



MANUAL DE INSTRUCCIONES

para la prensa transfer

Secabo TC2

Le felicitamos por la compra de su prensa transfer Secabo!

Le rogamos que lea atentamente este manual de instrucciones para que pueda iniciar sin dificultades la producción con su equipo. Para cualquier forma de reproducción de este manual de instrucciones es necesario contar con la autorización escrita de la empresa Secabo GmbH.

Reservado el derecho a efectuar modificaciones; declinamos cualquier tipo de responsabilidad en caso de errores en los datos técnicos y en las características del producto.

Versión 1.0 (15.06.2015)

Breve reseña

Presna térmica Secabo TC2

La TC2 es la prensa térmica de Secabo para los inicios en el transfer textil y otras técnicas decorativas. Debido a sus dimensiones compactas, la TC2 también es adecuada como una prensa móvil en merchandising para eventos deportivos, promociones comerciales, etc. En el controlador digital de la Secabo TC2 se puede seleccionar el tiempo y la temperatura. Después del tiempo establecido suena una señal acústica. La presión de contacto se ajusta a través de forma manual a través de una perilla situada en la parte superior de la placa de calentamiento. El amplio ángulo de apertura permite cómoda preparación de los objetos de transferencia sobre el plato base sin riesgos de quemaduras. La TC2 tiene un área de trabajo de 23cm x 33cm y un plato calefactor con una potencia de 1.000 W.

- Prensa económica para principiantes
- Prensa con gran movilidad debido a su peso y dimensiones
- Gran ángulo de apertura
- Controlador digital de tiempo y temperatura
- Elevada potencia de calefacción

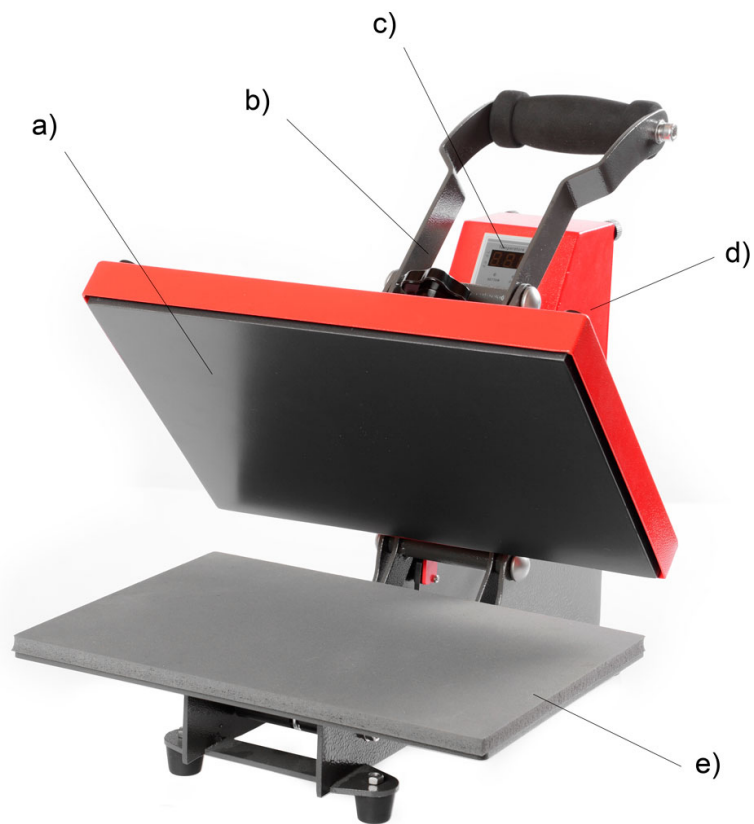
Mediadas de precaución

Le rogamos lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución!

- No toque nunca la superficie del plato de calor si está en el proceso de calentamiento. Peligro de quemaduras!
- No abra jamás la carcasa ni efectúe usted mismo modificaciones en el equipo.
- En caso de ser recomendada la apertura por el servicio técnico de Secabo. Se recomienda la utilización de mascarilla y guantes para la manipulación del aislante térmico. La retirada o eliminación del mismo debe de realizarse en una bolsa cerrada.
- Procure que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior de la prensa.
- Asegúrese de que el enchufe utilizado tenga toma de tierra. Tenga en cuenta que una prensa transfer sólo puede estar conectada a un enchufe protegido por un limitador automático de potencia.
- Por favor desconecte la prensa de la red eléctrica cuando no esté en uso.
- Utilice siempre la prensa transfer fuera del alcance de los niños y no deje nunca conectado el equipo sin vigilancia.
- Asegúrese que la máquina sólo se utilice en recintos secos.

Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o tiene algún tipo de duda o pregunta, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.

Descripción



- a. Plato de calor
- b. Brazo de apertura y cierre
- c. Controlador digital para temperatura, tiempo
- d. Enchufe e interruptor de corriente (sin imagen)
- e. Plato base

Controlador



El controlador central tiene ajustes para la temperatura deseada (° C y ° F), y el tiempo de prensado en segundos.

Manejo

- Conecte la prensa transfer a un enchufe de 230 V con el cable de conexión suministrado.
- Encienda la prensa mediante el interruptor de encendido/apagado rojo.
- Presione el botón SET en el área de temperatura para indicar la temperatura deseada. Para guardar la temperatura seleccionada vuelva a pulsar el botón SET.
- Presione el botón SET en el área de tiempo para indicar el tiempo deseado. Para guardar el tiempo seleccionado vuelva a pulsar el botón SET.
- La prensa comienza el proceso de calentamiento hasta llegar a la temperatura indicada.
- Ahora usted puede hacer los primeros transfers. El temporizador comienza a funcionar tan pronto como la prensa sea cerrada.
- 3 segundos antes de cumplirse el tiempo programado sonará una alarma.
- Transcurrido el tiempo de planchado la prensa debe ser abierta manualmente.
- La presión aplicada puede ser regulada mediante la perilla manual situada sobre el plato de calefacción. Girando en sentido de las agujas del reloj la presión disminuirá y viceversa.
- Durante el proceso de transferimiento no puede ser modificado ningún parámetro.

Advertencia: Le rogamos que tenga en cuenta que tras desconectar la prensa transcurre cierto tiempo para que se vuelva a enfriar.

Mantenimiento y limpieza

Es imprescindible que todas las labores de mantenimiento se lleven a cabo con la prensa desconectada y fría. Ejecute las labores de mantenimiento sólo previa consulta con nuestro servicio técnico.

La prensa se debería limpiar regularmente con un paño húmedo y un detergente doméstico suave para retirar los residuos de pegamento, suciedad, etc. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo son válidos a título indicativo, ya que pueden variar dependiendo del material, siendo imprescindible que se verifiquen antes de su uso.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Flock	170°C - 185°C	baja-media	25seg.
Flex	160°C - 170°C	media-alta	25seg.
Sublimación-Flex	180°C - 195°C	media-alta	10 - 35seg.
Sublimación en Tazas	200°C	media-alta	150s - 180seg.
Sublimación en azulejos	200°C	alta	120 - 480seg. (según grosor)
Sublimación en puzzles	200°C	baja-media	25seg.
Sublimación en alfombrillas	200°C	media	20 - 40seg.
Sublimación en textil	200°C	media-alta	30 - 50seg.
Sublimación en metal	200°C	alta	10 - 50seg. (según grosor)

Advertencia importante: Antes de iniciar una producción se deberían realizar pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de soporte.

Tanto los valores indicados arriba como las indicaciones del fabricante son tan sólo puntos de referencia. La resistencia al lavado y el comportamiento en la transferencia se deben calcular siempre con pruebas previas.

Estos son valores recomendados y no están sujetos al derecho de garantía.

Es responsabilidad del usuario determinar y emplear los ajustes que mejor se adapten a sus condiciones individuales.

Advertencia para acabados textiles: Tras el procedimiento de prensado, hay que dejar enfriar los textiles antes de que se pueda retirar el material de transferencia. El adhesivo térmico del material de transferencia sólo es efectivo una vez frío. Si, una vez frío, el adhesivo térmico no se ha adherido con éxito, es posible que haya sido transferido con alguno de los parámetros de tiempo, presión y temperatura de forma incorrecta.

Datos técnicos

Prensa térmica	Secabo TC2
Tipo	prensa de apertura manual
Área de trabajo	23cm x 33cm
Temperatura máx.	255°C
Tiempo máx.	999s
Presión máx.	150g/cm ²
Ajuste de presión	Regulación manual mediante perilla central
Alimentación eléctrica	230V / 50Hz - 60Hz, 1,0kW
Entorno	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% humedad atmosférica
Peso	19kg
Dimensiones (Ax A x P)	34cm x 40cm x 46cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt