



## MANUAL DE INSTRUCCIONES

para máquinas para chapas

Secabo BP 1

Le felicitamos por haber comprado un nuevo plotter de corte!

Para poder comenzar la producción con su máquina sin problemas, por favor, lea atentamente estas instrucciones de uso.

Para cualquier forma de reproducción de estas instrucciones de uso es necesario tener la autorización escrita de la empresa Nepata Vertrieb GmbH. Reservado el derecho a modificaciones y errores de los datos técnicos y de las características de los productos.

La empresa Nepata Vertrieb GmbH no se responsabiliza de daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.

Version 1.0 (14.04.2009)



## Indice

1	Medidas de precaución .....	2
2	Suministro .....	3
3	Descripción del aparato.....	4
4	Montaje .....	5
5	Manejo .....	6
6	Mantenimiento y limpieza .....	10
7	Datos técnicos BP 1 .....	11



## 1 Medidas de precaución

Le rogamos que lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución antes de poner el equipo en funcionamiento por primera vez!

- Tenga precaución a la hora de montar y desmontar los cilindros para evitar accidentes.
- Mantenga las manos apartadas del área de presión cuando este realizando trabajos.
- Utilice siempre la máquina para chapas fuera del alcance de los niños y no deje nunca el equipo sin vigilancia.
- Asegúrese de que sólo se utilice en recintos secos.

Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o no está seguro de cumplir todos los puntos, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.

## 2 Suministro

Le rogamos que compruebe desde el principio si le han sido entregados en su totalidad los siguientes artículos:

Artículo	Cantidad	
Máquina para chapas	1	
Set de cilindros	1	
Manual de instrucciones	1	

### 3 Descripción del aparato



- a) Cilindro superior
- b) Cilindros inferiores
- c) Palanca de presión
- d) Plataforma deslizante



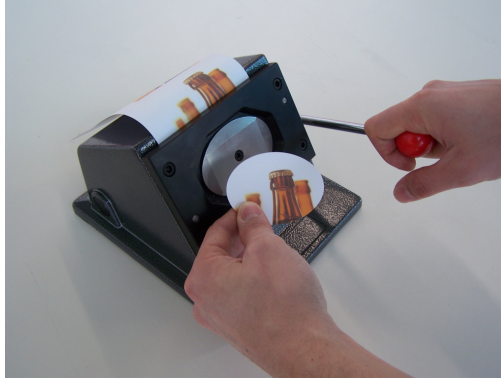
## 4 Montaje

- Monte el plato base con los tornillos exagonales y llave suministrados.
- Enrosque la palanca de presión en el orificio superior de la máquina.
- Monte el cilindro superior introduciendo la barra de fijación en el orificio correspondiente de la máquina, con la orientación correcta.
- Monte la plataforma deslizante sobre la guía y fijela con los tornillos suministrados.
- Situe el cilindro destinado para la parte delantera de la chapa (menos profundo) en el lado izquierdo de la plataforma deslizante y con la pestaña metálica hacia detras.
- Situe el cilindro destinado para la parte trasera de la chapa (más profundo) en el lado derecho de la plataforma deslizante y con la pestaña metálica hacia detras.

**Advertencia:** El montaje de los cilindros es necesario sólo en las máquinas para chapas redondas (25mm, 35mm, 50mm y 75mm ). Las máquinas ovaladas, cuadradas y rectangulares no necesitan de montaje y sus cilindros no son intercambiables.

## 5 Manejo

- La impresión no debe realizarse en un papel excesivamente grueso.
- Recorte el motivo impreso con la cortadora de papel apropiada al set de cilindros utilizados.



- Tenga en cuenta la secuencia de montaje



- Introduzca la parte delantera de la chapa en el cilindro izquierdo (menos profundo) de forma que encaje en la ranura.



- Sobre la parte delantera de la chapa sitúe la impresión recortada.
- Sobre la impresión sitúe el protector plástico suministrado con las chapas.



- Desplace la plataforma hacia la derecha hasta dejar el cilindro inferior izquierdo posicionado bajo el cilindro superior.



- Baje la palanca realizando una presión intermedia. Tenga en cuenta que en esta fase y para un correcto proceso de fabricación de la chapa, los componentes del cilindro superior, deben permanecer separados debido a la "no" concordancia de orificios y pivotes del mismo, como muestran las imágenes a continuación.





**Advertencia:** tras un uso prolongado de la máquina puede que los pivotes traseros de los cilindros inferiores se desregulen teniendo que ser de nuevo ajustado para el correcto funcionamiento de la máquina.

- Coloque la parte trasera de la chapa en el cilindro derecho teniendo en cuenta que la cara que queda hacia arriba, es la parte interna de la chapa.



- Desplace la plataforma hacia la izquierda hasta dejar el cilindro inferior derecho posicionado bajo el cilindro superior.



- Baje la palanca realizando una presión intermedia. Tenga en cuenta que en esta fase y para un correcto proceso de fabricación de la chapa, los componentes del cilindro superior, deben estar totalmente unidos debido a la concordancia de orificios y pivotes del mismo.



- Desplace la plataforma nuevamente hacia la derecha y retire la chapa ya finalizada.





## **6 Mantenimiento y limpieza**

Se debería limpiar regularmente la prensa con un paño húmedo y un detergente doméstico suav. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!



## 7 Datos técnicos BP 1

	BP 1
Tamaño de los diferentes cilindros	25cm, 37cm, 50cm, 75cm, 45mm x 69mm, 37mm x 58mm, 37mm x 37mm (según set de cilindros suministrados)
Peso	7,4kg bis 10kg (según set de cilindros suministrados)
Medidas	23cm x 30cm x 50cm



NEPATA   
V E R T R I E B

Nepata Vertrieb GmbH

[www.secabo.de](http://www.secabo.de)

Raiffeisenstr. 15a

85276 Pfaffenhofen a.d. Ilm

Alemania