



## **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

para máquinas para chapas

**Secabo BP R, BP OV yBP REC**

Le felicitamos por haber comprado un nuevo plotter de corte!

Para poder comenzar la producción con su máquina sin problemas, por favor, lea atentamente estas instrucciones de uso.

Para cualquier forma de reproducción de estas instrucciones de uso es necesario tener la autorización escrita de la empresa Secabo GmbH. Reservado el derecho a modificaciones y errores de los datos técnicos y de las características de los productos.

La empresa Secabo GmbH no se responsabiliza de daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.

Version 2.0 (08.12.2010)



## Indice

|   |                                |    |
|---|--------------------------------|----|
| 1 | Medidas de precaución .....    | 2  |
| 2 | Suministro .....               | 3  |
| 3 | Descripción del aparato.....   | 4  |
| 4 | Montaje .....                  | 5  |
| 5 | Manejo .....                   | 6  |
| 6 | Mantenimiento y limpieza ..... | 11 |
| 7 | Datos técnicos .....           | 12 |



## 1 Medidas de precaución

Le rogamos que lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución antes de poner el equipo en funcionamiento por primera vez!

- Tenga precaución a la hora de montar y desmontar los cilindros para evitar accidentes.
- Mantenga las manos apartadas del área de presión cuando este realizando trabajos.
- Utilice siempre la máquina para chapas fuera del alcance de los niños y no deje nunca el equipo sin vigilancia.

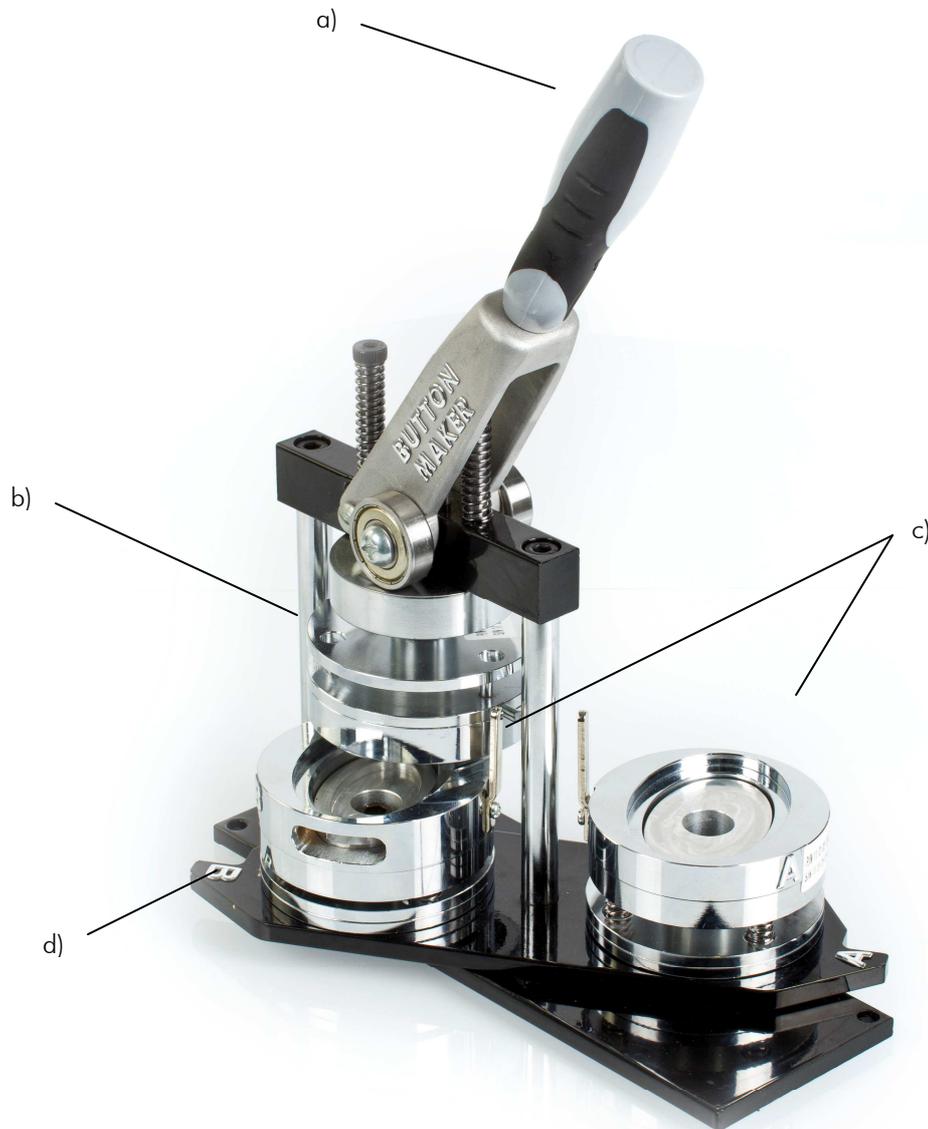
Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o no está seguro de cumplir todos los puntos, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.

## 2 Suministro

Le rogamos que compruebe desde el principio si le han sido entregados en su totalidad los siguientes artículos:

| Artículo                | Cantidad |   |
|-------------------------|----------|---|
| Máquina para chapas     | 1        |    |
| Set de cilindros        | 1        |     |
| Manual de instrucciones | 1        |  |

### 3 Descripción del aparato



- a) Palanca de presión
- b) Cilindro superior
- c) Cilindros inferiores
- d) Plataforma rotativa



## 4 Montaje

- Enrosque la palanca de presión en el orificio superior de la máquina.
- Monte el cilindro superior introduciendo la barra de fijación en el orificio correspondiente de la máquina, con la orientación correcta.
- Situe el cilindro destinado para la parte delantera de la chapa (menos profundo) en el lado izquierdo de la plataforma deslizante y con la pestaña metálica hacia atrás.
- Situe el cilindro destinado para la parte trasera de la chapa (más profundo) en el lado derecho de la plataforma deslizante y con la pestaña metálica hacia atrás.

**Advertencia:** El montaje de los cilindros es necesario sólo en las máquinas para chapas redondas (25mm, 37mm, 50mm y 75mm ). Las máquinas ovaladas, cuadradas y rectangulares no necesitan de montaje y sus cilindros no son intercambiables.

## 5 Manejo

- Cree sus diseños en el ordenador a través de un programa gráfico.
- Recorte el motivo impreso con la cortadora de papel apropiada al set de cilindros utilizados.



- Tenga en cuenta la secuencia de montaje



- Situe la parte delantera de la chapa en el cilindro derecho.



- Situe sobre la parte delantera de la chapa la impresión recortada en el cilindro derecho.



- Sobre la impresión situe el protector plástico suministrado con las chapas.



- Situe la parte trasera de la chapa en el cilindro izquierdo.



- Situe la parte derecha del plato rotativo bajo el cilindro superior.



- Bajo la palanca realizando una presión intermedia. La componentes de la parte superior de la chapa deben quedar sujetos en el cilindro superior.



**Advertencia:** tras un uso prolongado de la máquina puede que los pivotes traseros de los cilindros inferiores se desregulen, teniendo que ser de nuevo ajustados, con un destornillador para el correcto funcionamiento de la máquina.

- Desplace la plataforma rotativa hasta dejar el cilindro inferior izquierda posicionada bajo el cilindro superior.



- Bajo la palanca realizando una presión intermedia para unir ambos componentes de la chapa.



- Desplace la plataforma nuevamente hacia delante y retire la chapa ya finalizada.





## **6 Mantenimiento y limpieza**

Se debería limpiar regularmente la prensa con un paño húmedo y un detergente doméstico suav. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!



## 7 Datos técnicos

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
|                                    | BP R, BP OV y BP REC   |
| Tamaño de los diferentes cilindros | 25cm, 37cm, 50cm, 75cm, 45mm x 65mm (ovalada), 37mm x 58mm (rectangular)<br>(según set de cilindros suministrados) |
| Peso                               | 7,4kg bis 10kg (según set de cilindros suministrados)  |
| Medidas                            | 25cm x 27,5cm x 39cm   |

## Konformitätserklärung Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „7. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „7. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

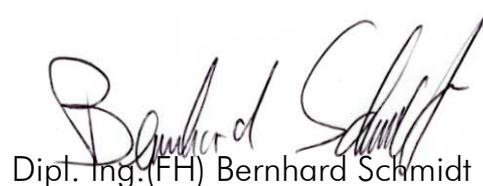
EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt