BEDIENUNGSANLEITUNG

für die Flachbettplotter

Secabo FC50 und FC100

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres Secabo Flachbett Schneideplotters!
Damit Sie mit Ihrem Gerät reibungslos in die Produktion starten können, lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
Jegliche Form der Vervielfältigung dieser Bedienungsanleitung bedarf der schriftlichen Genehmigung der Secabo GmbH. Änderungen und Irrtümer der technischen Daten und der Produktmerkmale vorbehalten.
Die Secabo GmbH übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch die Benutzung dieses Produktes entstehen.

Version 1.0 (27.09.2017)

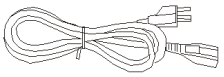
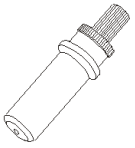
Vorsichtsmaßnahmen

Lesen Sie diese Hinweise und Vorsichtsmaßnahmen bitte sorgfältig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen!

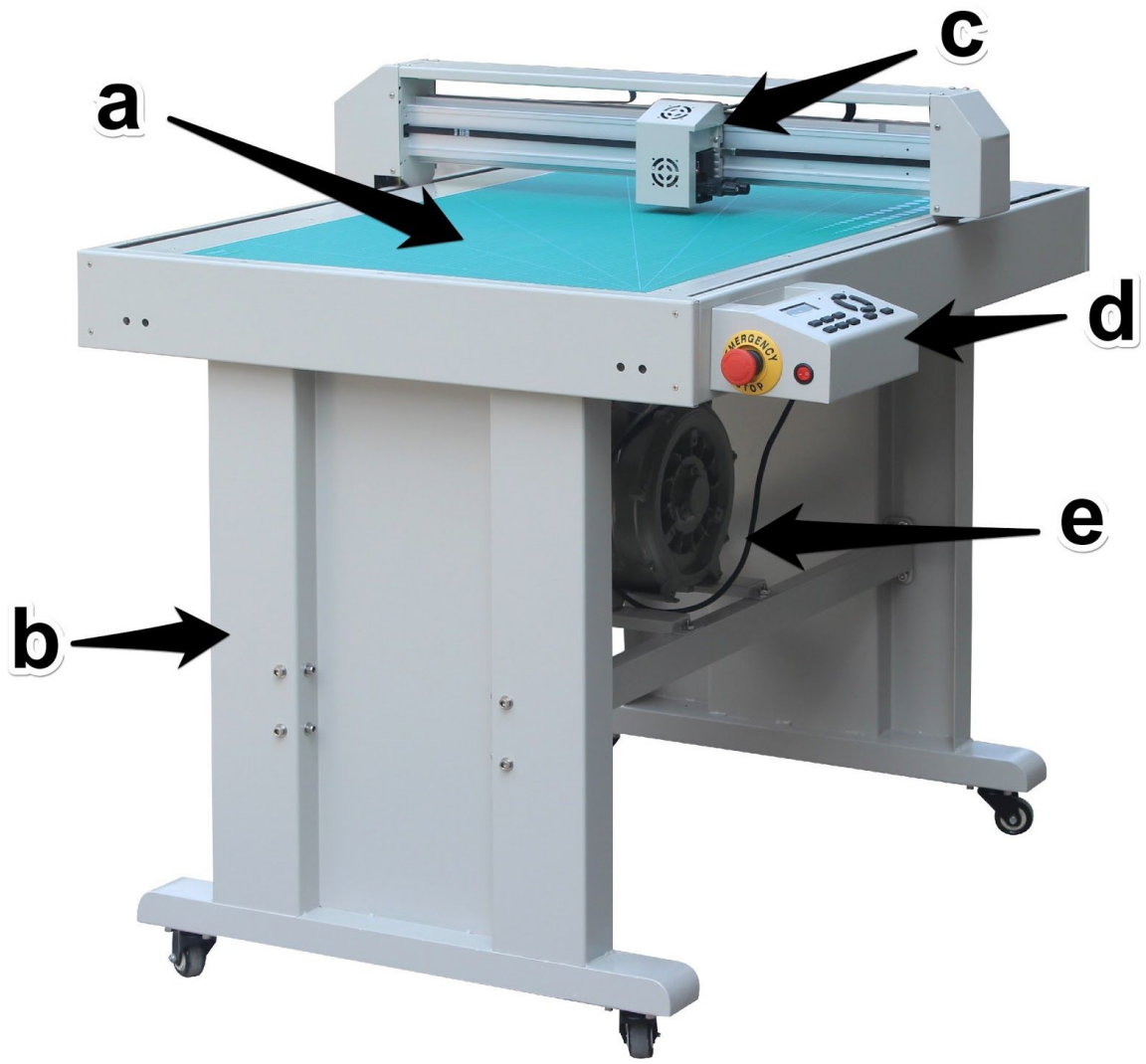
- Bitte legen Sie keine magnetischen Gegenstände in die Nähe des Schneidekopfs, da sonst ein gleichmäßiger Anpressdruck nicht gewährleistet ist.
- Entfernen Sie nicht das Verbindungskabel zum Computer, während ein Plotauftrag läuft.
- Fassen Sie nicht mit den Händen in das Gerät, wenn es an die Stromversorgung angeschlossen ist.
- Öffnen Sie niemals das Gehäuse und bringen Sie selbst keine Änderungen am Gerät an.
- Achten Sie darauf, dass weder Flüssigkeiten noch Metallgegenstände ins Innere des Flachbettplotters gelangen.
- Stellen Sie sicher, dass die verwendete Steckdose geerdet ist und von einem FI-Schalter abgesichert wird.
- Beachten Sie, dass die angeschlossene Spannung (230V) nicht mehr als ±10% schwanken darf. Ansonsten muss ein Spannungsstabilisator verwendet werden.
- Ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie das Gerät für längere Zeit nicht benutzen.
- Fassen Sie während des Schneidevorganges niemals in die Nähe des Messerhalters!
- Brechen Sie anstehende Druckaufträge ab, ehe Sie Veränderungen an der Einstellung des Messerhalters vornehmen!
- Betreiben Sie den Flachbettplotter immer außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie das eingeschaltete Gerät und einzelne Teile davon nie unbeaufsichtigt.
- Fassen Sie die Schleppmesser nicht an der Spitze an, um Verletzungen zu vermeiden.
- Platzieren Sie das Gerät auf einer stabilen Unterlage, um das Herunterfallen zu vermeiden.
- Betreiben Sie das Gerät nicht während Gewittern, bei Blitzschlag kann das Gerät zerstört oder beschädigt werden.

Lieferumfang

Bitte überprüfen Sie gleich zu Beginn, ob die folgenden Artikel vollständig geliefert wurden:

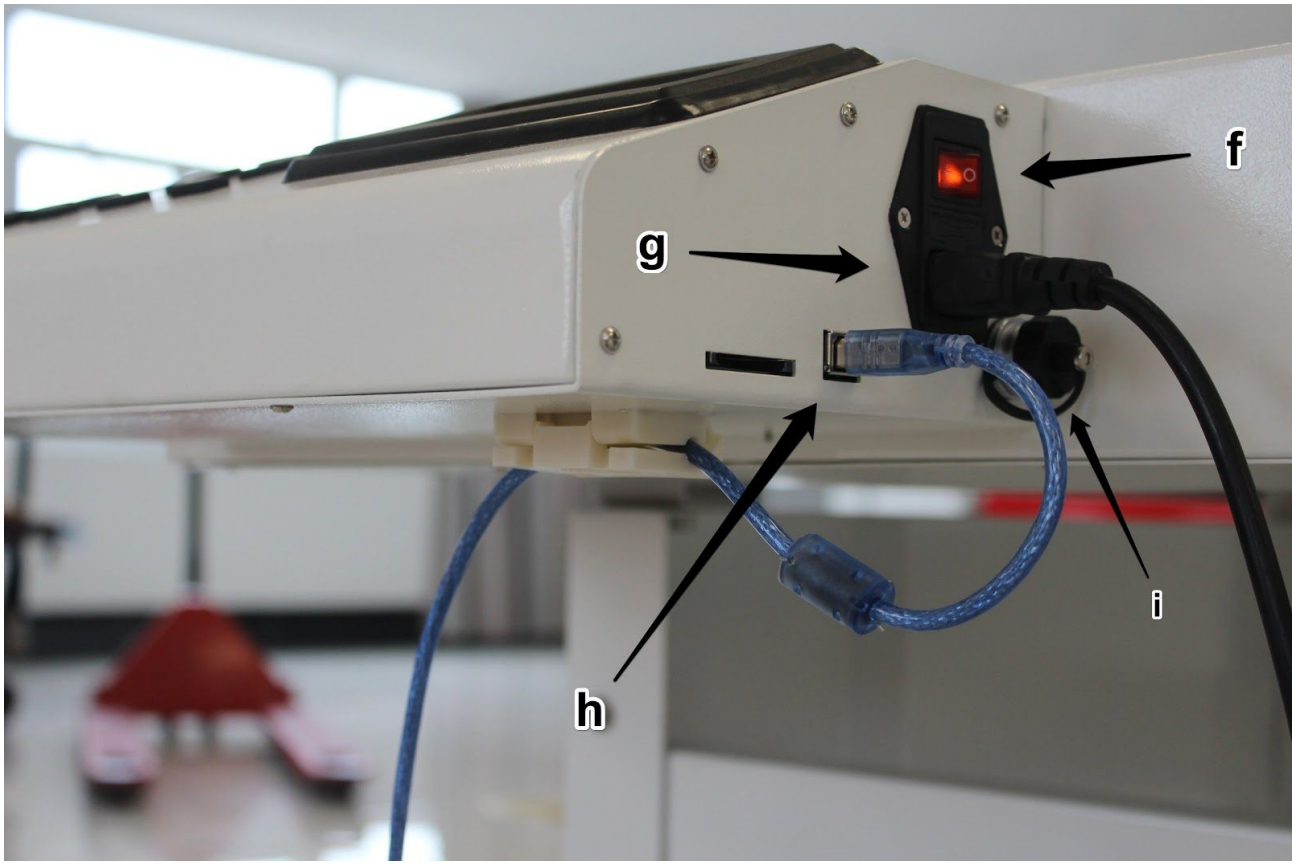
Artikel	Menge	
Flachbett Schneideplotter	1	
Stromkabel	1	
USB Anschlusskabel	1	
Messerhalter	1	
Stifthalter	1	
Nut-Werkzeug	1	
45° Schleppmesser	1	
Stiftmine	1	
DrawCut PRO Lizenz-Urkunde	1	
Vakuumpumpe (FC100 mit Akustik-Einhausung)	1	
Standfuß (nicht FC50)	1	
Filzmatte	1	
Silikonmatte	1	

Geräteteile und ihre Funktion



a) Arbeitsfläche
b) Standfuß (nur FC100)
c) Schneidekopf mit LAPOS Q Sensor und je einer Halterung für den Messerhalter und für das Nut-Werkzeug
d) Bedienteil
e) Vakuumpumpe

Anschlüsse



f) Netzschalter
g) Stromanschluss
h) Anschluss für USB
i) Anschluss für Vakuumpumpe

Bedienfeld

F1	Ein- und Ausschalten der Vakuumpumpe
F2	Rückkehr zum Hauptbildschirm
F3	Ein- und Ausschalten des Sensors
Reset	Rückkehr zum mechanischen Ursprung
Set	Navigieren durch das Hauptmenü
Test	Testschnitt
Off/Line	Wechseln Online/Offline
Pfeiltasten	Positionierung/Einstellung der einzelnen Settings
Enter	Bestätigen des Ursprungs

Inbetriebnahme von Gerät und Software

Achtung! Bitte beachten Sie, dass zur reibungslosen Installation und vollständigen Konfiguration zunächst DrawCut PRO zu installieren ist.

Installation DrawCut PRO

Ihr Secabo Flachbettplotter wird mit der Schneidesoftware DrawCut PRO ausgeliefert. Diese Software muss über das Internet aktiviert werden. Dazu benötigen Sie nicht unbedingt Internet-Zugang an dem PC, auf dem DrawCut installiert werden soll, die Aktivierung kann auch über einen anderen PC erfolgen.

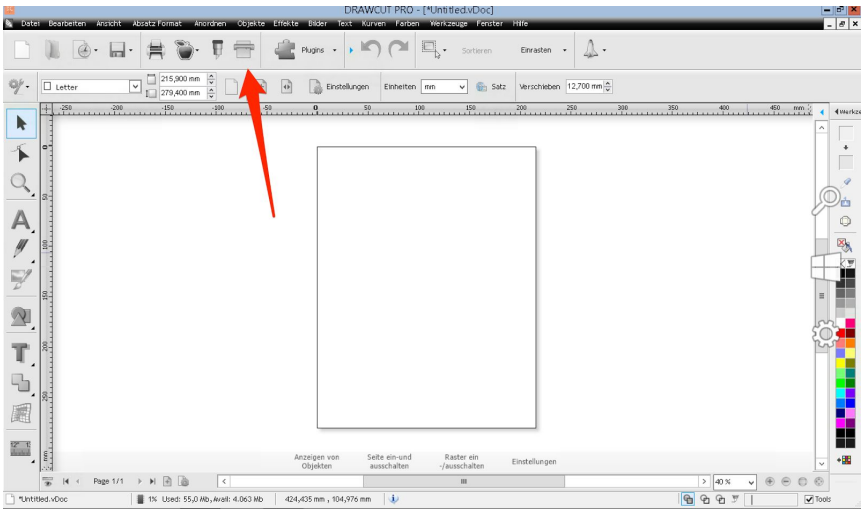
Zur Ansteuerung des Flachbettplotters über ihren PC installieren Sie die Software wie im Folgenden beschrieben:

- Deaktivieren Sie für den Zeitpunkt der Installation die Windows-Firewall und die von Ihnen verwendete Anti-Viren Software.
- Laden Sie die aktuelle Version von DrawCut PRO unter http://www.draw-cut.com/#downloads herunter und folgen Sie dem Installationsassistenten.
- Ihre 26-stellige DrawCut-Seriennummer finden Sie auf dem Ausdruck, der im Lieferumfang Ihres Flachbettplotters enthalten ist. Geben Sie diese ein, sobald Sie dazu aufgefordert werden.
- Nun können Sie DrawCut PRO verwenden.

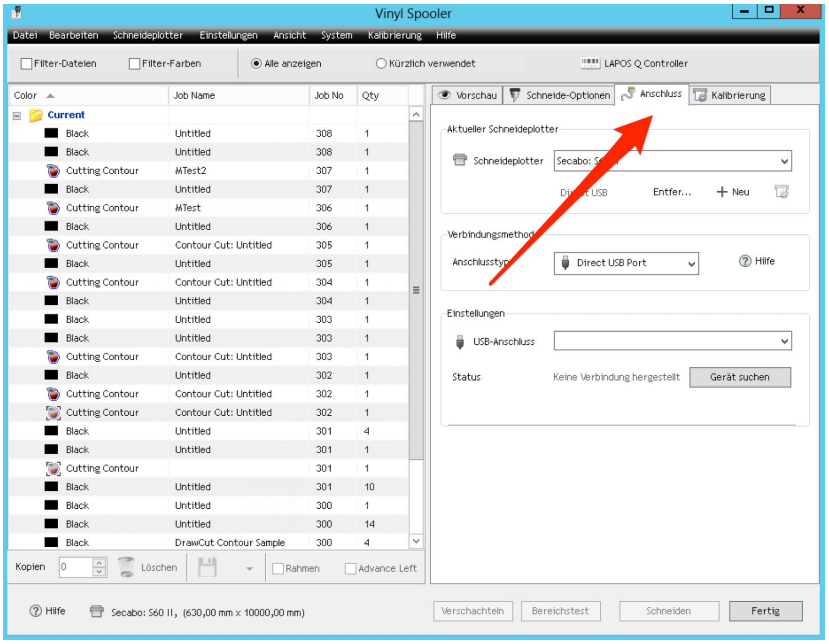
Installation Ihres Secabo Flachbettplotters in DrawCut

Bitte beachten Sie, dass Ihr Secabo Flachbettplotter nur unter Windows 7, 8, 8.1 und 10 betrieben werden kann. Eine Verwendung unter Windows in einer älteren Version ist nicht möglich.

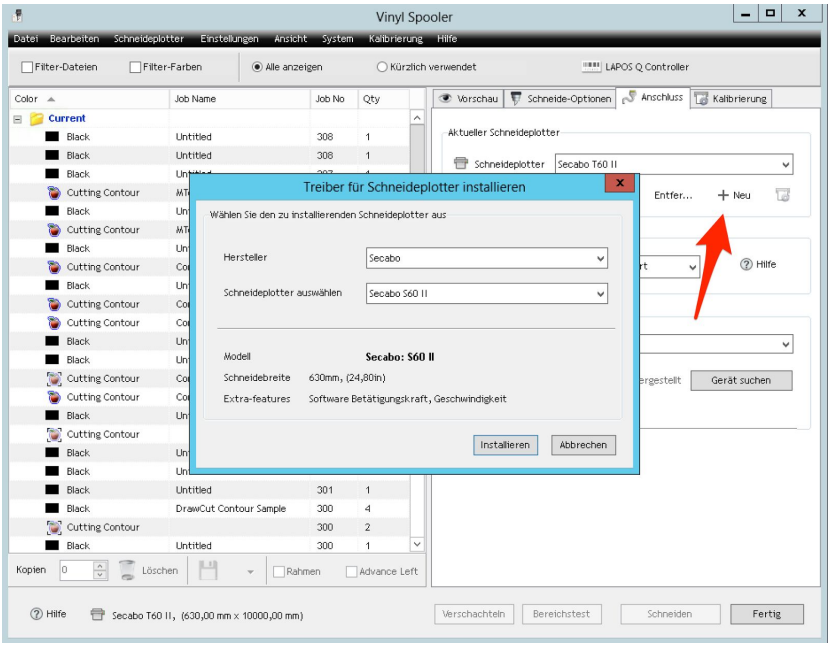
- Stellen Sie zunächst sicher, dass Ihr PC mit dem Internet verbunden ist.
- Verbinden Sie den Flachbettplotter über das mitgelieferte USB-Kabel mit Ihrem Rechner.
- Schalten Sie das Gerät ein.
- Ihr Secabo-Flachbettplotter wird nun erkannt. Windows sucht daraufhin nach den passenden Treibern und installiert diese automatisch. Dies kann einige Zeit in Anspruch nehmen. Danach ist das Gerät betriebsbereit.
- Starten Sie DrawCut.
- Öffnen Sie zunächst den “Vinyl Spooler” in Drawcut.



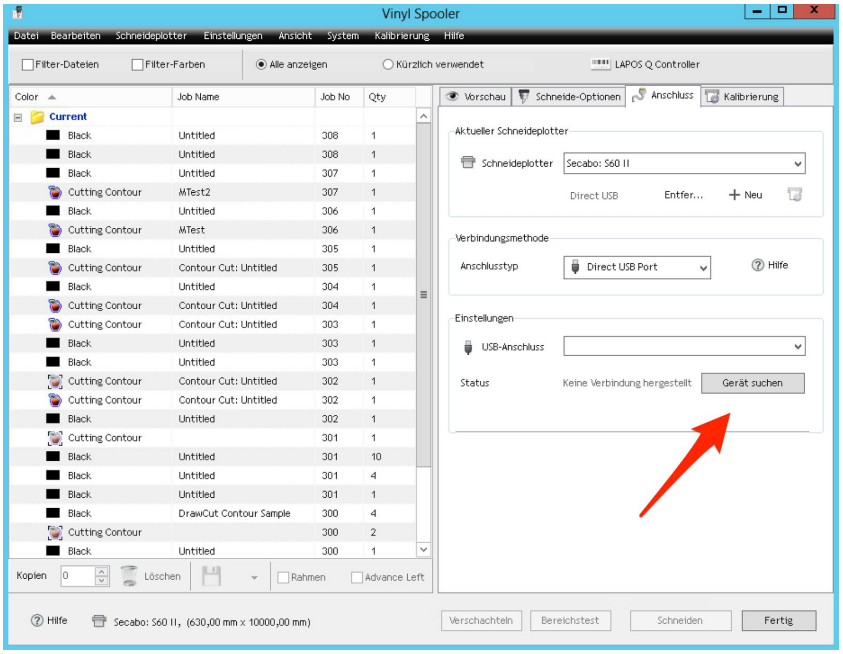
- Klicken Sie nun auf den Reiter “Anschlüsse”.



- Fügen Sie nun Ihren Flachbettplotter durch betätigen des “Hinzufügen”- Buttons hinzu (im Beispiel ein Secabo FC50), wählen Sie Ihr Modell und klicken Sie auf “Installieren”.



- Klicken Sie auf den “Gerät suchen”- Button und folgen Sie den Anweisungen des Installations-Assistenten. Bestätigen Sie die Meldung der erfolgreichen Installation einfach durch Klicken des “Fertig”- Buttons. Nun können Sie Ihren Secabo Flachbettplotter aus DrawCut ansteuern.



Inbetriebnahme des Gerätes

Der Flachbettplotter darf nur in einer sauberen und trockenen Umgebung betrieben werden. Stellen Sie den Flachbettplotter auf einen sicheren stabilen Untergrund

- Schließen Sie den Flachbettplotter mit dem mitgelieferten Kaltgerätekabel an einer 230V Steckdose an.
- Schließen Sie die Vakuumpumpe über den dreipoligen Stecker am Flachbettplotter an. Zudem muss die Vakuumpumpe über den Schlauch mit dem Flachbettplotter verbunden werden.
- Schalten Sie den Flachbettplotter nun ein.

Hauptmenü

Durch Betätigen der **Set** Taste gelangen Sie in die einzelnen Menüunterpunkte. Sie können jederzeit den festgelegten Turnus der einzelnen Menüpunkte durch Drücken der F2 Taste verlassen, dadurch gelangen Sie automatisch zurück in den ersten Menüpunkt, der gleichzeitig den Online Modus darstellt.

SPEED/FORCE	Veränderung der Parameter für Geschwindigkeit und Anpressdruck mithilfe der Pfeiltasten für den **Messerhalter**
SPEED1/FORCE1	Veränderung der Parameter für Geschwindigkeit und Anpressdruck mithilfe der Pfeiltasten für den **Werkzeughalter**
CAR X/Y	Abstand/Offset zwischen Messerhalter und Werkzeughalter. **Nur von geschultem Personal zu verändern!**
Work Mode	• Cut Plotter: Verwendung von Messer und Nut-Werkzeug • Draw Cutter: Verwendung des Messers Wird bei der Verwendung mit Drawcut Pro softwareseitig eingestellt
Baudrate	Standard:38400. **Nur von geschultem Personal zu verändern!**
XP/YP	Standard 1000: **Nur von geschultem Personal zu verändern!**
Clear Para	Wiederherstellung der Werkseinstellungen
Ver	Version der Firmware

Einsetzen und Einstellen des Messers und Nut-Werkzeugs

- Nehmen Sie das mitgelieferte Schneidemesser, Öffnen Sie den Messerhalter durch Drehen der silbernen Rändelschraube und stecken Sie die Klinge in den Messerhalter. Schließen Sie den Messerhalter in umgekehrter Reihenfolge
- Stellen Sie nun durch Drehen an der silbernen Rändelschraube am oberen Ende des Messerhalters die Schneidetiefe ein.
- Die Tiefe ist vorerst richtig eingestellt, wenn Sie mit der Fingerspitze vorsichtig über das Messer streichen und nur ein leichtes Kratzen spüren. Da die Tiefeneinstellung des Messers materialabhängig ist, müssen Sie diese später eventuell anpassen.
- Fixieren Sie die Messereinstellung durch Festdrehen der goldenen Kontermutter.
- Durch Drücken auf den Stift an der hinteren Seite des Messerhalters können Sie das eingesetzte Messer von Einlagerungen und Resten säubern. Achtung - Verletzungsgefahr!
- Da verschiedene Materialstärken unterschiedliche Messereinstellungen oder sogar spezielle Messer voraussetzen, müssen Sie die oben angegebene Einstellung gegebenenfalls wiederholen.
- Die Länge der beiden Rillwerkzeuge, auf beiden Seiten des Nut-Werkzeugs kann mithilfe des mitgelieferten Innensechskantschlüssels eingestellt werden!

Einsetzen des Messerhalters

- Drehen Sie als erstes die Klemmschraube für den Messerhalter (von vorne aus betrachtet rechts) am Schneidekopf weit genug auf.
- Drücken Sie dann den Messerhalter von oben bis an den Anschlag in das Loch auf der rechten Seite und ziehen Sie die Klemmschraube fest. Achten Sie dabei darauf, dass der Messerhalter auch von oben durch die hierfür verbaute Vorrichtung fixiert wird.
- Drehen Sie nun die Klemmschraube für die Halterung des Nut-Werkzeugs am Schneidekopf weit genug auf.
- Drücken Sie dann das Nut-Werkzeug von oben bis an den Anschlag in das Loch auf der rechten Seite und ziehen Sie die Klemmschraube fest. Achten Sie dabei darauf, dass das Nut-Werkzeug auch von oben durch die hierfür verbaute Vorrichtung fixiert wird.

Einlegen des Mediums

- Verfahren Sie zunächst den Messerkopf an eine Position, an der ein problemloses Einlegen des zu schneidenden Materials gewährleistet ist. Es ist zu vermeiden, dass das zu schneidende Material unter dem Messerkopf hindurch gezogen wird.
- Aktivieren Sie durch Betätigen von **F1** die Vakuumpumpe, so dass das zu schneidende Material auf der Arbeitsfläche haftet, Falls die Ansaugkraft nicht ausreicht, ist es ratsam, die nicht bedeckten Bereiche der Arbeitsfläche beispielsweise mit Papier oder einem anderen Medium abzudecken.
- Achten Sie beim Einlegen, vor allem bei der Verwendung mit Cropmarks darauf, dass die Folie gerade eingelegt ist.

Bewegen des Messerkopfes

Um den Messerkopf zu bewegen, müssen Sie zunächst über die Off/Line Taste in den Offline Modus wechseln, danach können Sie den Messerkopf durch Drücken der Pfeiltasten den einzelnen Achsen entlang bewegen.

Einstellen des Nullpunktes

Um den korrekten Ausgangspunkt zum Plotten zu setzen, bewegen Sie mit den Pfeiltasten den Messerkopf an die von Ihnen gewünschte Stelle und Bestätigen Sie den Ursprung über die Enter Taste.,

Schneidetest

- Fahren Sie zunächst den Messerkopf im Offline Modus an eine für den Testschnitt geeignete Stelle.
- Bestätigen Sie den Nullpunkt durch Drücken der **Enter** Taste
- Betätigen Sie zum Durchführen des Schneidetests die **Test**-Taste, der Flachbettplotter rillt zunächst eine Raute mit dem Nut-Werkzeug,um die im zweiten Arbeitsschritt ein Rechteck geschnitten wird.
- Mit diesem Schneidetest können Sie die Messerhaltereinstellung und Längeneinstellung des Nut-Werkzeugs, sowie die jeweiligen Anpressdrucke überprüfen.
- Den Anpressdruck des Messerhalters verändern Sie im Online Modus durch Betätigen der linken und rechten Pfeiltaste
- Um den Anpressdruck des Nut-Werkzeugs zu verändern, müssen Sie die Set Taste drücken, danach erscheint Speed1 und Force1 im Display. Durch Betätigen der linken und rechten Pfeiltaste verändern Sie auch hier den Anpressdruck. Durch Drücken der Taste **F2** gelangen Sie sofort wieder in den Online Modus.

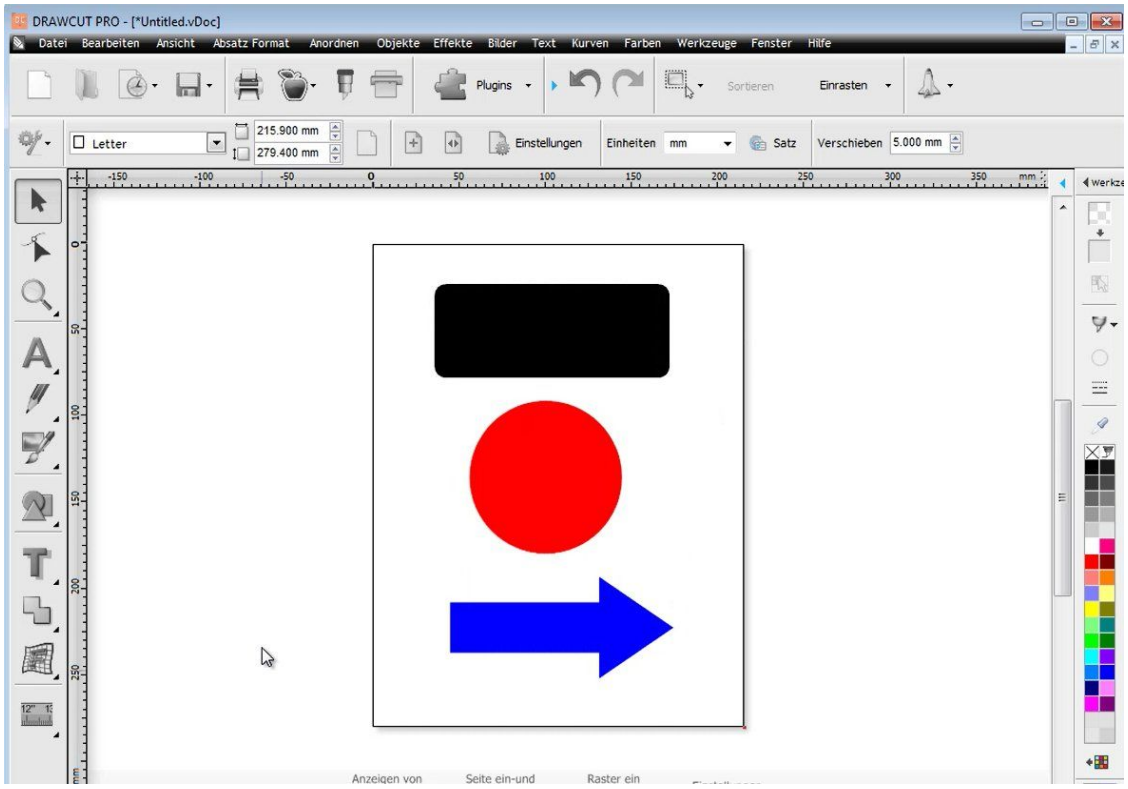
Verarbeitung nicht bedruckter Medien

Mit einem Werkzeug

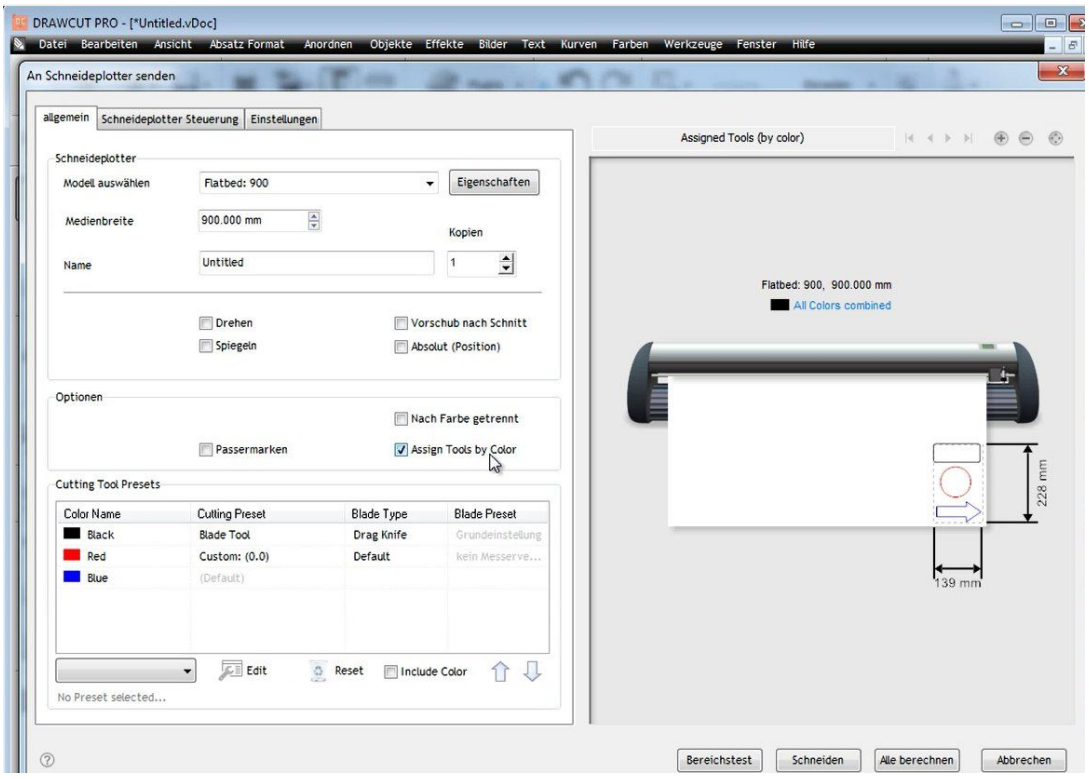
- Starten Sie die Schneidesoftware DrawCut PRO.
- Vergewissern Sie sich, dass sich das Gerät im Online-Modus befindet.
- Stellen Sie zudem sicher, dass die Parameter für Anpressdruck, Geschwindigkeit und Messerversatz richtig hinterlegt sind.
- Positionieren Sie das Medium auf der Arbeitsfläche.
- Aktivieren Sie über die F1 Taste die Vakuumpumpe.
- Positionieren Sie das Messer an der gewünschten Stelle und definieren Sie dort über die Enter Taste den Ursprung.
- Erstellen Sie mit Hilfe des Textwerkzeuges einen Schriftzug oder eine Grafik und klicken Sie auf das Messerhalter-Symbol in der Menüleiste oben.
- Es erscheint das Menü “An Schneideplotter senden”, klicken Sie unten rechts auf “Schneiden”.
- Nun öffnet sich der “Vinyl Spooler” mit der Vorschau des Plots auf der rechten Seite. Klicken Sie nun auf “Schneiden” und bestätigen Sie die Rückfrage mit “Ja”.
- Der Schneidevorgang startet!

Mit zwei Werkzeugen

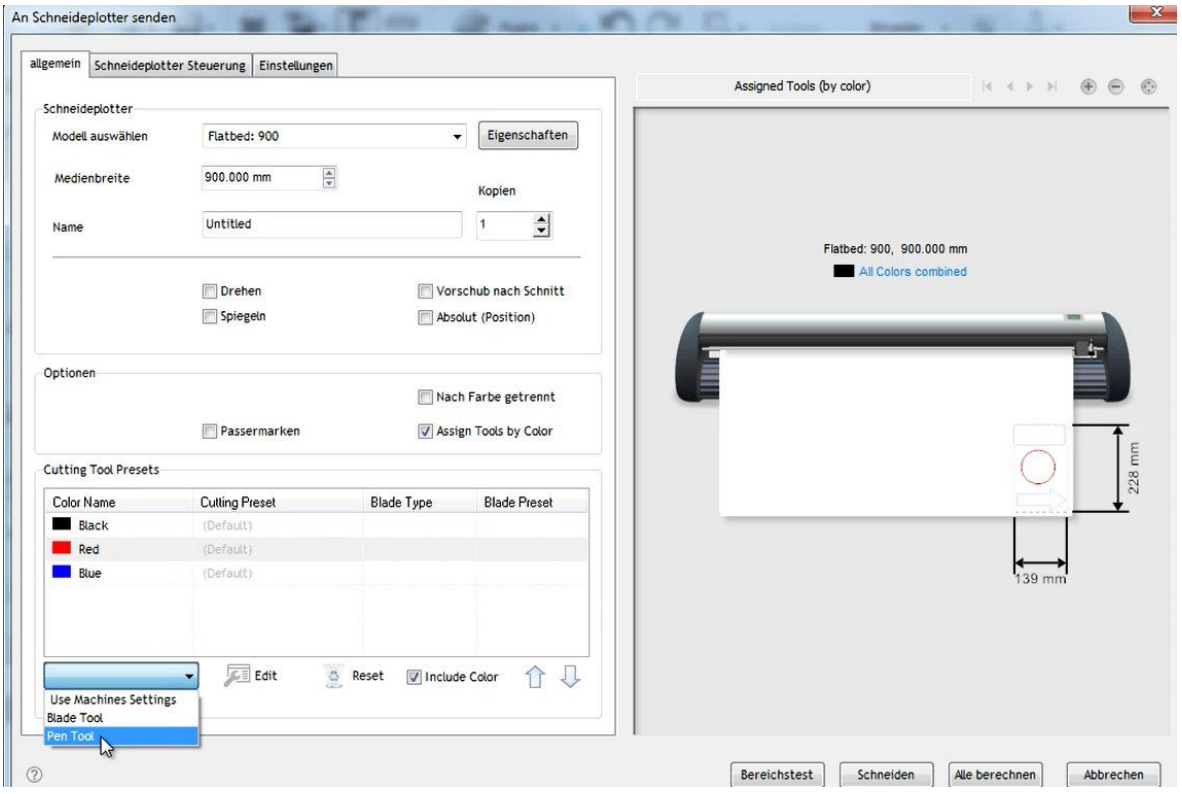
- Starten Sie die Schneidesoftware DrawCut PRO.
- Vergewissern Sie sich, dass sich das Gerät im Online-Modus befindet.
- Stellen Sie zudem sicher, dass die Parameter für Anpressdruck, Geschwindigkeit und Messerversatz richtig hinterlegt sind.
- Positionieren Sie das Medium auf der Arbeitsfläche.
- Aktivieren Sie über die F1 Taste die Vakuumpumpe.
- Positionieren Sie das Messer an der gewünschten Stelle und definieren Sie dort über die Enter Taste den Ursprung.
- Hinterlegen SIe in Drawcut Pro, den Teil der Grafik, der geschnitten werden soll mit einer anderen Farbe, als den der gerillt werden soll



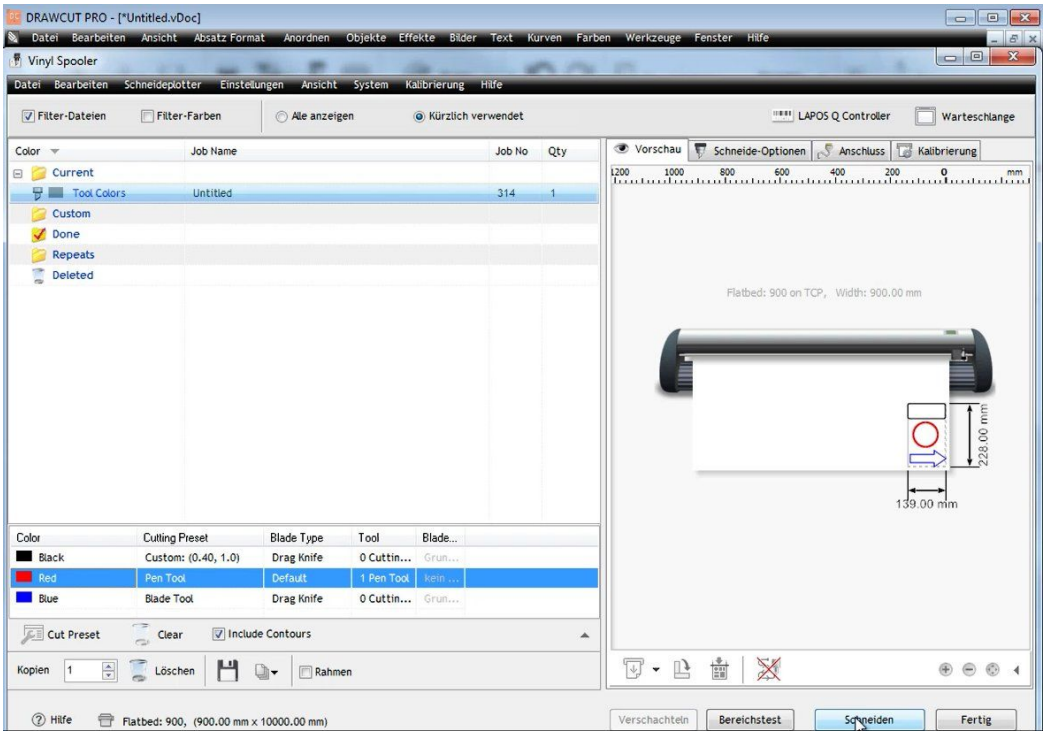
- Klicken Sie auf das Messerhalter-Symbol in der Menüleiste oben.
- Es erscheint das Menü “An Schneideplotter senden”
- Klicken Sie hier auf “Assign Tools by color”



- Hier kann für jede Farbe das gewünschte Tool hinterlegt werden, Messer (blade Tool) oder Nut-Werkzeug (pen Tool). Klicken Sie dazu einfach auf die Farbe und hinterlegen Sie über das Menü wie unten abgebildet, welches Werkzeug für die ausgewählte Farbe benutzt werden soll. Über Edit kann zudem der Messerversatz angeglichen werden.



- Klicken Sie nun auf “Schneiden” und bestätigen Sie die Rückfrage mit “Ja”. Dach startet der Vorgang.



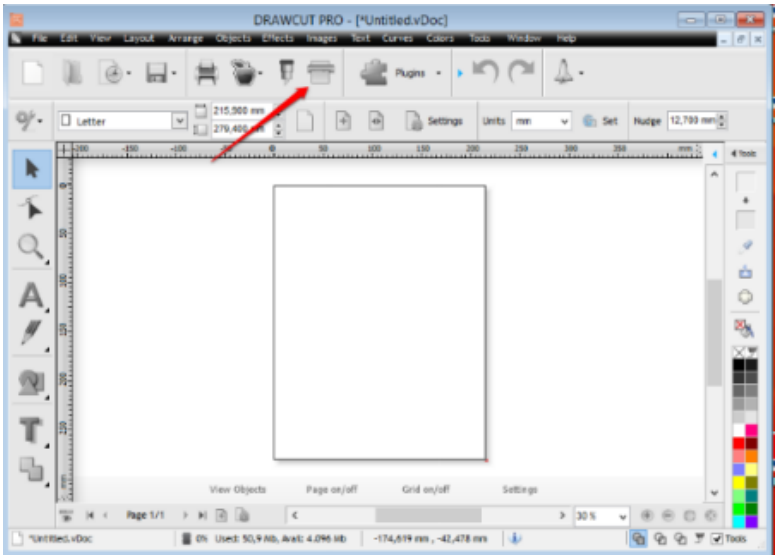
Verarbeitung bedruckter Medien mit Lapos Q

LAPOS Q ist ein System zur automatischen Positionierung von bedruckten Medien in Ihrem FC50 und FC100, um die gedruckten Elemente konturgenau, versatz- und verzugsfrei, unter Verwendung einer beliebigen Anzahl von Schneidemarken ausschneiden zu können. Die Verwendung von LAPOS Q mit DrawCut PRO wird in den folgenden Schritten erklärt.

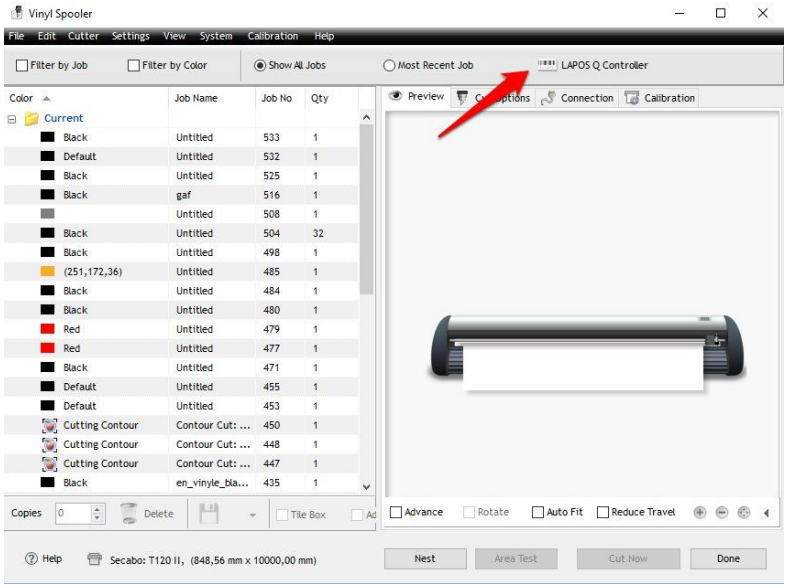
Kalibrierung

Vor der ersten Verwendung von LAPOS Q muss der Flachbettplotter einmalig kalibriert werden, um den korrekten Laser-Versatz zu ermitteln.

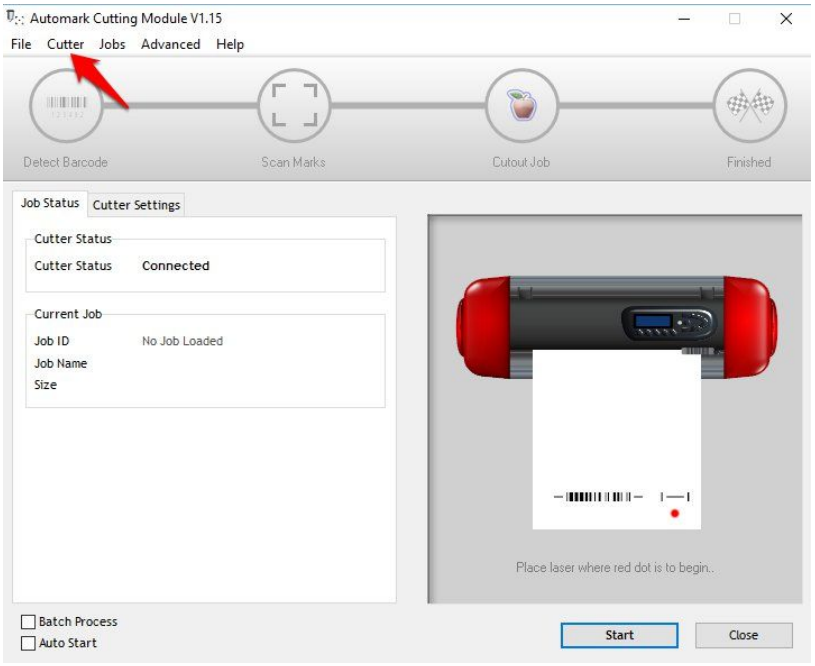
- Öffnen Sie im ersten Schritt den “Vinyl Spooler”.



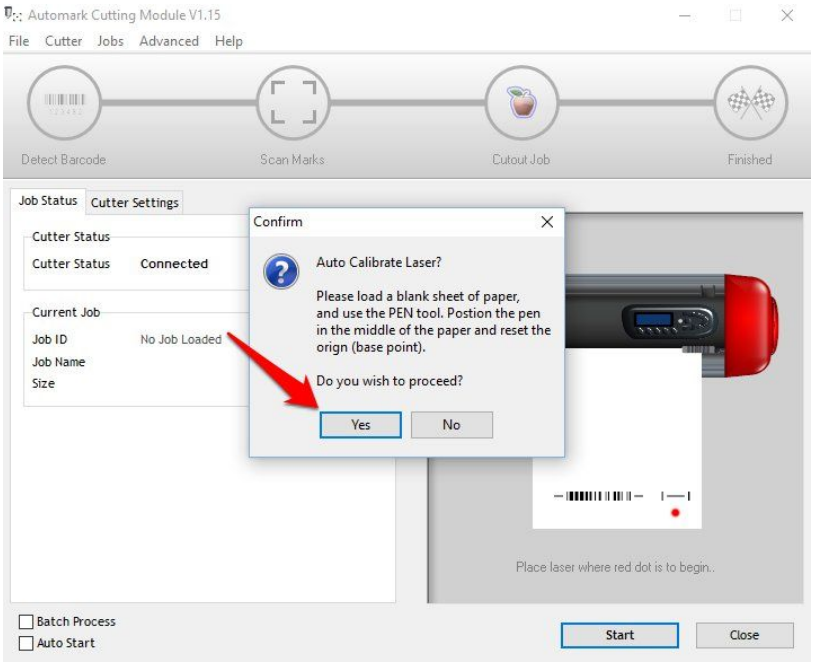
- Klicken Sie dort auf “ Lapos Q Controller”



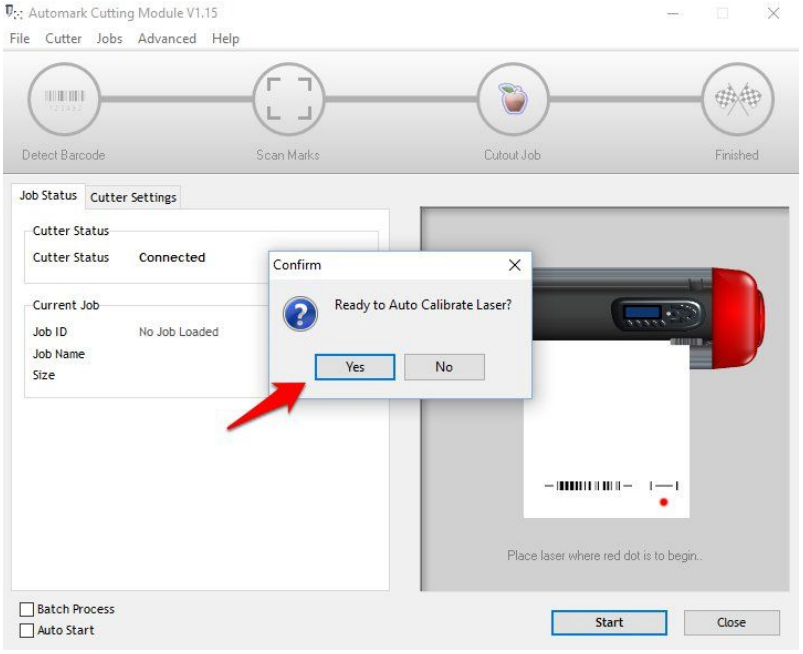
- Klicken Sie zunächst auf “Cutter” und danach auf “Auto Calibrate Laser Offset” im sich öffnenden Dropdown Menü.



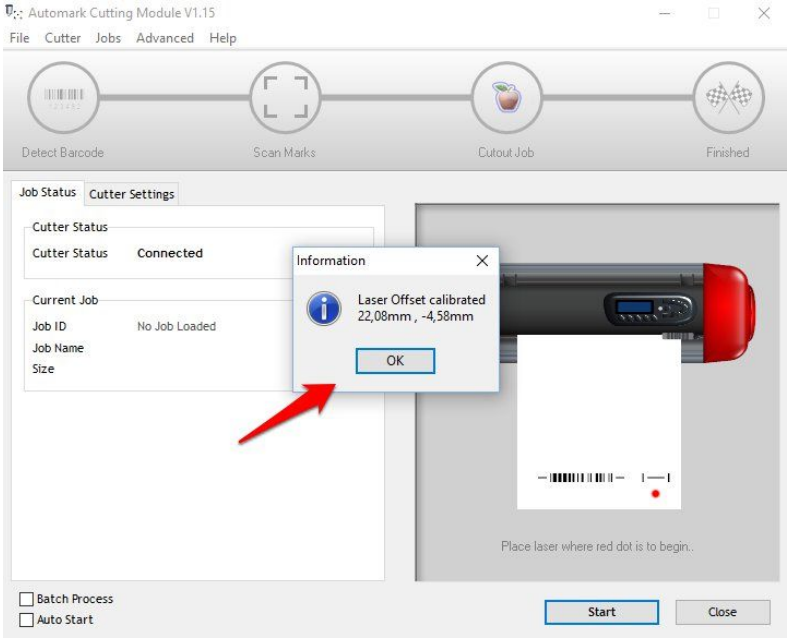
- Legen Sie nun ein, wie von DrawCut Pro gefordert ein leeres Blatt Papier in den Plotter ein. Zudem muss der Messerkopf mit dem im Lieferumfang enthaltenen Plotstift ausgestattet werden. Positionieren Sie den Plotstift in etwa in der Mitte des eingelegten Papiers und setzen Sie den Nullpunkt am Gerät. Sobald diese Schritte befolgt wurden, müssen Sie dies mit einem Klick auf den “Yes” Button bestätigen.



- Der Plotter startet sofort mit der Kalibrierung, nach einer kurzen Orientierung, müssen Sie nochmals mit einem Klick auf “Yes”den Vorgang initiieren.



- Der Plotter führt nun die Kalibrierung automatisch durch und meldet sich mit dem für Ihr Gerät korrekten Laser-Versatz zurück, den Sie mit einem Klick auf “OK” noch bestätigen müssen.

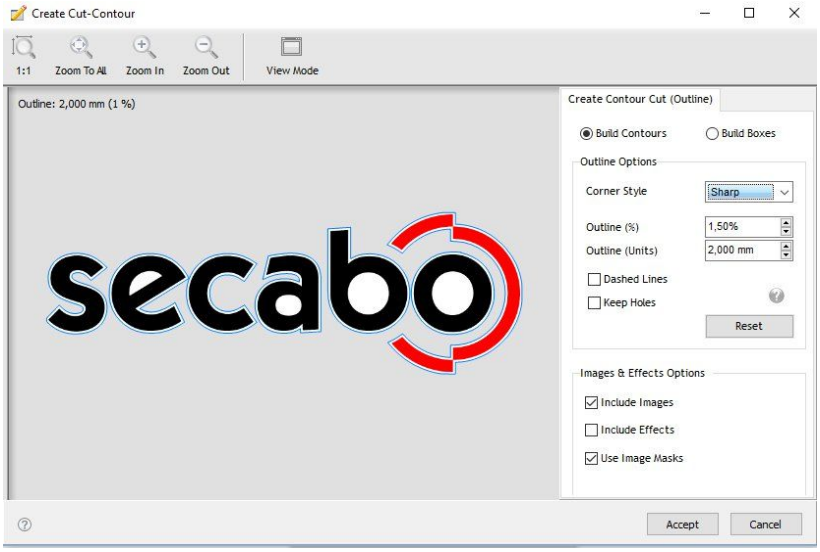


Mit einem Werkzeug

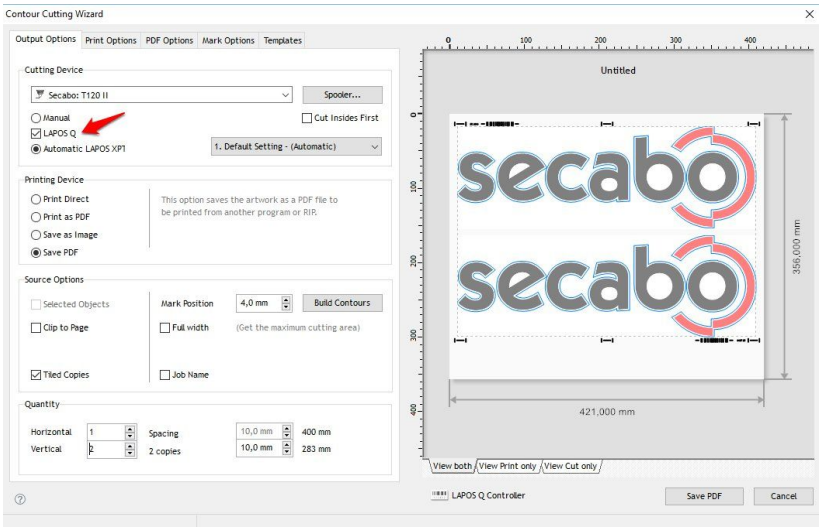
Sobald die Kalibrierung abgeschlossen ist, können Sie mit dem eigentlichen Konturschnitt beginnen.

- Erstellen Sie zunächst zum Beispiel mit dem Textwerkzeug einen Schriftzug oder importieren Sie eine beliebige Vektorgrafik.
- Öffnen Sie den Konturschnitt-Assistenten in der Kopfzeile von DrawCut PRO.

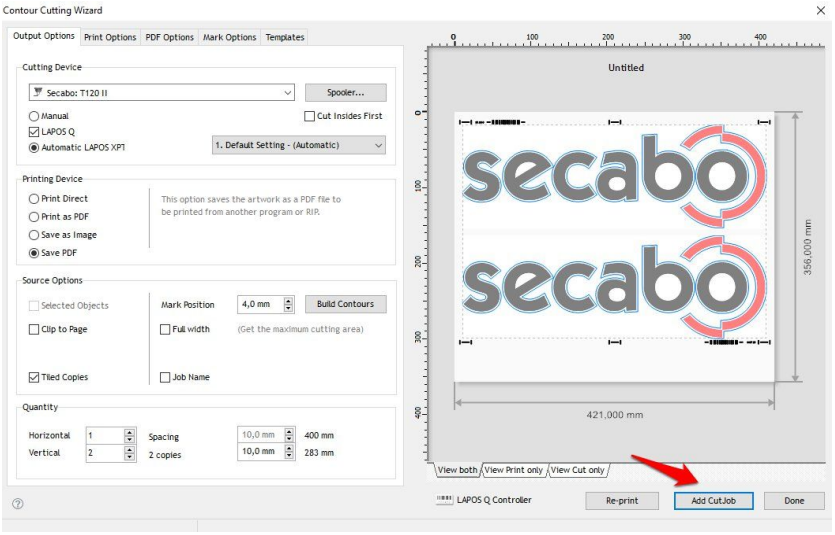
- Erstellen Sie nun in “Schneidekontur erstellen” eine Kontur mit den von Ihnen gewünschten Parametern. Bestätigen Sie diese mit “Accept”.

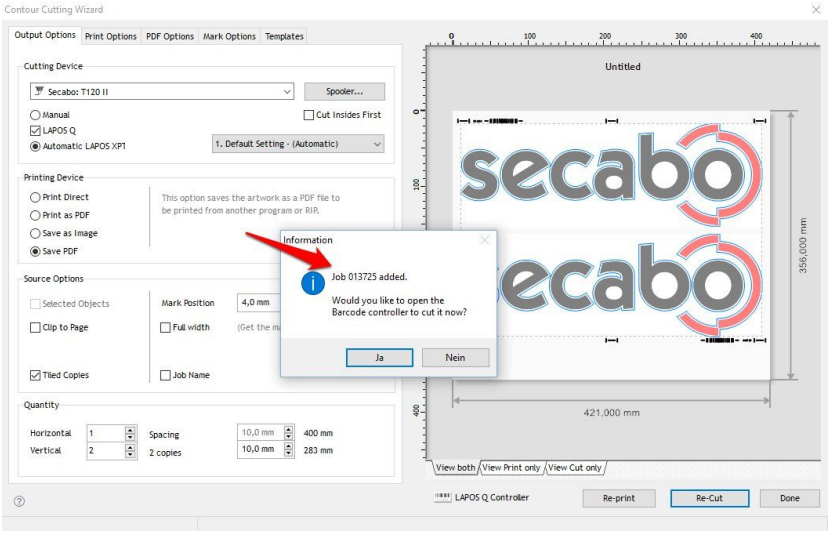


- Öffnen Sie nun den Konturschnitt-Assistenten. Achten Sie darauf, dass “LAPOS Q” ausgewählt ist. Nun können Sie die von Ihnen erstellte Grafik ausdrucken oder speichern. Achten Sie dabei darauf, dass der Drucker diese in der tatsächlichen Größe ausgibt und sie nicht skaliert wird.

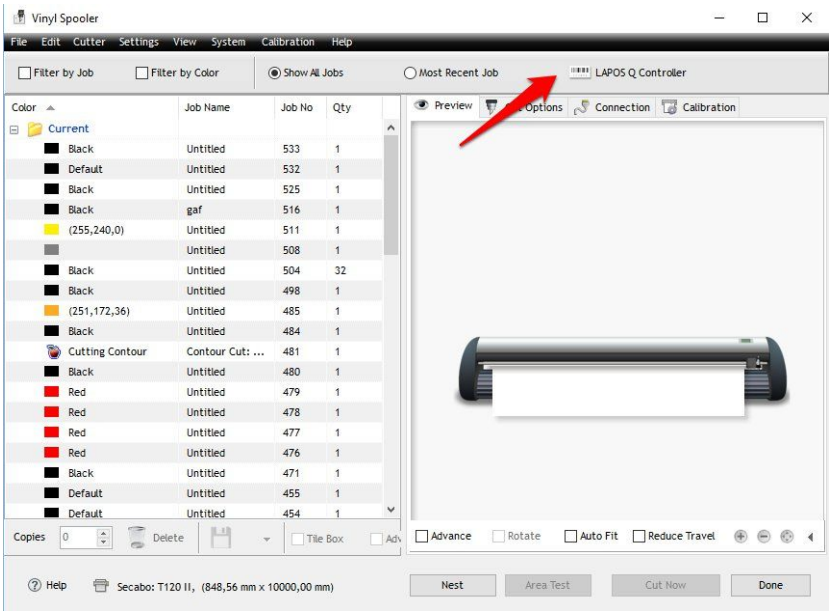


- Im nächsten Schritt muss der Plotjob abgespeichert hinzugefügt werden. Klicken Sie hierzu einfach auf “Add Cut Job”. Drawcut Pro vergibt nun automatisch eine Job ID, die in der Software gespeichert wird und zu jederzeit entweder durch Einlesen des Barcodes oder durch manuelles Laden der Job ID wieder aufgerufen werden kann.

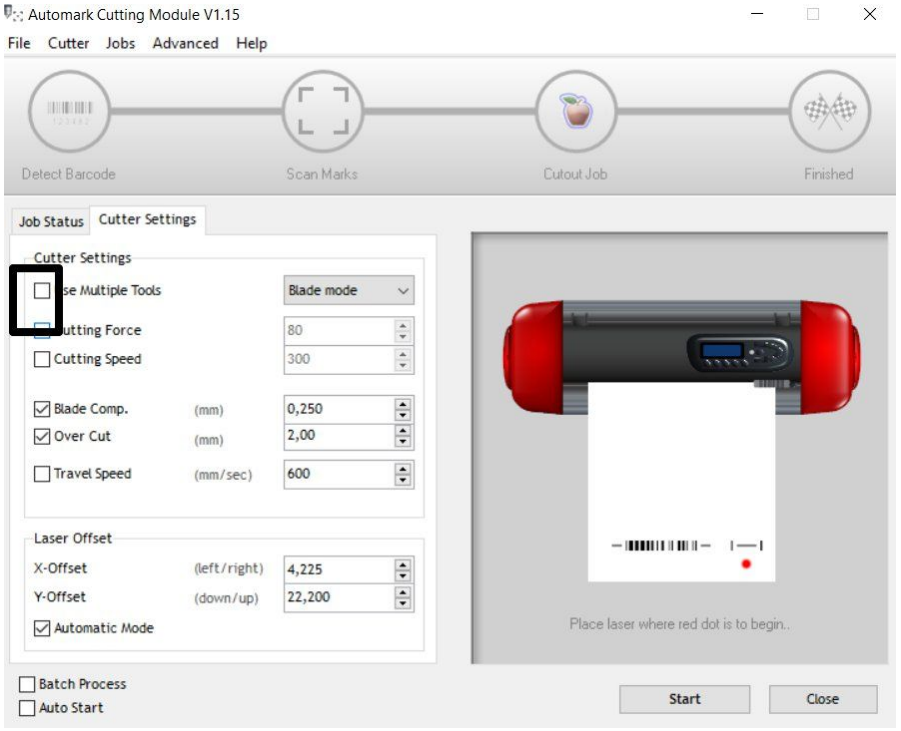




- Öffnen Sie den “Lapos Q Controller” im Vinylspooler.



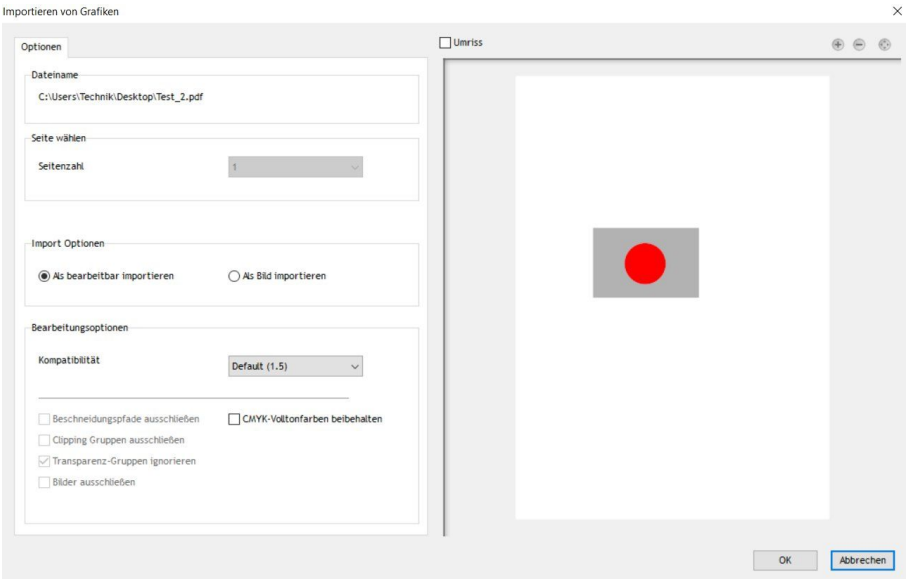
- Legen Sie Ihren Ausdruck analog zum unten abgebildeten Screenshot in den Plotter ein. Ober- oder Unterseite spielt dabei keine Rolle, da die Software beim Einlesen des Barcodes erkennt, in welcher Richtung der Ausdruck eingelegt wurde. Aktivieren Sie über die F3 Taste den Laser am Flachbettplotter. Positionieren Sie den Laser des Plotters analog zum roten Punkt im unten abgebildeten Screenshot und setzen Sie dort den Ursprung mit der Enter Taste. Vergewissern Sie sich, dass in den Cutter Settings “Use multiple tools” deaktiviert ist. Starten Sie danach einfach den Konturschnitt mit einem Klick auf “Start”.



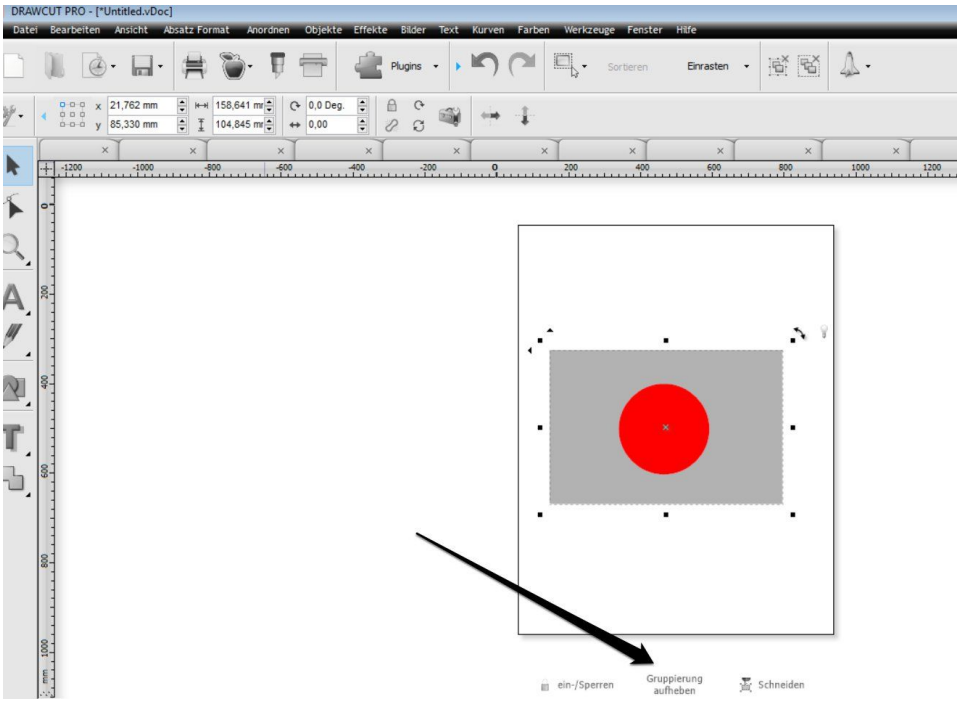
Mit zwei Werkzeugen

Sobald die Kalibrierung abgeschlossen ist, können Sie mit dem eigentlichen Konturschnitt beginnen.

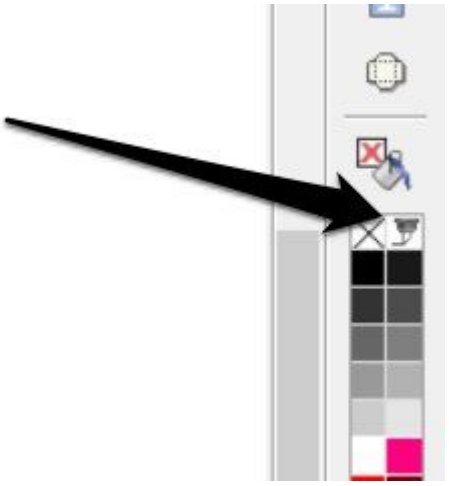
- Importieren Sie die von Ihnen gewünschte Grafik.



- Heben Sie zunächst die Gruppierung der importierten Datei auf. In unserem Beispiel soll das Rechteck geschnitten und der Kreis gerillt werden.

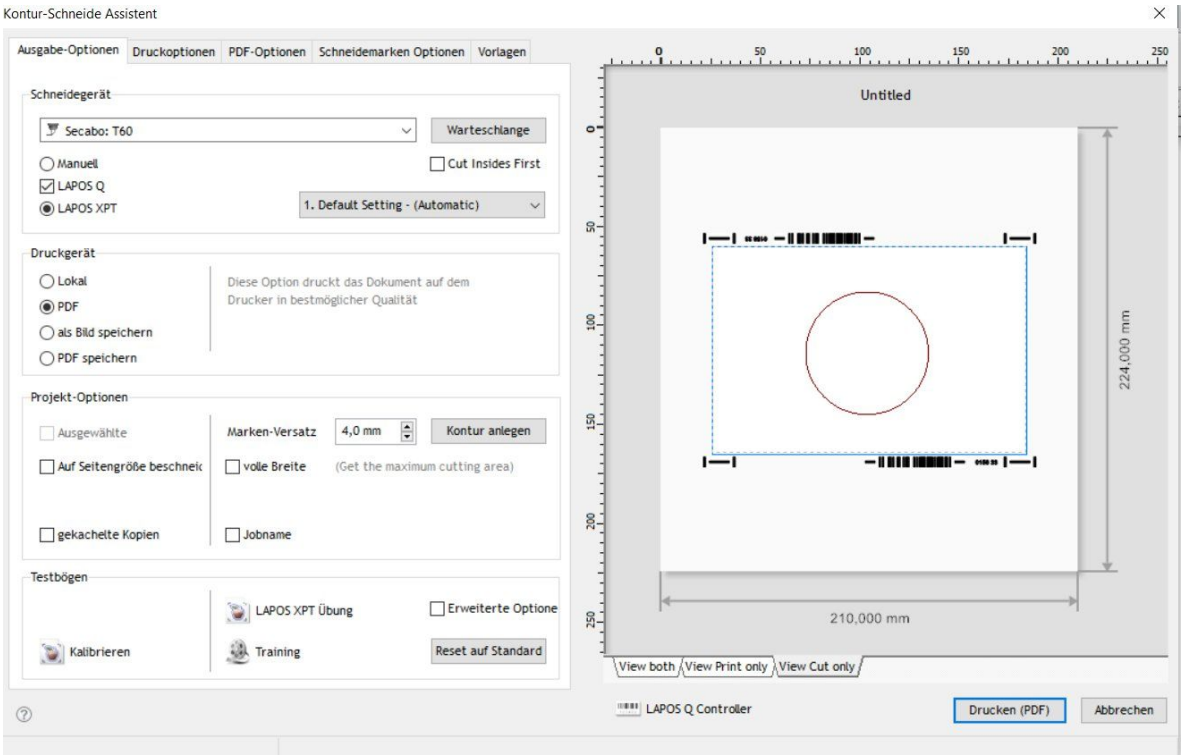


- Die Schneidekontur legen Sie fest durch eine linken Mausklick auf das Messer in der Werkzeugleiste. Die Creasingkontur legen Sie durch rechten Mausklick auf das Messer in der Werkzeugleiste fest.

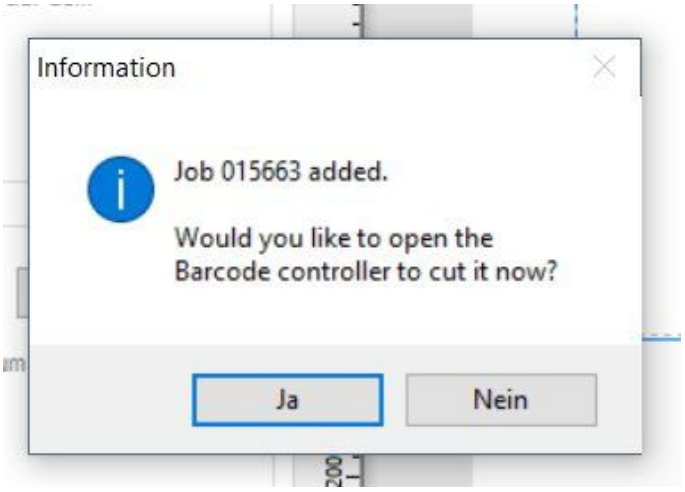


- Öffnen Sie nun den Konturschnittassistenten über unten abgebildetes Tool in der Kopfzeile

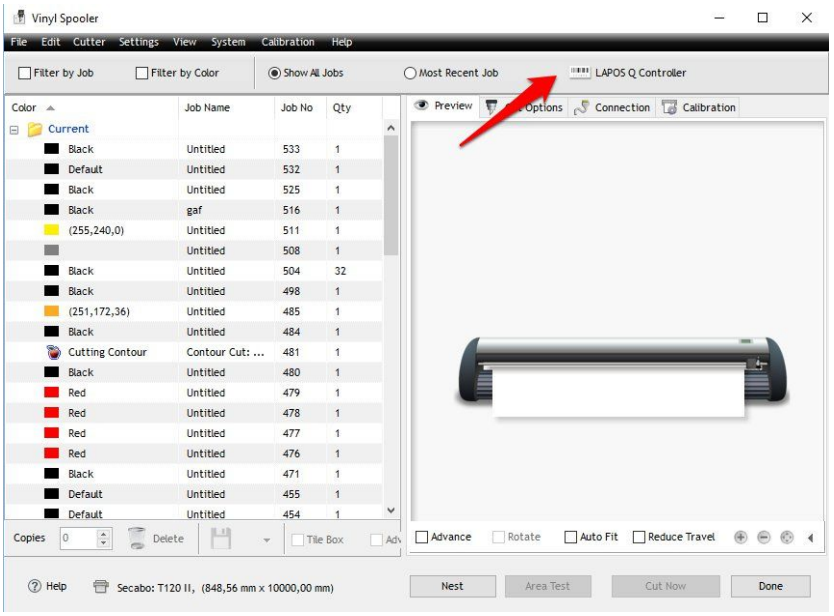
- Im Konturschnittassistenten können noch diverse Anpassungen, wie beispielsweise die Position der Barcodes u.v.m. unternommen werden. Danach kann die Datei über Drucken gedruckt oder gespeichert werden. Achten Sie darauf, dass der Druck in der tatsächlichen Größe ausgegeben wird.



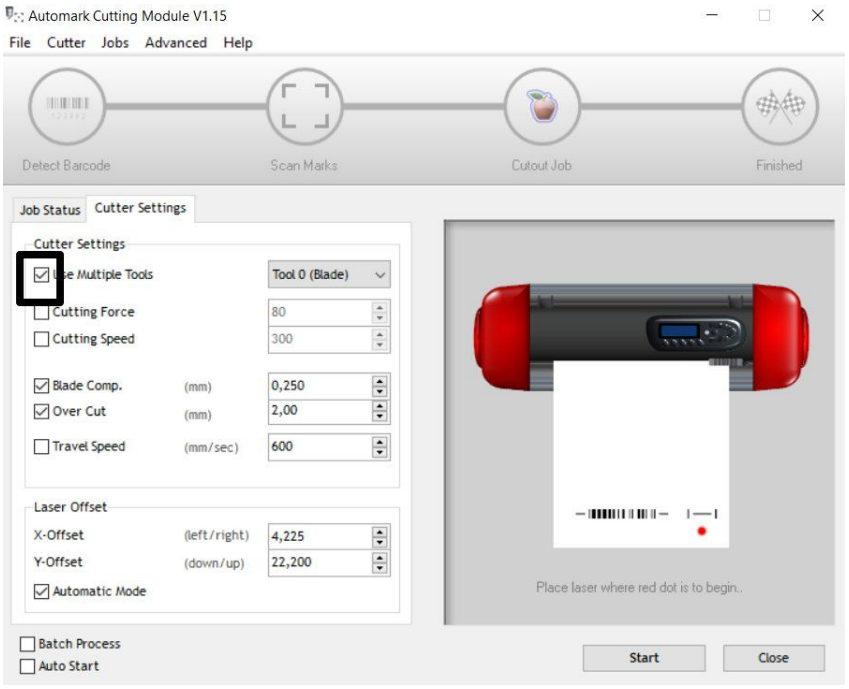
- Im nächsten Schritt muss der Plotjob abgespeichert hinzugefügt werden. Klicken Sie hierzu einfach auf “Add Cut Job”. Drawcut Pro vergibt nun automatisch eine Job ID, die in der Software gespeichert wird und zu jederzeit entweder durch Einlesen des Barcodes oder durch manuelles Laden der Job ID wieder aufgerufen werden kann.



- Öffnen Sie den “Lapos Q Controller” im Vinylspooler.



- Legen Sie Ihren Ausdruck analog zum unten abgebildeten Screenshot in den Plotter ein. Ober- oder Unterseite spielt dabei keine Rolle, da die Software beim Einlesen des Barcodes erkennt, in welcher Richtung der Ausdruck eingelegt wurde. Aktivieren Sie über die F3 Taste den Laser am Flachbettplotter. Positionieren Sie den Laser des Plotters analog zum roten Punkt im unten abgebildeten Screenshot und setzen Sie dort den Ursprung mit der Enter Taste. Vergewissern Sie sich, dass in den Cutter Settings “Use multiple tools” aktiviert ist. Starten Sie danach einfach den Konturschnitt mit einem Klick auf “Start”.



Schleppmesser

Schleppmesser sind empfindliche, scharfe und gefährliche Präzisionswerkzeuge.

- Bewahren Sie die Messer immer außerhalb der Reichweite von Kindern auf!
- Zur Vermeidung von Verletzungen ist Vorsicht im Umgang mit den Messern geboten.

Behandeln Sie die Schleppmesser vorsichtig und lagern Sie sie bei Nichtverwendung immer mit der dazugehörigen Schutzkappe. Sollte die Spitze eines Messers auf hartes Material wie Glas oder Stein treffen, kann es zu winzigen Brüchen der Messerspitze kommen, die das Messer unbrauchbar machen.
Beachten Sie bitte folgende Hinweise, um unnötige Abnutzungserscheinungen Ihrer Schleppmesser zu vermeiden und um stattdessen eine möglichst hohe Lebensdauer dieser Artikel zu erreichen.

- Vermeiden Sie in jedem Fall Einschnitte in das Trägermaterial der Folie. Die Abnutzungserscheinungen des Messers sind umso höher, je tiefer in das verwendete Material geschnitten wird.
- Stellen Sie die Schnitttiefe des Messers so ein, dass das Material gerade noch sauber geschnitten wird. Ein weiteres Herausstellen des Messers reduziert die Haltbarkeit des Messers und gewährleistet keinesfalls bessere Schneideergebnisse.
- Verwenden Sie für dickeres Material speziell dafür geeignete Messer (z.B. Flockmesser für Flock).
- Ausgefranste Kanten nach dem Schneiden der Folie deuten auf ein stumpfes Schleppmesser hin. Wechseln Sie abgenutzte Messer immer sofort aus!

Technische Daten

Modell	FC50	FC100
Typ	Flachbettplotter mit Servomotor und LAPOS Q Sensor	
Max. Arbeitsfläche	35cm x 52cm	78cm x 108cm
Anschlüsse	USB	
Display	hintergrundbeleuchtetes, grafisches LCD-Display	
Max. Geschwindigkeit	600mm/s	800mm/s
Max. Medienstärke	1,5mm	
Anpressdruck	50g-500g	
Mechanische Auflösung	0,01254mm	
Wiederholgenauigkeit	< +/-0,01mm	
Stromversorgung	Wechselspannung 90V - 240V / 50Hz - 60Hz	
Umgebung	+5°C - +35°C / 30% - 70% Luftfeuchtigkeit	
Gewicht ohne Verpackung	35kg	80kg
Gewicht mit Verpackung	68kg	140kg
Abmessung (B x H x T)	76cm x 86cm x 30cm	157cm x 58cm x 140cm

Konformitätserklärung

Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

- 2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie / 2014/35/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Norm / Standard:

- EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt