



MANUAL OPERATIVO
para las prensas térmicas modulares
Secabo TC5 SMART y TC7 SMART

¡Felicidades por la compra de su prensa térmica Secabo!

Por favor lea cuidadosamente este instructivo, para asegurar una producción sencilla con su nuevo dispositivo.

Cualquier tipo de reproducción de este instructivo necesita el permiso escrito de Secabo GmbH.

Se reservan modificaciones o errores en los datos técnicos y/o características del producto.

Secabo GmbH no se hace responsable de ningún daño directo o indirecto que resulte del uso de este producto.

Versión 1.1 (01.12.2017)



Medidas de Precaución

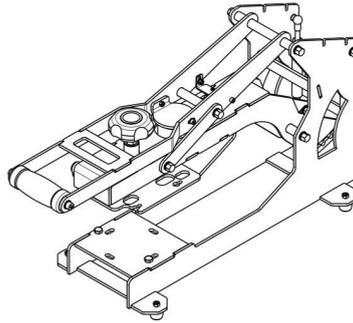
¡Por favor lea cuidadosamente la información y medidas de precaución antes de la primera puesta en marcha del dispositivo!

- Nunca meta las manos en la prensa térmica cuando esté conectada a la fuente de alimentación, especialmente si está encendida y caliente - ¡peligro de quemaduras!
- ¡Nunca abra la cubierta y no haga ninguna modificación de la unidad usted mismo!
- Si fuese necesario abrir la cubierta solo con previa solicitud explícita al equipo de servicio al cliente Secabo, se recomienda usar protección respiratoria y sólo tocar la lana de aislamiento ubicada dentro, usando guantes. La posible eliminación de la lana de aislamiento sólo debe realizarse dentro de una bolsa cerrada.
- Asegúrese de que ni líquidos ni objetos metálicos queden dentro de la prensa térmica.
- Asegúrese de usar una toma de corriente con conexión a tierra. Tenga en mente que una prensa térmica sólo puede funcionar usando un enchufe equipado con un interruptor de circuito de falla a tierra.
- Desconecte la prensa térmica de la fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Siempre asegúrese de que la prensa térmica esté fuera del alcance de los niños durante el funcionamiento y nunca deje el dispositivo sin supervisión cuando esté encendido.
- Asegúrese de que la unidad se use sólo en habitaciones secas.

Si no puede cumplir una o más de las reglas de seguridad mencionadas o si está inseguro(a) de cumplir todos los puntos, por favor contacte a nuestro equipo de soporte técnico.

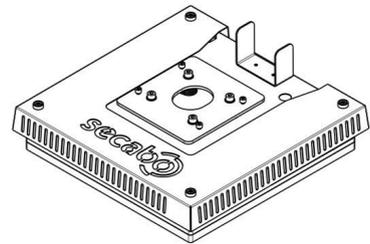
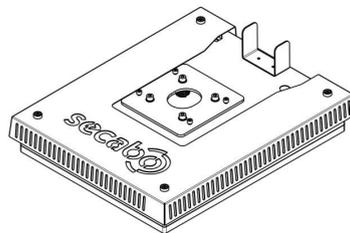
Artículos incluidos

Base mecánica de la prensa
térmica



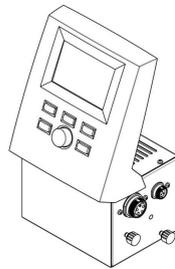
Base de la prensa térmica

Placa térmica y placa base
HP5 - 38cm x 38cm
o
HP7 - 40cm x 50cm
dependiendo del modelo

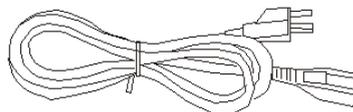


Caja controladora

HPC01



C13 Cable del dispositivo



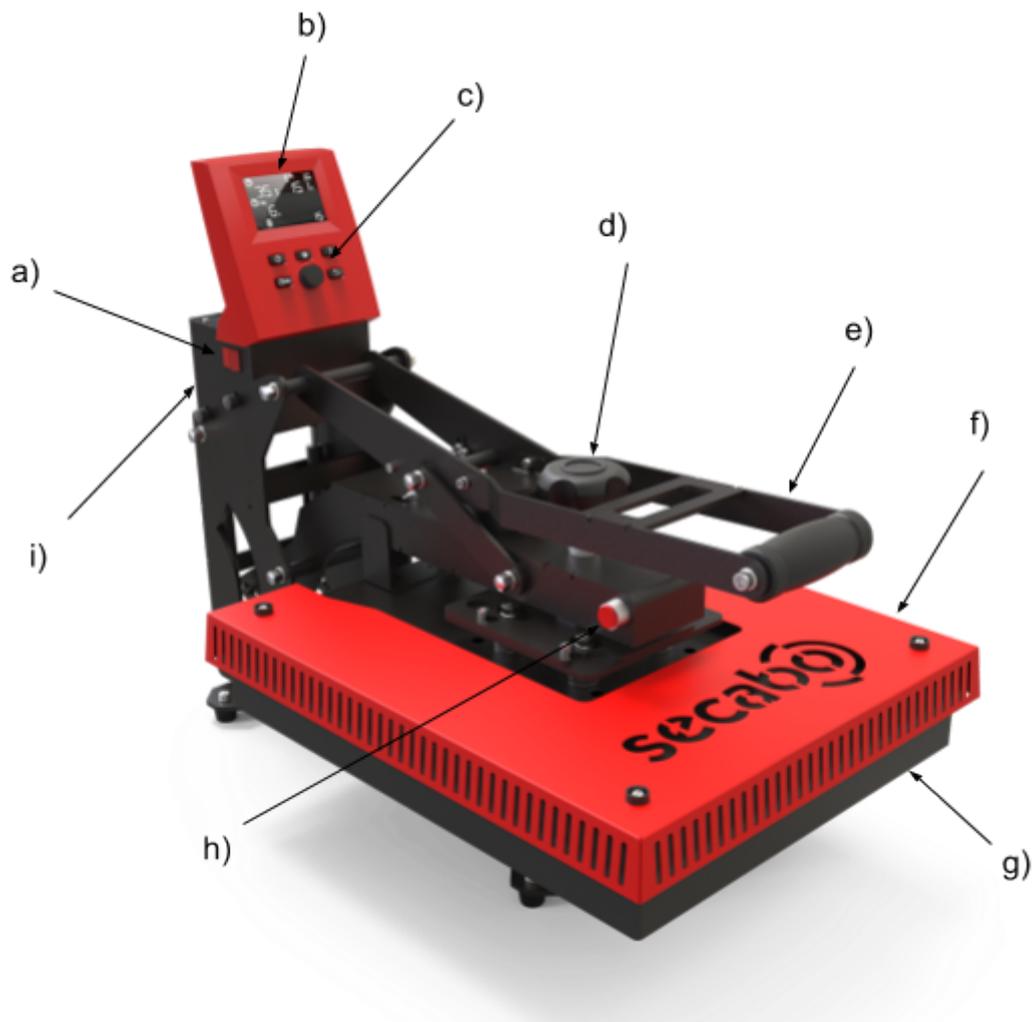
Llave Allen tamaño 5 para
tornillos hexagonales internos
M6



Llave 13 para tornillos
hexagonales M8



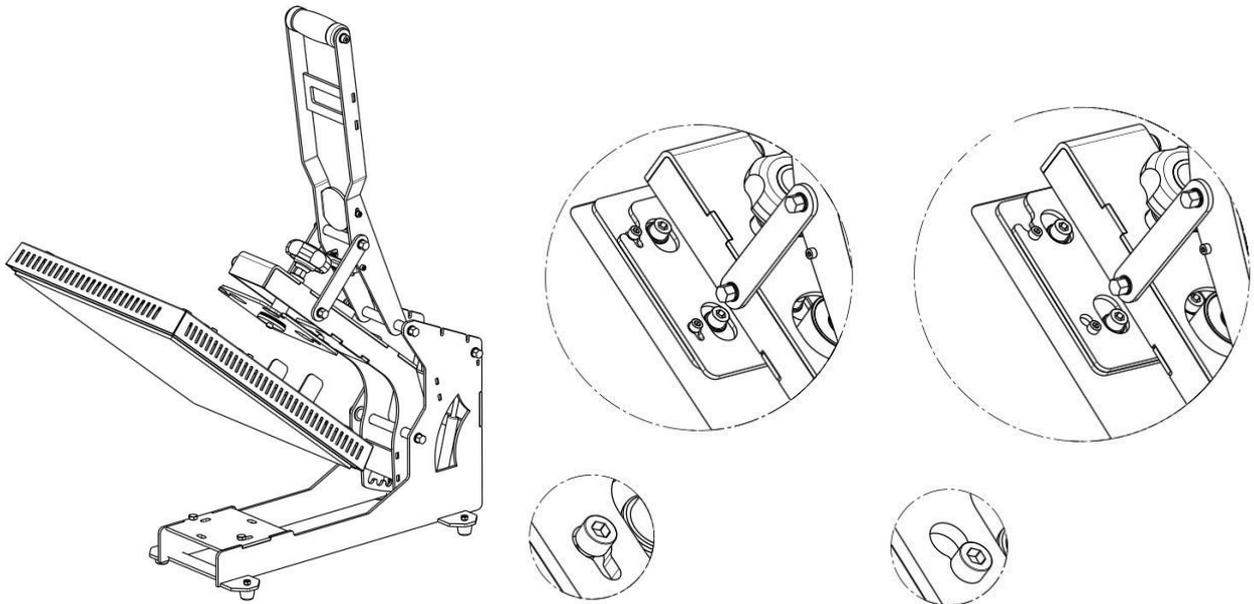
Descripción de la máquina



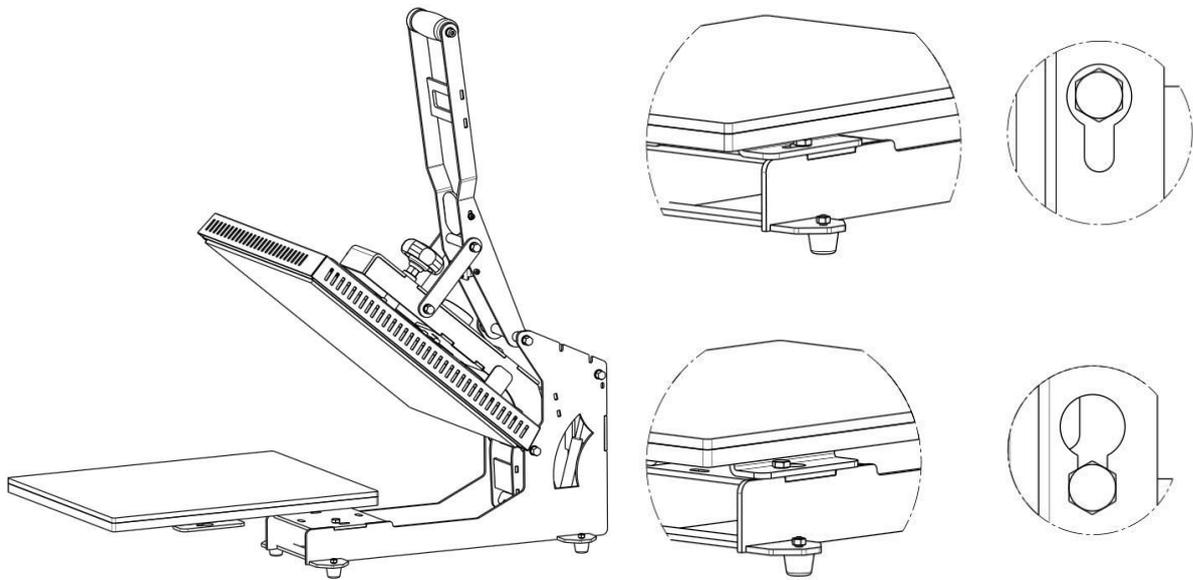
- a. Interruptor principal
- b. Pantalla de Cristal Líquido (LCD)
- c. Panel de control con botones y perilla giratoria
- d. Volante para ajustar presión
- e. Palanca de presión
- f. Cubierta de placa de calefacción y placa de calefacción
- g. Placa base
- h. Botón apertura manual
- i. Enchufe IEC y conexiones internas (no se muestran)

Instalación y puesta en marcha

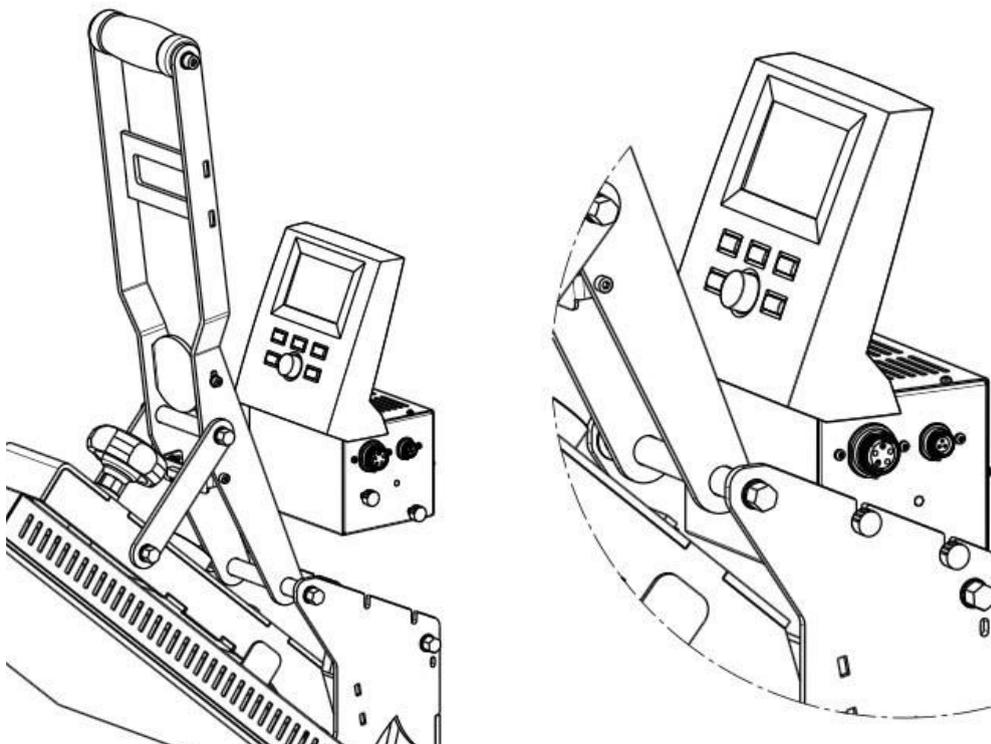
- Sitúe la base de la prensa térmica TC5 SMART y TC7 SMART en una mesa robusta y estable.
- Abra la palanca de presión.
- Coloque la placa de calefacción HP5 o HP7 – dependiendo del modelo – en frente de la pieza de conexión, introduzca los 4 tornillos Allen en los orificios y deje caer el plato calefactor hasta que haga tope dentro de los orificios de sujeción.
- Apriete los tornillos cuidadosamente, usando la llave Allen suministrada. Atención: ¡Mientras los tornillos no estén correctamente apretados, la placa de calefacción podría caerse!
- Levante la placa base encima del enchufe de la base de la prensa térmica y enrosque las cabezas de los tornillos hexagonales a través de los surcos del ojo de la cerradura en la placa negra del adaptador en el lado inferior de la placa de calefacción.



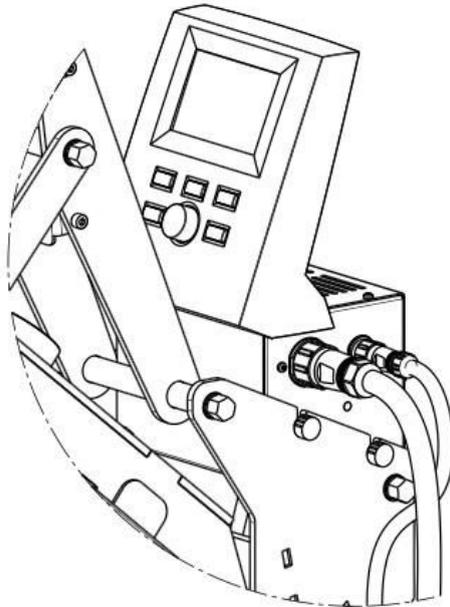
- Apriete los tornillos cuidadosamente, usando la llave Allen incluida. Atención: ¡Mientras los tornillos no estén correctamente apretados, la placa de calefacción podría caerse! ¡Riesgo de lesiones!



- Con el plato calefactor abierto coloque el plato base sobre los orificios y desplace el plato base hasta que haga tope dentro de los orificios de sujeción.
- Apriete los 4 tornillos usando la llave tamaño 13 suministrada.
- Coloque la caja controladora en el centro superior de la base de la prensa térmica TC5 SMART o TC7 SMART y deje que los pernos de la caja controladora se deslicen en las ranuras de la base. Apriete con seguridad las tuercas.

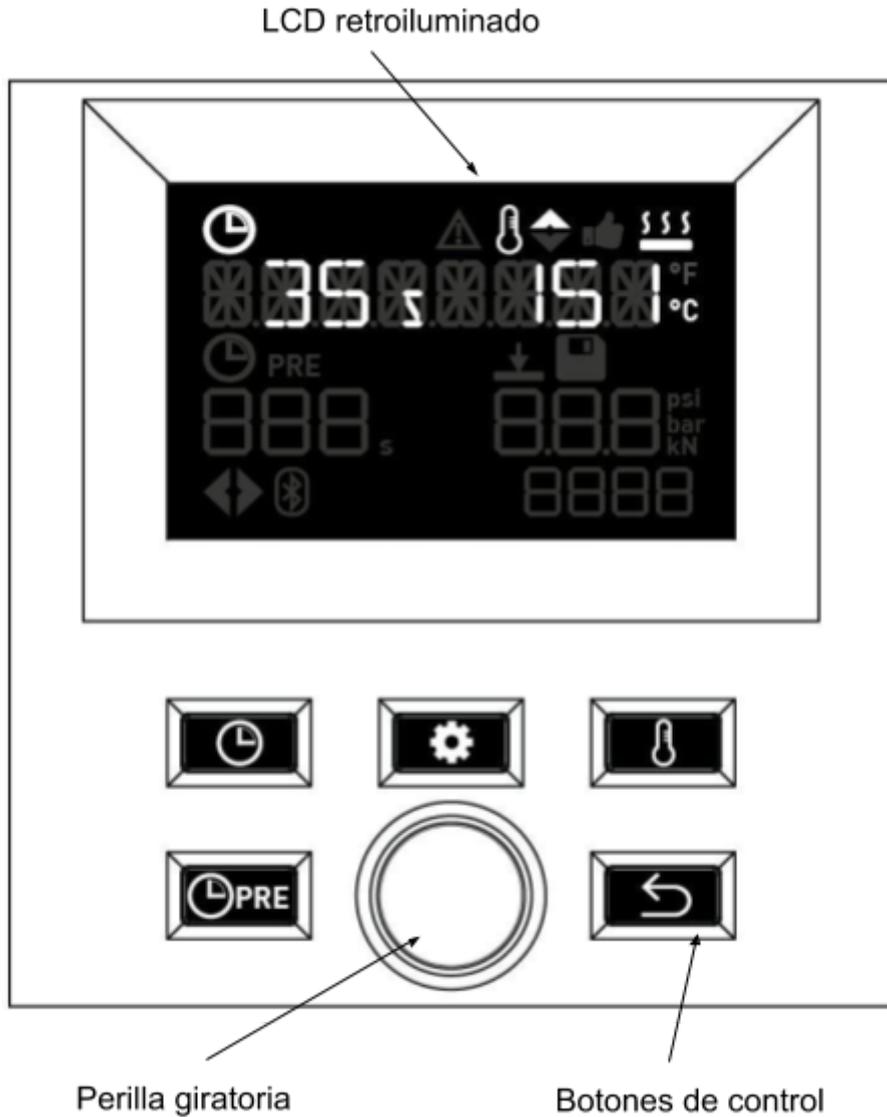


- Conecte el enchufe pequeño de 6 clavijas del plato calefactor al enchufe adecuado en el lado derecho de la caja controladora.
- Conecte el enchufe grande de 5 clavijas del plato calefactor al enchufe adecuado del lado derecho de la caja controladora.



- Conecte el cable del dispositivo C13 en la parte posterior de la caja controladora y conéctelo a una toma de corriente, que debe estar equipada con una conexión a tierra y un diferencial de corriente. **La prensa térmica TC5 SMART o TC7 SMART está lista ahora para usarse !**

Componentes de la pantalla y sus significados



Componentes de la pantalla y sus significados



Área para ajustar el tiempo y cuenta regresiva cuando cierra la prensa



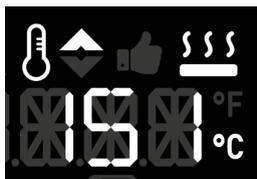
Área para ajustar tiempo e indicador de actividad de la función de pre-prensado



Ícono para conexión Bluetooth



Indicador general para errores o fallas



Área para indicador de temperatura, para temperatura objetivo y para temperatura actual



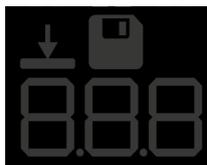
Indicador de calentamiento activo de la placa de calefacción



Indicador que confirma el alcance de la temperatura objetivo



Indica que la prensa se está calentando o enfriando actualmente. Si no ha alcanzado la temperatura establecida, la flecha parpadea:



Pantalla para la gestión de las posiciones de almacenamiento de tiempo y temperatura



Contador de los planchados realizados

Cómo usar el controlador

Ajustar la temperatura:

Presione brevemente el botón  y el símbolo comenzará parpadear en la pantalla. El valor en la pantalla cambia del valor ACTUAL al valor OBJETIVO, que puede ahora ajustar. Gire en sentido de las manecillas del reloj para aumentar la temperatura o en sentido contrario, para disminuirla. Presione la perilla o presione  para almacenar el valor establecido. Si no hay entrada durante 5 segundos, el modo ajuste finaliza automáticamente. Al presionar  saldrá del modo de ajuste. El valor establecido no se aplica y la pantalla regresa al valor ACTUAL.

Indicadores relacionados a la temperatura:



Se activa cuando la prensa está en uso.

Durante la fase de calentamiento, cada 10 segundos un tiempo estimado restante de calentamiento aparece en la pantalla durante 3 segundos en lugar de la temperatura actual.



se activa cuando la temperatura ACTUAL corresponde con la temperatura OBJETIVO, permitiendo cierta desviación de X°.



La flecha hacia arriba se active cuando la temperatura está aumentando (si está por debajo de la temperatura OBJETIVO, la flecha parpadea), la flecha hacia abajo se activa cuando la temperatura desciende, por ejemplo, durante un transfer o si la placa de calefacción está aún más caliente que la temperatura OBJETIVO fijada.



generalmente se activa en caso de fallos o errores, y cuando hay una desviación significativa entre la temperatura OBJETIVO y ACTUAL (valor fuera de un rango que permita presión).

Establecer el tiempo:



Presione brevemente, el símbolo en la pantalla parpadea. Girar la perilla en sentido de las manecillas del reloj aumenta el tiempo; en sentido contrario, disminuye.



Presione la perilla giratoria o presione para almacenar el valor. Si no hay entrada durante 5 segundos, el modo ajuste finalizará automáticamente.

Al presionar  saldrá del modo de ajuste, la pantalla regresará a su valor original.

Configurar pre-planchado:

Presionar brevemente  activa el pre-planchado para el siguiente trabajo usando el tiempo preestablecido, y se desactiva nuevamente tras finalizar la operación. Cuando está activado, el símbolo Time+Pre se ilumina en la parte inferior de la pantalla con el indicador de tiempo correspondiente. Esto contará hasta 0 mientras presiona, después de lo cual el símbolo y el tiempo se apagan otra vez.

Mantener presionado  activa el modo de configuración para el tiempo PRE análogo con ajuste de tiempo: el símbolo en la pantalla parpadea. Girar la perilla en el sentido de las manecillas del reloj aumenta el tiempo; en sentido contrario, disminuye. Presione la perilla giratoria o presione  para almacenar el valor. Si no hay entrada durante 10 segundos, el modo ajuste finalizará automáticamente. Al presionar  saldrá del modo de ajuste, la pantalla regresará a su valor original.

El pre-planchado se puede activar permanentemente desde el menú de ajustes. Más información a continuación.

Guardar y cargar parámetros de planchado:

Mantener presionada la perilla giratoria desde la pantalla principal. El símbolo  parpadea. El número de memoria correspondiente aparece debajo del símbolo. El indicador aumenta cuando gira la perilla en sentido de las manecillas del reloj. Los valores de temperatura, tiempo y tiempo PRE almacenados aparecen en la parte superior. Si el número de memoria está en blanco, aparecen guiones para temperatura y tiempo / tiempo PRE.

Para recuperar un valor almacenado, confirme el valor seleccionado en la pantalla, presionando brevemente la perilla giratoria. Los valores almacenados aparecen ahora,  ya no parpadea y está desactivado.

Para guardar los valores actuales (tanto en números de memoria ya ocupados o libres), primero mantenga presionada la perilla giratoria ( parpadea), luego mantenga presionada la perilla hasta que los valores y símbolos parpadeen brevemente. Los valores ahora están guardados y cargados,  ya no parpadea, hemos salido del modo memoria.

Nivel ajustes:

Presione .

Usted generalmente navega a través de los ajustes, de acuerdo al siguiente esquema:

- Girar perilla – desplazarse en los ajustes
- Presionar perilla – entrar al ajuste actual
- Girar perilla – elegir valores dentro de los ajustes.
- Presionar perilla – almacenar valor y salir de los ajustes.
- Podría presionar  para regresar al nivel principal si no hay acción en el nivel subordinado.

Los siguientes ocho elementos de menú están disponibles en el nivel de ajustes

1. Pre-planchado Automático
 - Activar / Desactivar pre-planchado permanente
2. Bluetooth
 - Activar / Desactivar Bluetooth.
3. PIN de Bluetooth
 - Puede usar la perilla giratoria para guardar su PIN individual, que la app luego le pedirá para entrar. El PIN predeterminado de fábrica es 255, que es automáticamente reconocido y usado por la app.
4. Señal de Advertencia
 - Activar / Desactivar la señal de advertencia antes de abrir la prensa.

5. Modo de Reposo

- Ajustar el intervalo de tiempo en minutos, después del cual la prensa entra en modo de Reposo.
- Ajustar la temperatura en que la prensa entra en modo reposo.
- Para desactivar completamente el modo de reposo, ajuste el valor del tiempo a "0".
- Puede salir del modo de reposo en cualquier momento, presionando cualquier botón o usando la palanca de la prensa. Se restaurarán los parámetros previamente ajustados.

6. Apagado Automático

- Ajustar el intervalo de tiempo en minutos, después de los cuales la prensa se apagará completamente.
- Para desactivar completamente el Modo Auto Off (Apagado Automático), ajuste el valor de tiempo a "0".
- Puede salir del Modo Auto Off (Apagado Automático) actual en cualquier momento, presionando cualquier botón o usando la palanca de la prensa. Así, la prensa restaurará los parámetros previamente ajustados.

7. Idioma

- Ajustar el idioma del menú.

8. Unidad

- Configurar la unidad de temperatura: Celsius o Fahrenheit.

Restablecer el contador:



Presione el botón  durante 2 segundos, la pantalla parpadea brevemente, el contador de planchados se pondrá a 0.

Coordinar prensa térmica con dispositivo móvil

- Presione la tecla  en el controlador

- **Activar Bluetooth:**

- Use la rueda para desplazarse a la configuración de Bluetooth ON/OFF y presione la rueda una vez. Ahora gire otra vez la rueda para establecer Bluetooth en ON y confirme otra vez presionando la rueda.

- **Configurar el PIN de Bluetooth:**

- Use la rueda para desplazarse a la configuración del PIN de Bluetooth y presione la rueda una vez. Ahora gire nuevamente la rueda para establecer el PIN de Bluetooth deseado y confirme otra vez presionando la rueda. El PIN predeterminado es 255.

- Presione el botón de Ajustes en el controlador, para salir del menú de Ajustes.
- Descargue la App Secabo Smart Transfer en su teléfono móvil y ábrala.
- La primera vez que inicia la app, recibirá una breve introducción que le ayudará a
 - entender las funciones y beneficios de la app.
- Después de la introducción, se abrirá un cuadro de diálogo que le ayudará a
 - conectar la prensa a la app. La app automáticamente busca las prensas térmicas Secabo Smart en la zona. Por favor asegúrese de que el Bluetooth esté activado en su Smartphone.
- Simplemente seleccione la prensa térmica correspondiente en la lista y conéctela. Si ha cambiado el PIN de Bluetooth en la prensa térmica, la app le pedirá que lo ingrese en la app.
- La prensa térmica está ahora conectada y lista para usar.

Controlar la prensa térmica mediante la app Secabo Smart Transfers

Para aprender a controlar su prensa Secabo TC SMART mediante la app Secabo Smart Transfer, consulte la introducción de la app, así como las páginas de ayuda dentro de la app.

Segundo nivel de ajuste para figuras clave operativas y servicio

Mantenga presionado el botón Ajustes  para entrar al segundo nivel de los ajustes. Aquí puede recuperar datos útiles y lecturas de contadores, girando la perilla giratoria.

1	Etiqueta de Servicio
2	Versión del Firmware
3	Número de serie del controlador
4	Contador planchados totales
5	Contador horas de funcionamiento totales

Funcionamiento de la prensa térmica

Realizar transfers

- Encienda la prensa térmica mediante el interruptor principal.
- La prensa ahora se calentará hasta la temperatura establecida.

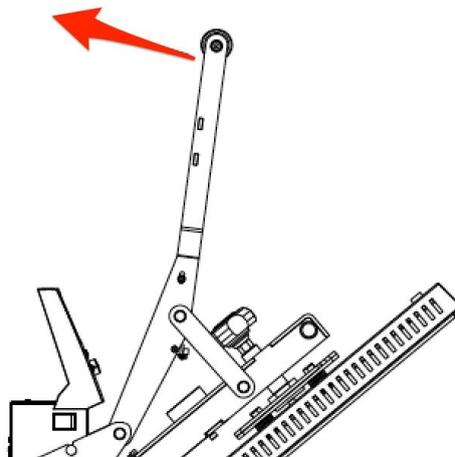
- Consulte los capítulos anteriores para aprender a cambiar los ajustes en el controlador.
- Cuando la prensa esté caliente, puede proceder con el primer transfer. El reloj empieza a contar tan pronto cierre la prensa con la palanca de presión.
- 3 segundos antes de terminar el tiempo establecido, una señal de advertencia suena (si la activa en los ajustes), luego la prensa se abre automáticamente..
- Puede ajustar la presión de contacto, girando el tornillo grande en la parte superior de la prensa, para aumentar o disminuir la distancia entre los platos. Girar la perilla en sentido de las manecillas del reloj aumenta la presión, mientras que girarla en sentido contrario la disminuye.
- No puede cambiar ningún ajuste durante el funcionamiento de la prensa.
- Con cada operación de prensado finalizada, el valor indicado por el contador aumenta uno, tan pronto el tiempo especificado haya transcurrido por completo.

Nota: Tenga en cuenta que la prensa tarda un poco en enfriarse después de apagarla.

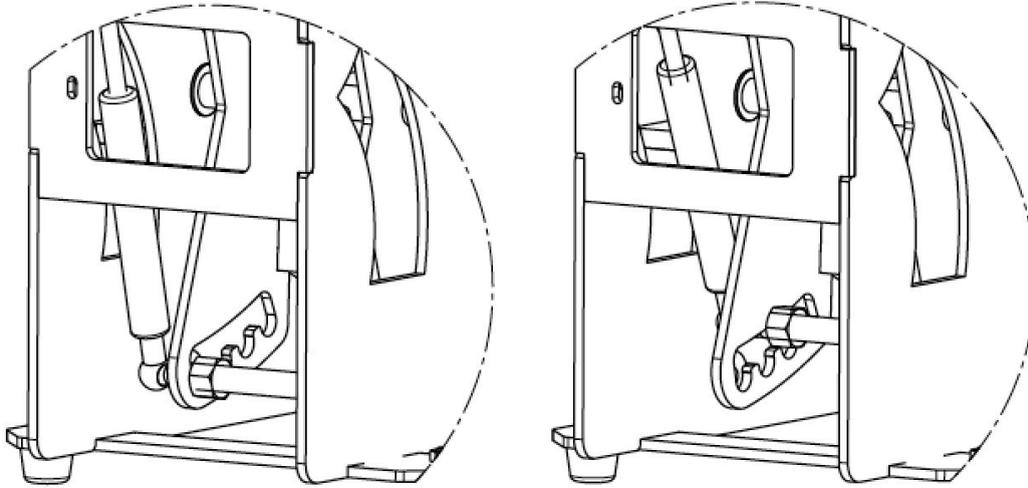
Cambio de la fuerza de cierre

Las prensas TC5 SMART y TC7 SMART disponen de tres niveles para el cambio de fuerza del cierre.

- Con la prensa abierta tire de la palanca de apertura hacia atrás en dirección contraria a la de cierre. Los resortes de gas quedarán libres de presión.



- En la posición de descarga, acceda a la parte trasera y empuje hacia arriba la barra de conexión de los resortes de gas. Ahora podrá variar la posición dentro de los puntos determinados. In der entlasteten Stellung können Sie nun von hinten die Verbindungsstange zwischen den beiden Gasdruckfedern greifen, leicht anheben und die Position innerhalb der vorgegebenen Rastpunkte variieren. **¡Precaución! Riesgo de lesiones por pinzamiento!**



- El desplazamiento de los resortes hacia delante disminuye la presión de cierre y hacia detrás la aumenta. Tenga en cuenta que la presión tiene que ser la suficiente para asegurar la apertura automática de la prensa térmica. A mayor fuerza de cierre mayor fuerza de apertura y viceversa.



Mantenimiento y limpieza

Todo el trabajo de mantenimiento debe realizarse con la prensa apagada y fría, ¡sin excepciones! Primero, quite el cable del enchufe. Sólo realice trabajo de mantenimiento después de consultar a nuestro equipo de soporte técnico.

Debe limpiar regularmente la prensa, usando un paño suave y un limpiador doméstico suave para quitar residuos adhesivos, polvo, etc. ¡No use esponjas, disolventes o gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo deben ser considerados como valores de guía, podrían variar dependiendo del material y debe revisarlos antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Duración de prensado
Vinil Flock	170°C - 185°C 338°F - 365°F	Baja-media	25s
Vinil Flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	Media-alta	25s
Sublimación flex	180°C - 195°C 356°F - 383°F	Media-alta	10s - 35s
Sublimación en tazas	200°C 392°F	Media-alta	150s - 180s
Sublimación en azulejos	200°C 392°F	alta	120s - 480s (depende del grosor del material)
Sublimación en rompecabezas	200°C 392°F	Baja-media	25s
Sublimación en mouse pads	200°C 392°F	Media	20s - 40s
Sublimación en prendas	200°C 392°F	Media-alta	30s - 50s
Sublimación en placas metálicas	200°C 392°F	alta	10s - 50s (depende del grosor del material)

Nota importante: Debe realizar sus propias pruebas antes de cada producción. Los valores antes mencionados, así como cualquier especificación de fábrica sirve meramente como indicador. No garantizamos los valores recomendados. Siempre es la responsabilidad del usuario determinar y aplicar los ajustes correctos para sus condiciones específicas.

Procesos de acabado: Después de la operación de prensado, las prendas deben enfriarse. El pegamento caliente en el material de transferencia no desarrolla su fuerza adhesiva hasta que se enfría. Si el pegamento no se adhiere en su estado frío, esto podría indicar que el procedimiento de prensado fue muy frío o muy corto.

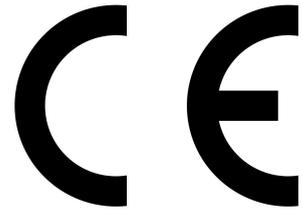


Datos técnicos

Prensa térmica	Secabo TC5 SMART	Secabo TC7 SMART
Tipo	Prensa modular plegable de apertura automática	
Tamaño del área de trabajo	38cm x 38cm 15" x 15"	40cm x 50cm 16" x 20"
Ángulo máx. de apertura	40°	
Temperatura máx.	220°C / 428°F	
Tiempo máximo preestablecido	999s	
Presión máxima de trabajo	250g/cm ² / 3.56 psi	
Configuración de presión	Ajuste de altura de la placa de calefacción mediante un volante	
Fuente de alimentación	230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW o 110V / 50Hz - 60 Hz, 1,45kW	230V / 50Hz - 60Hz, 2,0kW o 110V / 50Hz - 60 Hz, 1,65kW
Entorno	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% de humedad relativa 41°F - 95°F - 70% de humedad relativa	
Peso	32kg / 70.5 lbs	38kg / 83.8 lbs
Peso con embalaje	Base de la prensa de calefacción y caja controladora: 21.5kg / 47.4 lbs Placa de calefacción y placa base 17.6kg / 38.8lbs	Base de la prensa de calefacción y caja controladora: 21.5kg / 47.4 lbs Placa de calefacción y placa base 23.5kg / 51.8lbs
Dimensiones cerrada (W x H x D)	41cm x 57cm x 73cm 16.1" x 22.5" x 28.7"	43cm x 57cm x 75cm 16.9" x 22.5" x 29.5"
Dimensiones abierta (W x H x D)	41cm x 93cm x 67cm 16.1" x 36.6" x 26.4"	43cm x 93cm x 74cm 16.9" x 22.5" x 29.1"

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt