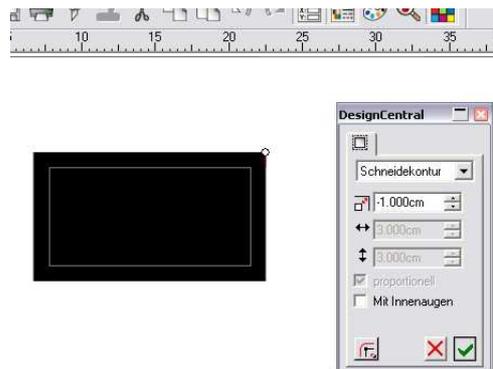
- Abra el FlexiStarter con un documento vacío.
- Ajuste un rectángulo del tamaño deseado, el ancho no debería ser superior a 15 cm.



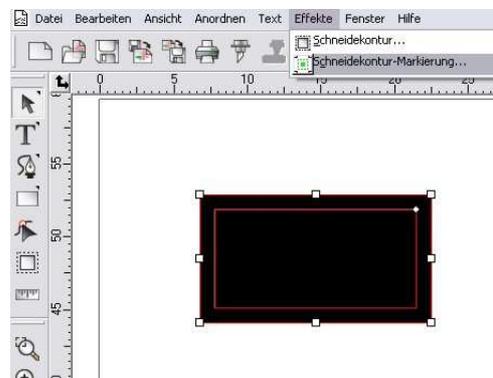
- Seleccione con el rectángulo marcado el punto de menú "Efectos" "Contorno de corte".



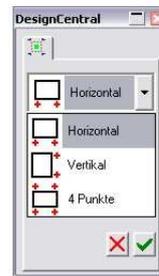
- En el menú que aparece “DiseñoCentral” puede seleccionar la posición del contorno de corte. Por lo general en este punto se inserta un valor negativo, p.ej. “1mm”, de forma que los elementos cortados a continuación no presenten bordes blancos. Para la calibración utilice mejor el valor "0mm". Confirme la entrada haciendo clic en la señal verde que aparece en la parte inferior del menú.



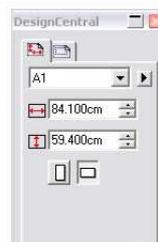
- Seleccione el menú “Efectos”, “Contorno de corte”.



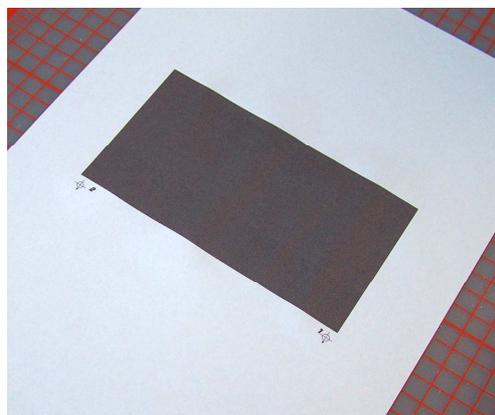
- Puede seleccionar si se deben poner dos marcas de corte en horizontal o en vertical o cuatro marcas de corte. En caso de impresiones pequeñas bastan dos marcas, ya que se pueden leer más rápido. En caso de hojas de imprenta grandes debe utilizar cuatro marcas, para alcanzar mayor precisión. Confirme la entrada haciendo clic en la señal verde que aparece en la parte inferior del menú.
¡Cuidado! ¡El objeto no debe escalarse una vez establecidas las marcas de corte!

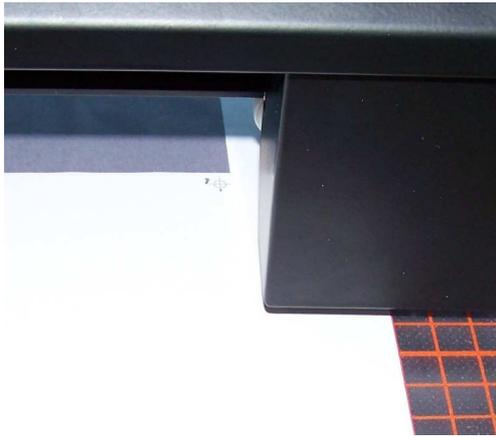


- Haga clic en el símbolo de impresión o en la barra de menú para imprimir el objeto con la marca de corte en una impresora de su elección. Por favor, preste atención de que la impresión no sea escalada por el controlador de impresora.

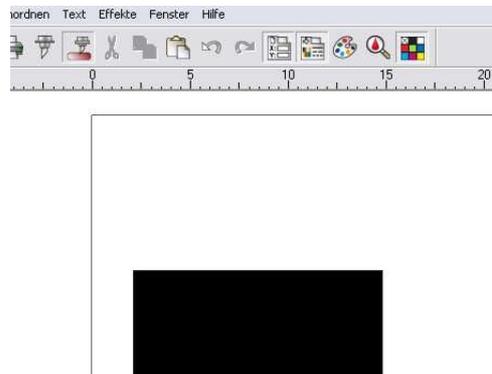


- Introduzca la impresión únicamente en el plotter de corte (en caso de papel preferiblemente sobre la lámina de corte), de forma que las marcas de corte se encuentren a la izquierda del cabezal de corte.

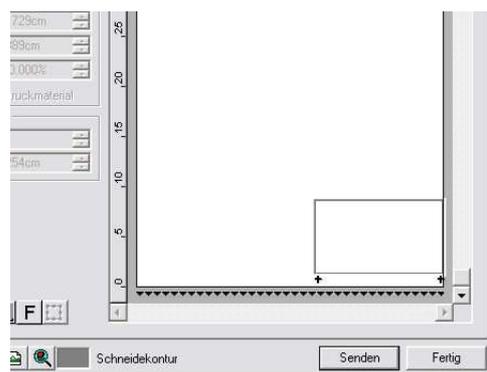




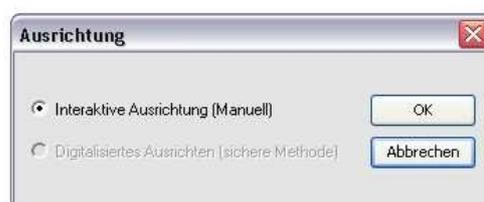
- Seleccione la función de contorno de corte de la lista superior del menú.



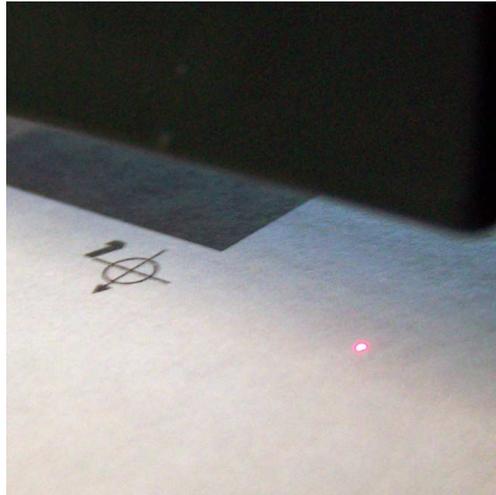
- En la siguiente ventana haga clic en "Enviar".



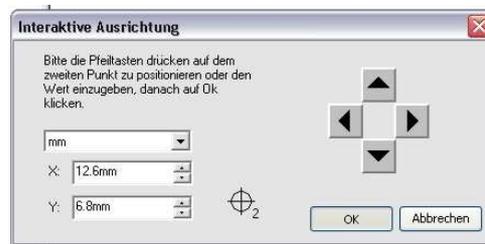
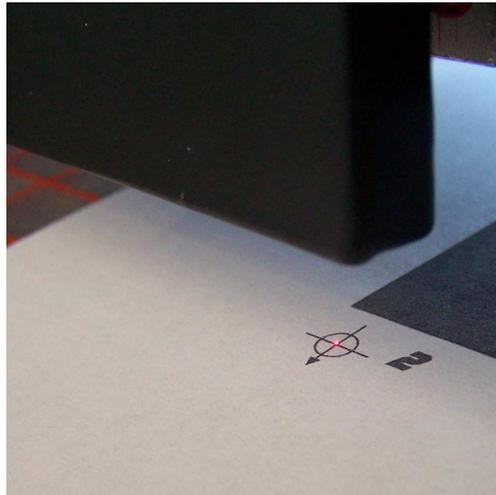
- Confirme la ventana emergente mediante "OK".



- En su plotter de corte Secabo se activa un diodo láser. Puede controlarlo con ayuda de las teclas de flecha en la pantalla en el centro de la marca de corte derecha (Nº “1”). Por favor tenga en cuenta que en pocos segundos debe pulsar una de las teclas de flecha, de forma que el plotter de corte no vuelva a abandonar automáticamente el modo LAPOS.



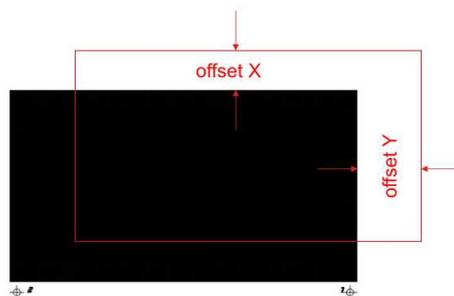
- Cuando el láser se encuentre exactamente en el centro de la marca de corte, confirme con “OK” y continúe con el procedimiento con la segunda marca de corte.



- En cuanto haya hecho clic en "OK", el plotter de corte comienza a trazar el contorno (con claro desplazamiento) Se recomienda utilizar el lápiz de trazado para la calibración y cambiar después a la cuchilla de corte.



- Retire el gráfico y mida el desplazamiento en ambas direcciones según se indica en el siguiente gráfico.



- El desplazamiento calculada o la desviación se debe introducir en el menú correspondiente en FlexiStarter, de forma que los contornos siempre se corten correctamente. Para ello haga clic en el menú “Cortar contorno” en “Opciones” y después en “Procesar”.



- Introduzca en los campos “Desviación X” y “Desviación Y”. Por favor preste atención de que “Desviación X” debe ser negativa, es decir se debe introducir con el signo “-“ antepuesto. Todos los valores se deben introducir en “mm” con “.” como signo de separación.



- Puede repetir el contorno de corte, al repetir todos los pasos a partir de “Enviar” en el menú “Contar contorno”. En caso necesario adapte después los valores de desviación.

7.2 Utilización de LAPOS

- Después de realizar la calibración puede utilizar LAPOS de forma sencilla, al seguir los pasos del capítulo 0, pero sin la nueva medición y la introducción de los valores de desviación.



- En lugar del rectángulo utilizado anteriormente, puede importar los objetos y gráficos que desee en FlexiStarter para cortar su contorno de forma exacta.
- Por lo general para ello utiliza únicamente soportes de cuchilla con una cuchilla de arrastre en su plotter de corte.

8 Después de cortar

8.1 Descarte del material

- Después de pulsar la tecla Online en el panel de control el material se puede transportar hacia delante o atrás con las teclas de las flechas arriba/abajo. Adelante el material hasta que el corte quede fuera de la zona de corte y corte el material con un cutter.
- Si utiliza láminas individuales sencillamente retírelas abriendo los rodillos de presión de la máquina.

8.2 Elaboración posterior del material

8.2.1 Descartar

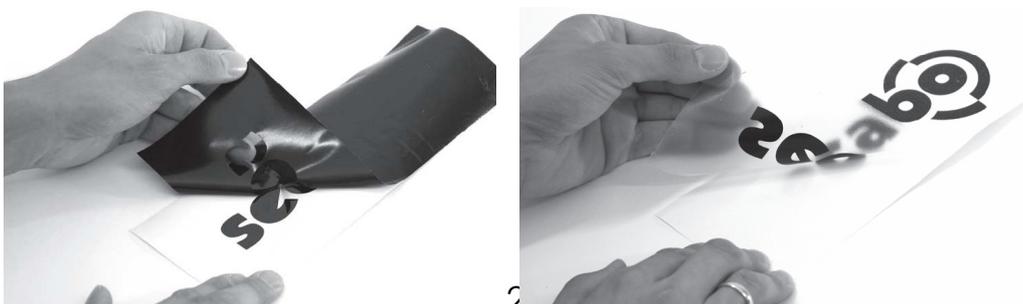
En el descarte se retiran las partes excedentes del material.

Le recomendamos usar un escarpelo o un cutter de punta para evitar daños en el adhesivo.

Después del descarte usted puede transferir directamente los vinilos Flock y Flex con una prensa de transferencia térmica en los textiles a ser elaborados. Por el contrario, en el caso de materiales auto-adhesivos antes de la transferencia se debe colocar una cinta de aplicación (Application Tape).

8.2.2 Aplicación

- Coloque la Application Tape sobre el trabajo, ya descartado el material sorbante y fijela haciendo presión con un rodillo o con una espátula.
- Para colocar el rótulo sobre la superficie de destino retire el papel soporte siliconado de forma que el rótulo quede adherido a la cinta de aplicación y la parte adhesiva del mismo quede libre .
- Ahora puede aplicar el adhesivo en la superficie deseada.





9 Cuchillas de arrastre

Las cuchillas de arrastre son herramientas de precisión delicadas y peligrosas.

- Siempre mantenga las cuchillas fuera del alcance de los niños!
- Para evitar lesiones se debe tener cuidado al manipular las cuchillas.
- Trate las cuchillas de arrastre con cuidado y en caso de no utilizarlas guárdelas con su correspondiente cápsula protectora. En caso de que la punta de una cuchilla choque contra material duro, tal como vidrio o piedra, la misma se puede romper en pequeñísimas partes y así no podrá ser utilizada.

Por favor, tenga en cuenta las siguientes instrucciones para evitar el desgaste innecesario de las cuchillas de arrastre y para que este artículo tenga la mayor vida útil posible.

- Evite cortes del papel soporte. El desgaste de las cuchillas es mayor cuanto más profundo se corta el material utilizado.
- Ajuste la profundidad de corte de la cuchilla de forma que el material sea cortado de forma limpia. La colocación de la cuchilla más afuera reduce la durabilidad de la cuchilla y no garantiza mejores resultados de corte.
- Para material más grueso utilice cuchillas especiales adecuadas para ello. (p. e cuchilla para Flock 60°).
- Los cantos deshilachados después del corte indican que la cuchilla de arrastre está desafilada. La cuchilla debe ser cambiada!



10 Datos técnicos

Modelo	C30III	C60III	C120III
Typo	Máquina de sobremesa	Máquina pie soporte incluido	Máquina pie soporte incluido
Ancho máx. del material	415mm	720mm	1300mm
Ancho máx. de corte	305mm	610mm	1220mm
Conexiones	RS232C, USB		
Display	Display LCD luminoso de 4 líneas		
Idiomas del plotter	HP-GL, DMPL		
Memoria	El dispositivo dispone de una memoria interna de 1 MB		
Velocidad máx.	600mm/seg		
Grosor máx. del material	1mm		
Presión de corte	50g - 500g		
Resolución mecánica	0.025mm		
Precisión de repetición	< ± 0.1mm		
Alimentación de corriente	Tensión alterna 90V - 240V / 50Hz - 60Hz		
Ambiente	+5°C - +35°C / humedad atmosférica 30% - 70%		



Peso sin embalaje	9kg	12kg	18kg
Peso con embalaje	11kg	16kg	39kg
Medidas (Largo x Ancho x Alto)	585mm x 265mm x 270mm	890mm x 265mm x 270mm	1465mm x 265mm x 270mm



11 Subsanan problemas

El plotter de corte no se podrá operar tras una actualización de Windows.

Causas posibles:

- Windows actualiza regularmente los controles de dispositivos existentes de su ordenador, por lo que sustituirá aparentemente el controlador de Secabo por una nueva versión que no funciona.
- Para evitar manualmente que se instale esta actualización, haga clic con el botón secundario del ratón en Mi PC y seleccione Propiedades.
- Accederá a la ventana Propiedades del sistema. Seleccione Hardware y después Administrador de dispositivos. Debajo de Puertos (COM y LPT), seleccione su dispositivo (por ej. CH341 o USB a serie etc.) haciendo doble clic.
- Ahora se encuentra en Propiedades. En esta misma ventana seleccione la pestaña Controlador y después actualizar e introduzca el CD del controlador en la unidad. Seleccione la fuente del controlador que va a instalar (unidad de CD) y lleve a cabo la actualización. Después reinicie su ordenador para que las configuraciones se hagan efectivas.

Los archivos son cortados en un formato demasiado grande

Causas posibles:

- La resolución (Pasos/mm) ha sido erróneamente modificada. Seleccione 40.000.
- El tamaño de corte es superior a 100%.

Un archivo importado (.EPS) es cortado varias veces en la misma posición

Causas posibles:

- Debe comprobar que el archivo no contiene ningún error.

Lineas rectas son cortadas en zic-zac

Causas posibles:



- Comprobar que la cuchilla utilizada es la adecuada para el vinilo a cortar.
- Comprobar que la posición y la presión de corte son las correctas.

Los círculos no son correctamente cortados

Causas posibles:

- La opción calidad de curva, situada en la 3ª pestaña (cortar, en la ventana propiedades predeterminadas del trabajo de "Production Manager", no está en alta.



NEPATA GM
V E R T R I E B

Nepata Vertrieb GmbH

www.secabo.com

Hochstatt 6-8

85283 Wolnzach

Alemania