



## **MANUAL DE INSTRUCCIONES**

**para las prensas transfer**

**Secabo TPD7**

Le felicitamos por la compra de su prensa transfer Secabo!

Le rogamos que lea atentamente este manual de instrucciones para que pueda iniciar sin dificultades la producción con su equipo.

Para cualquier forma de reproducción de este manual de instrucciones es necesario contar con la autorización escrita de la empresa Secabo GmbH. Reservado el derecho a efectuar modificaciones; declinamos cualquier tipo de responsabilidad en caso de errores en los datos técnicos y en las características del producto.

La empresa Secabo GmbH no se responsabiliza por los daños directos o indirectos que resulten de la utilización de este producto.

*Version 1.0 (16.04.2013)*

# Sinopsis

## Secabo TPD7 - Prensa para transferencia neumática de placas dobles

Con la prensa para transferencia Secabo TPD7 de placas dobles se pueden realizar todos los procesos usuales de transferencia en caliente (flock, flex, sublimación, transfer, inkJet-flex, chromablast, etc.) de manera profesional y con la más alta productividad. Los ajustes deseados pueden ser efectuados sencillamente con el controlador digital de temperatura y tiempo. La presión neumática es regulada de forma continua a través del manómetro. Las válvulas de mariposa permiten ajustar la velocidad con la que se abrirá y se cerrará la prensa. Con el botón de emergencia la prensa puede ser abierta en caso de emergencia o lo podemos usar para planchar una prensa previamente.

## Breve resumen de la prensa para transferencia Secabo TPD7

- Prensa para transferencia neumática de placas dobles para soportes medianos y grandes.
- Preselección rápida y sencilla del tiempo y la temperatura, comparación de los valores nominal y real con pantalla digital.
- Presión de aplicación flexiblemente graduable gracias al manómetro con separador de agua y aceite.
- Mando bimanual, parada de emergencia, con función preplanchado
- Válvulas de mariposa para regular la velocidad de ascenso y descenso.
- Certificado CE, certificado RoHS, revisada según los estándares alemanes de seguridad.

## Medidas de precaución

Le rogamos que lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución antes de poner el equipo en funcionamiento por primera vez!

- No toque nunca con las manos la prensa transfer si ésta está enchufada a la alimentación de corriente, especialmente si está conectada y caliente. Peligro de quemaduras!
- Nunca manipule los botones para manejo bimanual, la parada de emergencia u otro componente de la prensa para transferencia.
- No abra jamás la carcasa ni efectúe usted mismo modificaciones en el equipo.
- En caso de ser recomendada por el servicio técnico Secabo la apertura del componente de calor. Se recomienda la utilización de mascarilla y guantes para la manipulación del aislante térmico. La retirada o eliminación del mismo debe de realizarse en una bolsa cerrada.
- Procure que no ingresen líquidos u objetos metálicos en el interior de la prensa para transferencia.
- Procure que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior de la prensa transfer.
- Asegúrese que el enchufe utilizado tenga toma de tierra. Tenga en cuenta que una prensa transfer sólo puede estar conectada a un enchufe protegido por un limitador automático de potencia.
- Por favor separe la plancha de la red eléctrica cuando no está en uso.

- Utilice siempre la prensa transfer fuera del alcance de los niños y no deje nunca conectado el equipo sin vigilancia.
- Asegúrese que el utensilio sólo se utilice en recintos secos.
- Asegúrese que el compresor que sea usado reúna los requisitos de volumen del depósito y presión máxima compatibles con el consumo de aire y requisitos de presión de la TPD7. Utilice sólo compresores con los certificados TÜV necesarios.

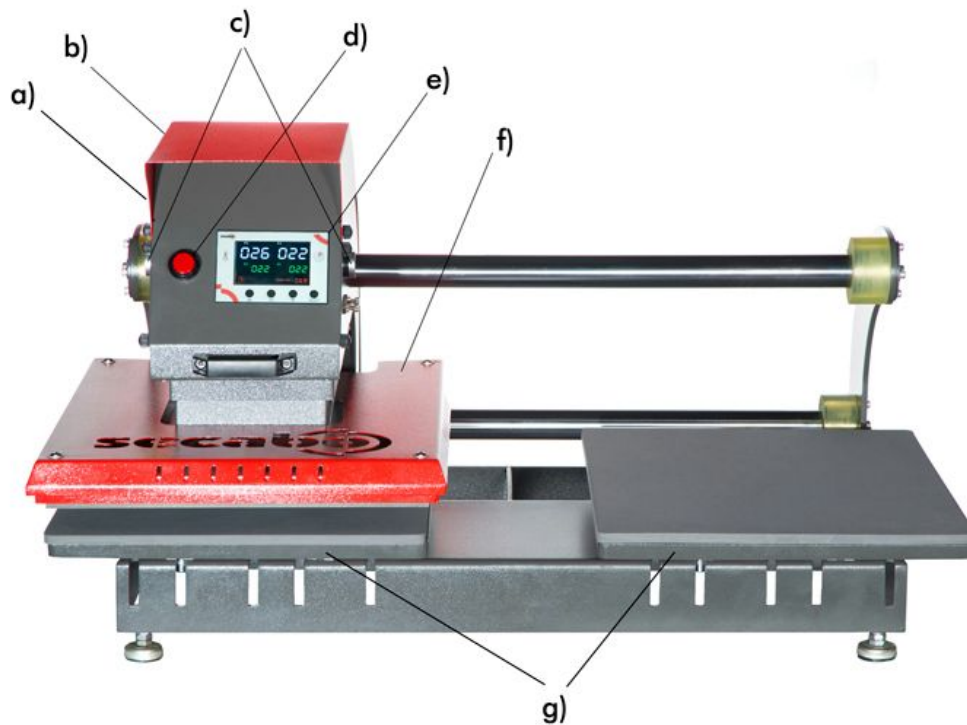
**Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o no está seguro de cumplir todos los puntos, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.**

## Suministro

Le rogamos que compruebe desde el principio si le han sido entregados en su totalidad los siguientes artículos:

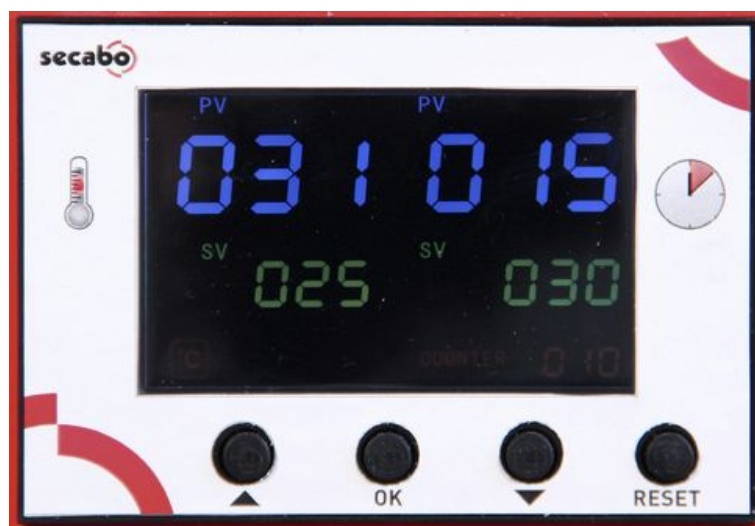
Artículo	Cantidad
Prensa transfer TPD7	1
adaptador neumático con conexión para compresor	1
Instrucciones	1

## Descripción del aparato



- a. Manómetro, separador de aceite y agua (parte trasera, sin imagen)
- b. Interruptor, fusibles, conexión para aire comprimido (parte trasera, sin imagen)
- c. Botones para operación a dos manos
- d. Botón preplanchado
- e. Controlador de tiempo y temperatura
- f. Plato de calor
- g. Plato base - sistema de intercambio rápido opcional (sin imagen)

## Controlador



El controlador central permite manipular la temperatura deseada (° C o ° F) y la presión del tiempo en segundos. Los dígitos verdes representan los valores nominales, mientras que los números blancos reflejan los valores reales. En la parte inferior derecha de la

pantalla, se indica el número de prensados realizados desde la última puesta en cero.

## Manejo

### Conexión neumática

- Conecte a su compresor el TPD7 con el adaptador neumático que también le ha sido enviado. Cargue el compresor, normalmente con 6 a 8 bar, es posible hasta 10 bar.
- Ajuste la presión neumática deseada en el manómetro del TPD7, debiendo para ello tirar un poco hacia arriba y girar el extremo superior de la caperuza. Luego de haber ajustado la presión, presione la caperuza nuevamente hacia abajo. La presión regulada deberá ser inferior a la mostrada en el manómetro del compresor. Normalmente se utilizan presiones entre 3 y 6 bar.

### Conexión de corriente

- Conecte la plancha con el cable suministrado a un enchufe de 230V, el cual disponga de automático
- Encienda la prensa con el interruptor basculante rojo.

## Uso

- Después de un breve autotest aparecen líneas en la pantalla
- Pulse el botón Aceptar.
- Ahora usted puede utilizar las teclas de flecha para cambiar entre ° C y ° F. Confirme la selección con OK..
- Seguidamente seleccione la temperatura deseada usando las teclas de flecha y confirmar con OK.
- A continuación, utilice las teclas de flecha para introducir el tiempo deseado en segundos Pulse y confirme con OK..
- Ahora usted puede hacer los primeros transfers. El temporizador comienza a funcionar tan pronto como la prensa sea cerrada.
- 3 segundos antes de cumplirse el tiempo programado, sonará una alarma, entonces la prensa se abrirá automáticamente
- Puede regular la presión, girando la perilla de accionamiento manual situada en el plato superior. Girando en el sentido de las agujas del reloj, se disminuye la presión, si se hace en sentido contrario, se aumenta la presión..
- Durante el proceso de transferencia no puede ser modificado ningún parámetro.
- Con cada proceso de transferencia aumentará el contador en una unidad.
- La puesta en cero del contador se realiza manteniendo pulsado durante 5 segundos el botón de RESET.

### Realización de transfers

- Coloque la cabeza de la prensa en una posición final a la derecha o izquierda. Procure que el imán mantenga la cabeza en la posición final.
- Presione ahora con cada mano uno de los dos botones plateados situados a la izquierda y

- derecha en la cabeza de la prensa para descender la placa calentadora.
- Ahora ya puede efectuar la primera transferencia. El cronómetro comenzará a funcionar tan pronto como se cierre la prensa con la palanca.
- El TPD7 se abre automáticamente luego de terminado el tiempo seleccionado.
- El proceso de planchado puede ser detenido pulsando el botón rojo junto al controlador de tiempo y temperatura, por ejemplo para el preplanchado del textil.
- Ahora se puede desplazar la cabeza de la prensa hacia el otro lado, pudiendo ser allí eventualmente otra vez cerrada.
- Durante el proceso de prensado no puede ser modificado ningún parámetro.
- Con cada proceso de prensado terminado y una vez que haya transcurrido completamente el tiempo ajustado, el indicador del contador aumenta en una unidad.

## Manejo de la válvula

- A la derecha de la cabeza de la prensa encuentra dos tornillos plateados con los que puede ajustar el cierre o apertura de la placa calentadora.
- Si son desatornillados, entonces se desacelerará el proceso de descenso y ascenso.
- Al atornillarlos, el TPD7 acelera el descenso y ascenso de la placa calentadora.
- Fije cada ajuste con las contratueras respectivas, apretándolas a mano.

**Indicación: Por favor, tenga en cuenta que debe transcurrir cierto tiempo hasta que la prensa se enfríe nuevamente después de haber sido apagada.**

## Mantenimiento y limpieza

Es imprescindible que todas las labores de mantenimiento se lleven a cabo con la prensa desconectada y fría. Se debe retirar previamente la clavija del enchufe. Ejecute las labores de mantenimiento sólo previa consulta con nuestro servicio técnico.

Se debería limpiar regularmente la prensa con un paño húmedo y un detergente doméstico suave para retirar los residuos pegados, etc. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!

## Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo son válidos a título indicativo, ya que pueden variar dependiendo del material, y es imprescindible que se verifiquen antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Vinilo flock	170°C - 185°C	ligera - media	25 s
Vinilo flex	160°C - 185°C	media - alta	25 s
Flex para sublimación	180°C - 195°C	media - alta	10 s – 35 s
Sublimación en tazas de cerámica	200°C	media - alta	150 s – 180 s

<b>Sublimación en azulejos</b>	200°C	alta	120 s – 480 s (dependiendo del grosor del material)
<b>Puzzles de sublimación</b>	200°C	ligera - media	50 s
<b>Alfombrilla de ratón sublimación</b>	200°C	media	20 s – 40 s
<b>Sublimación en textiles</b>	200°C	media - alta	30 s – 50 s
<b>Sublimación en chapas de metal</b>	200°C	alta	10 s – 50 s (dependiendo del grosor del material)

**Advertencia importante:** Antes de iniciar un proceso de producción se deberían realizar pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de soporte. Tanto los valores indicados arriba como las indicaciones del fabricante son tan sólo puntos de referencia. La resistencia al lavado y el comportamiento en la transferencia se deben calcular siempre con pruebas previas. Estos son valores recomendados y no están sujetos al derecho de garantía. Siempre le corresponde al usuario la responsabilidad de determinar y emplear los ajustes que mejor se adapten a sus condiciones individuales.

**Advertencia para acabados textiles:** Tras el procedimiento de prensado, hay que dejar enfriar los textiles antes de que se pueda retirar cualquier medio de soporte del material de transferencia. El adhesivo térmico del material de transferencia sólo revela su fuerza de adherencia una vez frío. Si, una vez frío, el adhesivo térmico no se ha adherido con éxito, es posible que haya sido transferido con alguno de los parámetros tiempo, presión y temperatura de forma insuficiente.

## Datos técnicos

<b>Prensa transfer</b>	<b>TPD7</b>
<b>Tamaño del área de trabajo</b>	2 x 40cm x 50cm (formato vertical)
<b>Temperatura máx.</b>	225°C
<b>Ajuste máx. de tiempo</b>	9999s
<b>Presión máx. de apriete</b>	350g/cm <sup>2</sup> max. 10bar
<b>Ajuste de presión</b>	Establecer la presión neumática en el manómetro
<b>Alimentación de corriente</b>	Tensión alterna 230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW
<b>Entorno</b>	+5°C - +35°C / 30% - 70% humedad atmosférica

<b>Peso</b>	98kg
<b>Medidas (A x A x P)</b>	100cm x 58cm x 75cm



# Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:  
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke', written over a horizontal line.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt', written over a vertical line.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt