



MANUAL DE FUNCIONAMIENTO

para la prensa térmica

SECABO TC1

¡Felicidades por la compra de su prensa térmica Secabo!

Por favor, lea cuidadosamente este manual de funcionamiento para garantizar una producción en serie sin problemas con su nuevo dispositivo.

Cualquier tipo de reproducción de este manual de funcionamiento requiere la autorización por escrito de Secabo GmbH. Se reservan el derecho a modificaciones y errores en los datos técnicos y/o en las características del producto.

Secabo GmbH no se hace responsable de ningún daño directo o indirecto como resultado del uso de este producto.

Versión 1.1 (29.07.2019)

Descripción general

Prensa Térmica Secabo TC1

Con su TC1, Secabo ofrece la prensa térmica perfecta para dar los primeros pasos en el mundo del acabado textil y otras técnicas de transferencia. Gracias a sus dimensiones compactas, la TC1 también es adecuada como prensa móvil en el área de comercialización para deportes, bandas y otros eventos. La Secabo TC1 cuenta con un control digital que permite preestablecer el tiempo y la temperatura de transferencia. Se emite una señal acústica después de que el tiempo establecido ha transcurrido. La presión de contacto se puede ajustar utilizando un volante manual situado en la parte superior del plato calefactor. El proceso de prensado se inicia al cerrar la palanca de presión. El gran ángulo de apertura permite una cómoda preparación de los objetos de

transferencia en la placa base. La TC1 está equipada con una superficie de trabajo de 15cm x 15cm y un plato calefactor con un consumo de energía de 700W.

- prensa térmica asequible para principiantes
- prensa móvil para uso in situ en eventos y comercialización
- gran ángulo de apertura
- control digital para temperatura y tiempo
- alta potencia térmica

Medidas de Seguridad

¡Por favor, lea cuidadosamente la información y las medidas de seguridad antes de poner el dispositivo en marcha por primera vez!

- Nunca introduzca las manos en la prensa térmica cuando esté conectada a la fuente de alimentación, especialmente si está encendida y caliente: ¡peligro de quemaduras!
- Nunca abra la carcasa y no realice usted mismo ninguna modificación a la unidad.
- Si fuera necesario abrir la tapa del plato calefactor a petición explícita del equipo de servicio al cliente de Secabo, se recomienda usar protección respiratoria y únicamente tocar con guantes la lana aislante ubicada allí dentro. La posible eliminación de la lana aislante debe realizarse sólo dentro de una bolsa cerrada.
- Asegúrese de que ni líquidos ni objetos metálicos entren a la prensa térmica.
- Asegúrese de utilizar un enchufe de pared con conexión a tierra. Recuerde que una prensa térmica sólo funciona usando un enchufe de pared equipado con un interruptor de circuito de falla a tierra.
- Desconecte la prensa térmica de la fuente de alimentación cuando no esté en uso.
- Siempre asegúrese de que la prensa térmica esté fuera del alcance de los niños durante el funcionamiento y nunca deje el dispositivo sin supervisar cuando esté encendido.
- Asegúrese de que la unidad se utilice solamente en lugares secos.

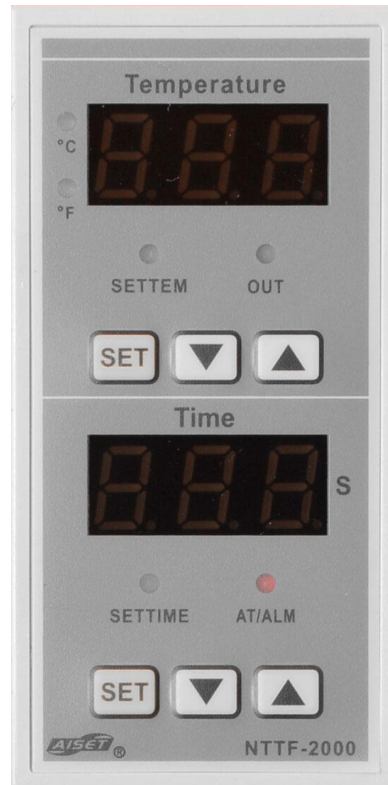
Si no puede cumplir con una o más de las reglas de seguridad antes mencionadas; o si no está seguro de estar cumpliendo con todos los puntos, por favor póngase en contacto con nuestro equipo de soporte técnico.

Descripción de la máquina



- a. Plato calefactor
- b. Palanca de presión
- c. Control digital para temperatura y tiempo
- d. Enchufe e interruptor de alimentación
- e. Placa base

Control



El control central permite establecer la temperatura deseada (°C y °F), así como la duración de prensado en segundos.

Funcionamiento

- Use el cable de alimentación suministrado para conectar la prensa térmica a una toma de corriente de 230V.
- El interruptor rojo activa la prensa.
- Presione el botón **SET** en el campo **Temperatura** para establecer la temperatura deseada usando la teclas de flecha. Confirme el valor presionando otra vez el botón **SET**.
- Presione el botón **SET** en el campo **Tiempo** para establecer el tiempo de prensado deseado usando las teclas de flecha. Confirme el valor presionando otra vez el botón **SET**.
- La prensa se calentará a la temperatura establecida.
- Ahora está listo para realizar sus primeras transferencias. El reloj empieza a contar tan pronto como la prensa se cierre con la palanca de presión.
- 3 segundos antes de que el tiempo establecido termine, se emite una señal de advertencia.
- Una vez transcurrido este tiempo, la prensa se debe abrir manualmente.
- Puede ajustar la presión de contacto girando la perilla mariposa grande en la parte superior de la prensa para aumentar o reducir la distancia que recorre la palanca. Girar la perilla en sentido de las agujas del reloj disminuye la presión de contacto; mientras que girarla al lado contrario la aumenta.
- No puede cambiar ningún ajuste en el control mientras realiza una operación de prensado.

Nota: Por favor, recuerde que la prensa tarda un poco en enfriarse después de apagarla.

Mantenimiento y limpieza

Todo el trabajo de mantenimiento debe realizarse con la prensa apagada y fría, ¡sin excepciones! Primero, quite el enchufe de la toma de corriente. Realice trabajos de mantenimiento sólo después de consultar con nuestro equipo de soporte técnico.

La prensa debe limpiarse regularmente con un paño suave y un limpiador doméstico ligero para eliminar residuos adhesivos, etc. ¡No use esponjas para fregar, disolventes o gasolina!

Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo deben considerarse valores de guía, pueden variar según el material y se deben revisar antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Duración de prensado
Vinilo flock	170°C - 185°C	baja-media	25s
Vinilo flex	160°C - 170°C	media-alta	25s
Sublimación flex	180°C - 195°C	media-alta	10s - 35s
Sublimación en tazas	200°C	media-alta	150s - 180s
Sublimación en baldosas	200°C	alta	120s - 480s (depende del grosor del material)
Sublimación en rompecabezas	200°C	baja-media	25s
Sublimación en mouse pads	200°C	media	20s - 40s
Sublimación en prendas de vestir	200°C	media-alta	30s - 50s
Sublimación en placas metálicas	200°C	alta	10s - 50s (depende del grosor del material)

Nota importante: Debe realizar sus propias pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de transferencia antes de cada producción. Los valores antes mencionados, así como cualquier especificación del fabricante sólo sirven como indicaciones. La resistencia al lavado y el comportamiento durante la transferencia deben determinarse realizando sus propias pruebas.

No se puede derivar ninguna garantía de los valores recomendados. Siempre es responsabilidad del usuario determinar y aplicar los ajustes correctos para sus condiciones específicas.

Nota sobre procesos de acabado de prendas de vestir: Después del prensado, las prendas de vestir deben enfriarse antes de que cualquier medio de transferencia pueda ser retirado del material transferido. El pegamento caliente en el material de transferencia no desarrolla su fuerza adhesiva hasta que se enfría. Si el pegamento no se adhiere en su estado frío, esto puede indicar que el proceso de prensado fue demasiado frío o demasiado corto.

Datos técnicos

Prensa térmica	SECABO TC1
Tipo	prensa manual tipo almeja
Tamaño del área de trabajo	15cm x 15cm
Máx. temperatura	255°C
Tiempo máx. preestablecido	999s
Máx. presión de trabajo	500g/cm ²
Ajuste de presión	Ajuste de altura del plato calefactor mediante volante manual
Suministro de energía	230V / 50Hz - 60Hz, 700W
Entorno	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% de humedad relativa
Peso	11kg
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	16cm x 30cm x 42cm

Declaración de Conformidad – Declaración de Cumplimento

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto mencionado en “datos técnicos” cumple con las disposiciones de las siguientes directivas y normas:

Por la presente declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto mencionado en “datos técnicos” cumple con las disposiciones de las siguientes directivas de la CE y Normas Armonizadas:



- EG-Richtlinien / Directivas de la EC:
- 2014/35 / FG Directiva de Establecimiento
- 2014/35/EC Directiva de Baja Tensión
- 98/37/EC Directiva de máquinas (2006/42/EC de 12/29/2009)
- 98/37/EC Directiva de máquinas (de 2009-12-29: 2006/42/EC)

- Normativa / Estándares: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Documentos técnicos en:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Alemania

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt